

金属工件边缘塌角的测量方法

Measurement of Edge Flaw on Metal Workpiece

投稿时间: 1997-12-19

稿件编号: 19980129

中文关键词: 边缘塌角, 激光, CCD, 测量

英文关键词: edge flaw, laser, CCD, measurement

基金项目:

作者	单位
于在河	吉林工业大学
刘富	吉林工业大学
孙令明	吉林工业大学
李铁柱	东北轻合金加工厂

摘要点击次数: 7

全文下载次数: 9

中文摘要:

文章以链片塌角的测量方法为例提出了一种金属工件边缘塌角的测量方法。用激光器作为光源, CCD作为接收器件, 并用单片机进行数据处理。本方法尤其适用于体积较小、生产数量较多的金属工件的在线自动测量。

英文摘要:

This paper presents a measurement method of edge flaw on metal workpiece base on measurement way of chain element s flaw, taking a laser as light resource, CCD as receiving component, and a single chip microprocessor as data processing system. This method is especially adaptable to measure automatically on line in small volume and large mount metal workpiece in producing.

[查看全文](#)

[关闭](#)

[下载PDF阅读器](#)

您是第607236位访问者

主办单位: 中国农业工程学会 单位地址: 北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计