

系统找不到指定的文件。

系统找不到指定的文件。



会员登录

用户名:

密码:

COOKIE:

不保存

登录

注册

[首页](#) | [计量新闻](#) | [计量学院](#) | [古代度量衡](#) | [计量杂志](#) | [计量网址](#) | [计量贴吧](#) | [计量精英论坛](#) | [加入收藏](#) | [繁體中文](#)

资讯: [信息资讯](#) | [公告通知](#) | [地方资讯](#) | [行业动态](#) | [实验室动态](#) | [综合资讯](#) | [展会培训](#) | [站内资讯](#) | [政府公告](#) | [杂志社公告](#)
学院: [基础知识](#) | [计量管理](#) | [技术资料](#) | [定量包装](#) | [质量管理体系](#) | [实验室管理](#) | [计量杂文](#) | [误差不确定度](#) | [使用与调修](#) | [科普长廊](#)
杂志: [杂志介绍](#) | [编委专家](#) | [杂志简介](#) | [专家介绍](#) | [编委介绍](#) | [稿件查询](#) | [度量制式转换](#)
互动: [访客留言](#) | [贴吧热点](#) | [在线调查](#) | [量友互助](#) | [规程讨论](#) | [投稿咨询](#) | [古代度量衡: 器物介绍](#) | [收藏家](#) | [研究书籍](#) | [精彩文章](#)

您当前的位置: [计量编辑部](#) > [计量学院](#) > [计量管理](#) > [质量管理体系](#) -> [文章内容](#)

[退出登录](#) [用户管理](#)

第八讲 体系的监视

作者: 赵若江 来源: www.jlbjb.com 发布时间: 2007-6-12 9:03:44

[减小字体](#) [增大字体](#)

《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》(ISO10012:2003)的实施

第八讲 体系的监视

中国计量测试学会秘书长 赵若江

标准8.2.4条中的监视对象是指测量管理体系所涉及的过程,具体地说包括计量确认过程和测量过程。过程监视的目的是通过监视来考核评价过程是否能实现策划的结果,能否达到规定要求的能力,其最终目的是确保产品的符合性、达到顾客满意。

监视计量确认过程和测量过程本身也是一个过程,其输入是通过过程监视的策划,确定过程监视的需求、哪些过程需要监视,以及有何要求;其输出是过程监视的结果,及其结果存在的问题所采取纠正措施的有效性;其过程的活动是过程监视的策划,确定监视手段或监视装置进行监视;取得监视的结果或数据,进行过程能力评价;提出存在的问题,制定和实施纠正预防措施;实施跟踪和验证,进行统计分析;评价过程监视的有效性,做好记录,实施改进。

一、监视的概念

1. 监视过程的概念和范围

必须理解过程的广义性,过程是输入转化为输出的活动,可以对计量确认和测量过程的活动进行监视,对过程的结果进行监视。2003年版标准关于监视的概念,实质上已经有所扩大,它包括定量也可以定性地,监视可以用测量装置,也可用监视装置(如图视监控器),还可以用相应的管理手段。在ISO10012:2003标准的所有过程中,都应研究每一过程有哪些监视要求,采用什么方法和手段,如何实施控制;并把这一环节作为实施PDCA循环中检查、处置的重要内容,以加强对过程的控制,确保体系实施的有效性。

2. 过程监视的输出

应该说过程监视的输出是监视其测量结果、测量设备和测量数据,所以过程监视的结果最终是过程的符合性,可见过程监视的输出要落实到过程的有效性和纠正措施的有效性上去,要注重效果,注重后续工作,以过程输出是否达到目标要求进行衡量。

3. 体系监视的重点是计量确认和测量过程

主要注重对计量确认过程和测量过程的监视。计量确认过程的监视与测量过程监视方式不一样。主要是监视的对象不同，一个是对测量过程，一个是对测量设备。测量过程的监视是监视其过程的能力，测量设备的监视是监视测量设备特性，两者具有明显的区别。如热处理加工过程中，用测量装置对退火炉温度控制进行监视属于过程监视，因为它的目的在于对退火过程温度的控制，是确保其过程符合规定的目的，但退火过程完成后对退火零件进行硬度试验中对硬度计的监视，这属于测量设备的监视。过程的监视中包括了测量设备的监视，这二者是一致的。监视本身也是一个过程，其输入主要是计量确认和测量过程策划所确定的计量要求和计量特性，当然还包括各种资源；其输出是在实现计量确认和测量过程中进行有效控制的监视结果；其活动是进行监视的策划，确定监视点，确定计量特性和计量要求，确定监视方法，制定接收准则和验收规范。配备相应的监视和测量装置，确定经授权的验证人员，实施监视，获得监视结果，保持符合接收准则的证据记录，控制测量过程，满足顾客要求，对不合格过程、设备进行控制和数据分析，对监视和测量装置实施管理和控制，确保量值的准确一致及评价的有效性，实施持续改进。

二、职责分配

监视在工业企业中是一项十分重要的过程，因为测量过程是否在确认间隔有效期内一直能保证处于满足计量要求的控制限内将通过对它的监视，即统计控制及其分析来确定。监视过程主要的责任部门是计量职能部门。

计量职能部门负责监视的归口管理、监视和测量装置的管理和控制。

计量技术部门负责编制计量要求和计量特性要求及其监视规范、验收准则，确定监视点、监视项目和方法。

供应部门负责监视装置的购置和提供。

测量部门负责提交测量过程的监视数据，并提出放行及放行的需求报告。

人力资源部门负责监视人员的培训。

[1] [2] [3] 下一页

[] [返回上一页] [打印] [收藏]

上一篇文章: 第七讲 测量过程的实施(续)

下一篇文章: [连载]第一讲 《规则》产生的背景与适用范围

◎ 相关文章评论 (评论内容只代表网友观点,与本站立场无关!) [更多评论...]

■ 栏目导航	■ 热门文章	■ 最新资讯
<ul style="list-style-type: none">• 计量杂文• 实验室管理• 定量包装• 质量管理体系	<ul style="list-style-type: none">• 改善万用表直流低电压档的测量准确度• 经纬仪——测回水平方向标准偏差的调整• 千分尺研磨部位的确定• 外径千分尺离压线调整器的原理及使用• 大豆样品中转基因大豆含量不确定度的评定..• 三厘米微波衰减检定装置不确定度的分析• 变压比电桥检定装置不确定度分析	<ul style="list-style-type: none">• 国标《原料乳中三聚氰胺快速检测液相.. 11-03• 广东中山:20分钟检测蔬菜是否有“毒.. 11-03• 上海将全面开展蛋品生产企业三聚氰胺.. 11-03• 广东省计量科学研究院发挥雄厚实力 .. 11-03• 泽州县局开展医用强检计量器具专项检.. 10-30• 《基于零平衡调节原理的活塞式气体流.. 10-30• 阎良开展“关注民生、计量惠民”专项.. 10-30



请输入关键字

搜索

[汽车网站赚钱](#)

设为首页 | 联系我们 | 网站帮助 | 网站合作 | 版权责任 | 友情连接 | 网站地图 | 加入收藏

