



2008年4月3日


[首页](#) | [分院简介](#) | [机构设置](#) | [新闻中心](#) | [院地合作](#) | [科研成果](#) | [院士风采](#) | [基层党建](#) | [人事监审](#) | [English](#)

科技动态



“车95井催化曝气脱硫工艺技术研究与应”项目通过验收



芯源公司匀胶显影系列产品通过新产品投产鉴定



中科院-NEDO-产综研燃料电池和氢能技术领域研讨会在大化所举行



2007年微生物分子生态学技术高级研讨班在沈举行

科技动态

“西安法士特变速箱自动化装配生产线及装配MES系统”项目顺利通过验收

发布时间：2006-8-14

2006年6月12日，在西安法士特汽车传动有限公司总装车间，沈阳自动化所五室负责的“西安法士特变速箱自动化装配生产线及装配MES系统”项目顺利通过验收。

西安法士特汽车传动有限公司“变速箱自动化装配生产线及装配MES系统”项目，是继大同齿轮有限公司变速箱自动化装配生产线后，沈阳自动化所五室承担的又一大型自动化装配线总成项目。该项目由AGV运输系统、装配主线辅助装配系统、设备控制及数据采集系统、综合布线系统以及装配制造执行系统等构成。在项目组全体人员的辛勤工作和团结协作下，一举攻下了技术难关，顺利通过验收。

验收当日，由西安法士特汽车传动有限公司规划发展科、工艺科、设备科及总装车间的代表组成验收小组，对各项技术指标进行了认真检测，认为本项目达到了合同规定的各项技术指标。项目自投入试运行以来，无论在技术上还是在服务上都得到了用户的好评，整体水平达到了国际同类生产线的先进水平。吴邦国、曾庆红等国家领导人先后视察和观看了生产线的运行。

西安法士特变速箱自动化装配生产线及装配MES系统项目的完成标志着沈阳自动化所在汽车变速箱自动化装配线领域已形成了全面的系统总成工程化能力，也充分体现了五室在机电一体化、管控一体化方面的综合协作能力和承接大型综合自动化装备及系统能力的进一步加强。