



| 学会工作部 | | 杂志社 | | 兵工学报 |

| 兵工学报 >> 兵工学报中文刊 >> 片状增强制动摩擦材料的研究 作者: 曹献坤 姚安佑 闻获江 评论

2000年第3期 总第21期(卷) 文章来源: (武汉工业大学机电学院, 湖北武汉, 430070) (苏州大学材料学院) |(School of Mechanical & Electrical Engineering, Wuhan University of Technology, Wuhan, 430070) (School of Material Engineering, Suzhou University)

片状增强制动摩擦材料的研究

2004-11-24 8:45:39 中国兵工学会

摘要: 作者针对汽车制动材料近年来的发展趋势及要求, 在摩擦学理论及复合材料理论的指导下, 选用片状蛭石与Kevlar纤维混杂作为增强体, 改性树脂为基体, 在配方及工艺研究的基础上, 研制出片状增强摩擦材料。研究表明: 此摩擦材料力学性能高, 摩擦性能稳定, 特别是高温磨损小, 噪声低, 是一种取代石棉摩擦材料的新型制动材料。

关键词: 片状增强; 摩擦材料; 摩擦磨损

参考文献:

1. 李绍忠, 贺奉嘉. 汽车制动摩擦材料的现状与发展趋势. 汽车研究与开发, 1995(2): 28~31
2. 刘震云, 黄泊云, 等. 汽车摩擦材料增强纤维研究综述. 汽车技术, 1999(1): 19~22
3. 曹献坤, 姚安佑. 蛭石摩擦材料的摩擦磨损机理研究. 机械科学与技术, 1996(16): 261~263
4. 孔曼灵. 增强材料. 西北: 西北工业大学出版社, 1990. 110~125

A STUDY ON FLAKE REINFORCED FRICTION BRAKE MATERIALS

Cao Xiankun Yao Anyou

(School of Mechanical & Electrical Engineering, Wuhan University of Technology, Wuhan, 430070)
(School of Material Engineering, Suzhou University)

Key Words: flake reinforcement, friction material, friction and wear

发布者: admin

发布时间: 2004年11月24日

共有1647位读者阅读过此文

- [上篇文章](#): 系统稳态可用度的非参数近似置信下限
- [下篇文章](#): 超高压磨料水射流切割系统试验研究

□- 本周热门文章

1. 超高压磨料水射流切割系统试验研究[]

□- 相关文章 [摩擦材料](#)

[关于我们](#) | [联系我们](#) | [网站声明](#) | [经营业务](#) | [相关链接](#) | [使用帮助](#)



中国兵工学会 版权所有 2003-2004

Copyright All Reserved by China Ordnance Society. 2003-2004