

【作者】	邱望标, 李超, 李雪梅
【单位】	贵州大学机械工程学院, 贵州贵阳
【卷号】	37
【发表年份】	2009
【发表刊期】	26
【发表页码】	12708-12709
【关键字】	烘丝; PID控制器; 变频器; 温度控制
【摘要】	在烟草加工过程中, 烘丝环节直接影响烟草质量的好坏, 而对温度的控制是烘丝环节的关键所在。该系统提出通过传感器采集烘丝机滚筒内部的温度信号, 送入PID控制器运算比较, 再通过PLC控制变频器对滚筒调速, 能解决加热过程的迟滞效应, 并可对温度进行稳定控制。
【附件】	 PDF下载 PDF阅读器下载

关闭