



## “年产15万吨硫酸钾镁肥工艺技术改造及工艺优化”项目通过验收

文章来源：青海盐湖研究所

发布时间：2012-02-24

【字号：小 中 大】

2月23日，青海省科技厅组织有关专家，对中国科学院青海盐湖研究所和青海中信国安联宇钾肥有限公司共同承担的“青海中信国安联宇钾肥有限公司年产15万吨硫酸钾镁肥工艺技术改造及工艺优化”科技人员服务企业行动计划项目进行了验收和成果鉴定。

项目依托青海盐湖研究所专利技术利用含钾硫酸盐矿制取硫酸钾镁肥的方法，采用常温分解转化、浮选分离技术对原加热转化筛分除钠生产硫酸钾镁肥工艺进行技术改造，工艺流程得到较好优化，实现了硫酸钾镁肥的设计生产能力。

经过生产运转考核，硫酸钾镁肥浮选药剂适应性强、选择性好、收率高，药剂制度合理，钾收率从原工艺的30-35%提高到现在的66-68%，能耗下降40%，水耗降低45-55%。吨产品生产成本降低300元以上，产品质量达到国家标准GB/T20937-2007。

经过汇报、质询和答疑，专家组一致同意该项目通过验收，并进行成果评价，认为成果达到国内领先水平。

打印本页

关闭本页