

收割机液压系统状态监测及故障诊断装置的研制

Research & Design of Condition Monitoring and Fault Diagnosing Device for Harvester Hydraulics

投稿时间: 1998-11-5 最后修改时间: 1999-8-4

稿件编号: 19990332

中文关键词: 收割机液压系统; 状态监测; 故障诊断; 微型计算机

英文关键词: harvester hydraulics; condition monitoring; fault diagnosis; microcomputer

基金项目: 解放军总后勤部军需部资助

作者	单位
刘寒冰	中国人民解放军农牧大学
漆东勇	中国人民解放军农牧大学
马少华	中国人民解放军农牧大学
常振臣	中国人民解放军农牧大学
曲锦章	总后嫩江基地

摘要点击次数: 5

全文下载次数: 37

中文摘要:

研制了一种收割机液压系统状态监测及故障诊断装置,通过对液压系统动态压力、温度、液压泵转速的在线监测,有利于使用维修人员准确地掌握液压系统的技术状态,并可辅助进行故障诊断。该装置设计新颖、安装方便、使用简单、经济实用。经实际运行,证明其功能可靠、稳定性良好,可在恶劣环境连续运行。该文叙述了该装置的设计及实现方法。

英文摘要:

A condition monitoring and fault diagnosing device for harvester hydraulic system was developed. Through monitoring the dynamic pressure, temperature and rotational speed of hydraulic pump of hydraulics on line, the combine operator and serviceman can exactly master the technical state of hydraulics. This device was designed innovatively, installed conveniently, operated simply and not only economical but also practical. It was proved by practical use that the function of this device was credible and stable. The device can be operated continuously in adverse circumstances. This paper presented the design and the realization means of the device.

[查看全文](#)

[关闭](#)

[下载PDF阅读器](#)

您是第607235位访问者

主办单位: 中国农业工程学会 单位地址: 北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计