



CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

复杂型材张力绕弯成形工艺

文献类型: 专利

作者 张士宏, 肖寒, 刘劲松, 王祺 and 陈仕清

发表日期 2011-10-12

专利国别 中国

专利类型 发明专利

权利人 中国科学院金属研究所

中文摘要 本发明涉及型材弯曲技术领域,具体为一种复杂型材张力绕弯成形工艺,解决现有技术中型材弯曲工艺中产生的质量缺陷问题。根据被加工零件的弯曲半径、弯曲角和截面形状制成凹模型腔及与凹模型腔对应的动模;旋转调节机构松开动模,将型材放置在凹模型腔中,并将型材一端夹持到夹头中,将型材的另一端放入拉伸装置中;对拉伸装置施加拉力,使型材产生伸长量,旋转调节机构使动模压紧型材;对动模施加弯矩,使动模、型材和拉伸装置沿着标尺旋转,使型材弯曲需要的角度;旋转调节机构,撤去动模、拉伸装置和夹头,取出已弯曲成形的型材。本发明可以成形复杂截面形状的型材,且弯曲件的成形质量好,回弹量小。

公开日期 2011-10-12

语种 中文

专利申请号 CN102211120A

源URL [<http://210.72.142.130/handle/321006/65985>]

专题 金属研究所_中国科学院金属研究所

推荐引用方式 张士宏, 肖寒, 刘劲松, 王祺 and 陈仕清. 复杂型材张力绕弯成形工艺. 2011-10-12.
GB/T 7714

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
193	0	0

其他版本

除非特别说明,本系统中所有内容都受版权保护,并保留所有权利。