

一类流水作业质量检验中机床组合问题

任思成

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

**摘要** 研究了一类流水作业质量检验的机床组合问题. 工件的加工采用流水作业形式, 加工过程包含若干个操作, 各操作分别在其对应的机床上进行, 并由对应的质量检验设备进行检验操作结果是否满足要求. 对应每一工序可能存在多台候选机床, 这些机床具有相同的加工功能, 但加工代价和缺陷品率不同. 在不同机床组合下, 工件的净收益期望值不同, 最优组合定义为使得工件的净收益期望值为最大的组合. 给出了一种求解最优组合的算法.

**关键词** [流水作业](#) [质量检验](#) [机床组合](#)

分类号

**DOI:**

对应的英文版文章: [2009030155](#)

通讯作者:

作者个人主页: 任思成

## 扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (350KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“流水作业”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [任思成](#)