

[本期目录](#) | [下期目录](#) | [过刊浏览](#) | [高级检索](#)

[\[打印本页\]](#) [\[关闭\]](#)

## 论文

工件有尺寸的单机批调度问题的在线算法

柏庆国,王忠志,张玉忠

曲阜师范大学运筹与管理学院, 山东 日照 276826

摘要:

16160的在线算法,并给出了此问题的一个下界。

关键词: 批调度;在线算法;竞争比

An algorithm for on line batch scheduling with nonidentical job sizes

BAI Qing guo, WANG Zhong zhi, ZHANG Yu zhong

School of Operations Research and Management, Qufu Normal University, Rizhao 276826, Shandong, China

Abstract:

16160 the case that all jobs have only two distinct arrival times, and a lower bound is also derived.

Keywords: batch scheduling; on line algorithm; the competitive ratio

收稿日期 2008-11-03 修回日期 网络版发布日期

DOI:

基金项目:

国家自然科学基金资助项目(10671108;70971076);曲阜师范大学科研基金资助项目(XJZ200849;XJ0721)

通讯作者:

作者简介:

本刊中的类似文章

Copyright 2008 by 山东大学学报(理学版)

扩展功能

本文信息

Supporting info

PDF(214KB)

[HTML全文]

[\({article.html\\_WenJianDaXiao} KB\)](#)

参考文献[PDF]

参考文献

服务与反馈

把本文推荐给朋友

加入我的书架

加入引用管理器

引用本文

Email Alert

本文关键词相关文章

▶批调度;在线算法;竞争比

本文作者相关文章