



输入关键词搜索

[首页](#) [学院概况](#) [师资队伍](#) [学生培养](#) [科学研究](#) [党群工作](#) [校友工作](#) [合作](#)[师资队伍](#)

教师简介

当前位置: 首页 >>

[教师简介](#)[教师招聘](#)

鄢锉

文章出处：发表时间：2018-03-29



微信扫一扫

一、个人基本情况

姓名：鄢锉 **性别：**男 **出生年月：**1970.1 **民族：**汉**政治面貌：**中共党员 **职称：**副教授，硕士生导师**毕业院校：**湖南大学 **所学专业：**机械制造及其自动化**学历：**博士 **学位：**博士**工作单位：**湖南大学机器人学院/机械与运载工程学院 **通讯地址：**湖南大学机械与运载工程学院**邮政编码：**410082 **电话：**13875947297 **传真：**0731-8711911 **电子邮箱：**
cuoyan410082@163.com

二、从事研究的学科专业领域及主要研究方向

学科专业领域：机械制造及其自动化、机器人工程、工业工程**研究方向：**智能制造工艺与装备、激光加工、企业先进生产管理

三、学习和工作经历

1988.9~1992.7 湖南大学，机械制造及其自动化，本科

1992.7~1997.9湖南大学机械与运载工程学院 政治辅导员

1997.10~1999.12 湖南大学机械与运载工程学院科研研究生秘书、办公室主任，期间获在职硕士学位

2000.1~至今 湖南大学机械与运载工程学院，期间获在职博士学位

2009.9-2010.1 北京语言大学，英语、德语培训

2011.1~2012.1德国Ilmenau University of Technology访问学者，与Jean Pierre Bergmann教授合作开

2012年3~2013年3月，湖南大学机械与运载工程学院机械制造工程系副主任

2013年4~2016年9月，湖南大学机械与运载工程学院院长助理

2016年10月~至今，湖南大学机械人学院院长助理

四、开设课程

机器人原理与机构设计、机械制造技术、机械制造工艺学、机床夹具设计、金属切削原理、金属切削刀具、精益生产管理

五、科研项目

- 1、精密激光修整超硬磨料砂轮新型装备的研发(湖南省科技厅) (参研，已结题)
- 2、激光熔覆成形的金属零件晶粒形态及其形成机理研究(湖南省自然科学基金) (主研，已结题)
- 3、汽车车身覆盖件模具的激光制造装备与工艺 (国家科技支撑计划) (主研，已结题)
- 4、凸轮廓数控磨削工艺智能数控数据库及磨削过程仿真优化技术(国家863专题项目) (参研，已结题)
- 5、基于铝合金激光焊接小孔内等离子体直接观测的小孔效应研究 (国家自然基金) (主研，已结题)
- 6、汽车零部件模具表面强化与装备的产业化 (粤港澳关键领域重点) (主研，已结题)
- 7、激光切割板材切口面吸收率变化及其对切割质量影响研究 (521105567) , 湖南大学博士启动基金项目
- 8、激光强化汽车零部件模具表面的装备与工艺(广东省教育部产学研结合项目 (主研，已结题))
- 9、基于高校和企业平台的工科研究生培养模式实践研究 (JG2009B013) , 湖南省研究生教育教改项目 (主持，已结题)
- 10、汽车车身覆盖件异种金属板材的激光焊接机理及其关键技术研究 (30975001) , 汽车车身先进设计制造项目 (主持，已结题)
- 11、异种优质金属板材间的三维激光焊接机理及其关键技术研究 (531107040028) , 中央高校青年科技项目 (主持，已结题)
- 12、激光辅助加热成形切削工程陶瓷的机理及其关键技术研究 (51075135) , 国家自然科学基金项目 (主研，已结题)
- 13、机械设计制造自动化专业实践教学体系的构建研究 , 湖南大学教学改革研究项目 (主持，已结题)
- 14、激光辅助数控切削工程陶瓷研究, 国家级创新训练 (主持，已结题)
- 15、微光学玻璃元件超声振动辅助超精密热压成型基础研究 (51275165) , 国家自然科学基金项目 (主研，已结题)
- 16、钢/铝搭接激光深熔焊接头中脆性Fe-Al化合物的调控及机理研究 (5164112) , 国家自然科学基金项目 (主持，已结题)
- 17、工程陶瓷的激光辅助加热钻削工艺 (kq1701031) , 长沙市科技计划项目 (主持，正开展)

六、代表性论文、著作与专利

- 1、鄢铿，李力均等，Al₂O₃陶瓷对CO₂激光吸收率试验测定，湖南大学学报，2008，35 (1) : 41-44
- 2、鄢铿，李力均等，Al₂O₃热压陶瓷激光辅助切削温度场分布与切削深度研究，中国有色金属学报，2008 (10) : 270-274
- 3、鄢铿，李力均等，激光切割板材表面质量研究综述，激光技术，2005，29 (3) : 270-274
- 4、金湘中，鄢铿，激光深熔焊接小孔内等离子体的反韧致辐射吸收研究，湖南大学学报，2003，30 (6) : 100-102
- 5、鄢铿，李力均等，激光切割板材切口波纹和挂渣研究综述，现代制造工程，2004 (10) : 100-102
- 6、金湘中，鄢铿，激光深熔焊接小孔孔壁上的反射吸收研究，天津工业大学学报2003，22 (22) : 5-8
- 7、董其峰，鄢铿，廖先宇，激光焊接镀锌钢/冷轧钢异种板材工艺试验研究，激光技术，2012,36 (5) : 6

- 8、廖先宇，鄢锉，谢林春，刘为桥，张孟奇，基于正交试验的脉冲激光辅助车削氧化铝陶瓷表面质量研究
s103008-1-5
- 9、[刘为桥](#)，鄢锉*，谢林春，史珂，宋威，脉冲激光辅助切削氧化铝陶瓷工艺参数选取的研究，中国激光，2013,30(10):28-32
- 10、谢林春，鄢锉，刘为桥，余国栋，激光辅助加热切削氧化铝工程陶瓷的刀具磨损试验研究，现代制造工程，2013,34(10):10-13
- 11、鄢锉，谢林春，刘为桥，余国栋，宋浪，王建，一种激光辅助加热切削陶瓷的装置，2015.06.17，中国发明专利（授权）
- 12、鄢锉，廖先宇，刘为桥，谢林春，激光辅助加热成形切削工程陶瓷温度场程序软件，2013SR021170
- 13、鄢锉，激光辅助切削工程陶工艺参数选取的模拟仿真程序软件，2013SR056574 (软件著作权证)

七、荣誉和奖励

- 1、桁架式折叠准封离切割与焊接用1KW级CO₂激光器，湖南省科学技术进步一等奖，湖南省科技厅，2008.06.05
- 2、移动式半导体激光强化与修复汽车模具的装备与工艺，中国机械工业科学技术二等奖，湖南省科学技术厅，2008.06.05 (奖励)

上一条：肖正
下一条：袁小芳



[关于我们](#) | [联系我们](#) | [加入我们](#) | [收藏首页](#)

Copyright? 2017 湖南大学机器人学院版权所有