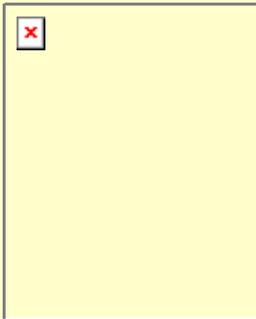


本期封面



2000年6

栏目:

DOI:

论文题目: 强制润滑拉拔对铝包钢丝组织及性能的影响

作者姓名: 高飞(1), 宋宝韞(1), 陈吉光(1), 张新宇(1), 蒋宏范(2)

工作单位: 1. 大连铁道学院, 2. 上海交通大学

通信作者: 高飞

通信作者Email:

文章摘要: 采用强制润滑拉拔技术、金相观察和力学性能测试, 研究了拉拔模角、道次变形程度等对铝包钢丝毛坯断面上各层间的变形分布和钢铝间结合性能的影响. 在强制润滑拉拔的条件下, 减小拉拔模角有利于降低不均匀变形程度; 减小道次变形程度有利于改善润滑条件, 但易使变形集中在线材表层; 合理的拉拔变形提高了变形均匀性和钢铝间的结合性能.

关键词: 铝包钢丝, 强制润滑, 拉拔

分类号:

关闭