



产品列表

- ZX 干燥系列设备
- ZX 制粒系列设备
- ZX 粉碎机系列
- ZX 混合机系列
- ZX 筛分系列设备
- ZX 除尘系列设备
- ZX 热风炉系列
- ZX 污泥干化设备

·新闻动态

> 首页 > 新闻动态

教您详细了解煤泥烘干机

发布日期：2011-6-26

工业的发展与资源的开采是密不可分的，煤作为能源资源，在开采过程中，很容易造成煤源的流失，回收再利用的难度很大，因此煤泥烘干机的研发和生产，是对煤泥回收和利用的最有效的办法，这样既可节约能源、提高效率，又可减少矿区的环境污染。从长远利益来看煤泥烘干机在以后更加的重要。

煤泥烘干行业是近几年新兴起的一个行业，煤炭综合利用是煤炭企业改变单一经营的必由之路，是煤炭行业扭亏增盈的希望所在，其中河南中诺机械设备有限公司通过技术的革新和完善使煤泥的烘干处理更加工业化、自动化。中诺煤泥烘干机主要由热源、打散装置、带式上料机、进料机、回转滚筒、带式出料机、引风机、卸料器和配电柜构成。

煤泥烘干机的工作原理：煤泥本身具有高湿、高粘性，在干燥过程中湿煤泥经由带式输送机进入煤泥打散设备，经过快速打散的块状煤泥进入呈负压的干燥机后分以下几个工作区：导料区、清理区、倾斜扬料板区和出料区，通过这四个区域从而完成整个干燥过程。

煤泥烘干机的特点：干燥机抗过载能力强，处理量大，燃料消耗少，干燥成本低；采用顺流干燥方式，烟气与湿物料由同一侧进入干燥机，可以利用高温烟气获得很高的蒸发强度，干燥机出口温度低，热效率高；可根据不同的物料性质改变运行参数，使物料在干燥机筒体内能够形成稳定的全断面料幕，质热交换更为充分；新型给料、排料装置，杜绝了滚筒干燥机给料堵塞、不连续、不均匀和返料等现象，降低了除尘系统的负荷；新型内部结构，强化了对已分散物料的清扫和热传导作用，消除了筒体内壁的沾粘现象，对物料水分、粘性的适应性更强；干燥机实现了“零水平推力”，大大减少了挡托轮的磨损，筒体运转平稳可靠；干燥机采用“调心式托轮装置”，使托轮和滚圈的配合永远呈线性接触，从而大大降低了磨损和动力损耗；可根据用户要求控制产品粒度和水分，干燥煤泥时产品水分可达8%以下，粒度可控制在8mm以下。

产品内容检索：

关键字：

范围：