

农业工程学报

Transactions of the Chinese Society of Agricultural Engineering

首页 中文首页 政策法规 学会概况 学会动态 学会出版物 学术交流 行业信息 科普之窗 表彰奖励 专家库 咨询服务 会议论坛

首页 | 简介 | 作者 | 编者 | 读者 | Ei收录本刊数据 | 网络预印版 | 点击排行前100篇

秸秆丝化机锤片参数的优化设计

Optimized design of hammer parameters of the stalk threading machines

投稿时间: 2004-7-5

最后修改时间: 2004-11-19

稿件编号: 20050517

中文关键词: 秸秆丝化; 锤片参数; 性能指标; 优化设计

英文关键词: stalk threading; hammer parameters; threading function targets; optimized design

基金项目:

 作者
 单位

 刘德军
 沈阳农业大学工程学院,沈阳 110161

 王强
 沈阳农业大学工程学院,沈阳 110161

 汪红建
 沈阳农业大学工程学院,沈阳 110161

 高连兴
 沈阳农业大学工程学院,沈阳 110161

摘要点击次数:7

全文下载次数:9

中文摘要:

目前市场上秸秆丝化机机型众多,但存在消耗功率较大,生产效率低,丝化质量差等问题。为了对秸秆丝化机的主要参数设计提供 理论参考,该文通过正交试验的方法,并借助计算机统计分析软件,研究了新研制的9JST-20型秸秆丝化调质机样机性能指标的影响因素, 获得影响丝化性能指标的主次因素及影响规律。

英文摘要:

There are multi-model threading machines in market at present, but in order to reduce the cost of manufactured good s, the parameters of machine are designed by experience only, therefore, the problems of larger power consumption, lower efficiency, worse threading quality are emerging. Through the method of orthogonal experiments and computer statistic ana lysis software, the factors affacting the threading performance target of a new 9JST-20 type of stalk threading and mixin g machine were studied, so as to provide the theoretical foundation for the development and production of the stalk threading machine. Through the experimental study, the main and subordinate factors and the influence rule on the threading target were obtained.

查看全文 关闭 下载PDF阅读器

您是第607236位访问者

主办单位:中国农业工程学会 单位地址:北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计