

设为首页 | 加入收藏



- 首页
- 学院概况
- 党群工作
- 师资队伍
- 专业建设
- 教学教研
- 科学研究
- 学生工作
- 材料人文

学院介绍  
 您好，欢迎访问南京工程学院材料学院网站！ 今天是：2021年1月12日 星期二

机构设置

师资队伍

年度大事

首页 > 师资队伍 > 正文

师资概况

人才工程

教师信息

## 查光成



### 主要简介：

查光成，教授、硕导。主要从事板材柔性渐进成形、金属体积近净成型、材料加工自动化及CAPP/CAE工艺决策优化等方面的教学及科研工作。近年来先后主持完成多个基础研发项目及LG（乐金）化学信息电子材料有限公司、BSH电器（江苏）有限公司等企业的委托课题多项，科研经费累计500多万元，发表论文

20余篇，申请发明专利10多项。主持完成省级教改项目多个，获江苏省教学成果一等奖1项、二等奖1项，省“十二五”教改典型案例1项。

**联系方式：**南京市江宁科学园弘景大道1号工程中心5-339，邮编211167；手机13851729680，邮箱Diamond\_zw@126.com

**主研方向：**板料渐进成形；金属体积近净成形；材料加工自动化

**在研项目：**

- [1] 高层次创业创新项目：基于渐进成形技术的医疗修复体数字化柔性制造技术研发及产业化，2017.12-2020.12，50万，主持；
- [2] 南京市科委产学研先做后补项目：螺旋伞齿近净成形关键技术研究开发与2017.11-2019.11，10万，主持；
- [3] 校企合作项目：近净成形数字化关键技术研究开发与2016.12-2019.12，30万，主持。

**最近发表文章(第一作者)：**

- [1] G.C. Zha, X. F. Shi, W. Zhao, M.L. Wu. Experimental research of incremental forming based on fastenedpretensioning, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, (2016) 82: 711–717.
- [2] Guangcheng Zha, Xun Zhou, Chuankai Lu, Wei Zhao. Experimental study on the limit test method of polypropylene sheet incremental forming, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, (2017) 93: 2369 –2374.
- [3] G.C. Zha, J.B. Xu, X.F. Shi, X. Zhou, C.K. Lu. Forming Process of Automotive Body Panel based on Incremental Forming Technology, Metallurgical and mining industry[J], 2015(12): 350-357.
- [4] G.C. Zha, X. F. Shi, W. Zhao, F.X. Kong, C.K. Lu, M.L. Wu. Optimization and Experiment on the Main Direction of Incremental Forming. Metallurgical and Mining Industry. 2015,8:219-225.

[5] 查光成, 史晓帆, 高霖, 周循, 陆传凯, 黄凯. 基于渐进成形的修复体加工实验研究[J], 塑性工程学报, 2015,22 (6) :170-175.

[6] 查光成, 史晓帆, 高霖, 吴梦陵. H180YD+Z高强度钢热镀锌板的渐进成形实验[J], 塑性工程学报, 2014,21 (6) : 56-61.

### 发明专利:

[1] 查光成, 史晓帆, 赵伟等. 一种基于STL文件格式的渐进成形主方向判决方法, ZL201510484046.X

[2] 查光成, 赵伟, 史晓帆, 孔凡新等. 基于STL三角片顶点等距偏置的渐进成形支撑体生成法, ZL201510639451.4

[3] 查光成, 郑硕, 严阿鑫等. 一种基于渐进成形变压力机床夹具及其压边力控制方法, ZL201810455877.8

[4] 查光成, 史晓帆, 赵伟, 周循. 一种采用工程拼焊板实现复杂零件渐进成形的加工方法, ZL01410683587.0

[5] 查光成, 史晓帆, 赵伟等. 一种基于金属背板支撑的高分子板材渐进成型方法, ZL201510482596.8

[6] 查光成, 陆传凯, 周循. 一种高分子板材渐进成形极限测试的方法, ZL201610244097X

[7] 查光成, 郑硕, 严阿鑫, 陆传凯, 彭伟, 赵伟. 一种基于渐进成形机床的液压夹具及其板料成形补料方法, ZL201810093621.7

[8] 查光成, 严阿鑫, 郑硕, 陆传凯, 浦一子. 一种改善高分子板料渐进成形扭曲和起皱的方法及其装置 201810288668.9

---

发布时间: 2019-12-02 浏览: 1275次

---

上一篇: 郝洪艳

下一篇: 陈金山

[学院概况](#)   [党群工作](#)   [师资队伍](#)   [专业建设](#)   [教学教研](#)   [科学研究](#)   [学生工作](#)   [材料人文](#)

地 址：南京市江宁科学园弘景大道一号 邮编：211167

Copyright © 2010-2014 南京工程学院材料学院 All Rights Reserved 版权所有：南京工程学院材料学院 苏ICP备05007116号-1  苏公网安备 32011502010453号