

锌镍合金电镀中氢的沉积

作者：郭莉华 陆 峰 赵景茂等 发表时间：2002-10-1 15:50:14

用电化学渗透测试方法研究了电镀锌-镍合金时渗氢量的变化规律,能够监控和评价镀层的氢脆性能,初步筛选出两种可用于高强度钢抗氢脆电镀用槽液组成.在氯化物-硫酸盐槽液体系和含有添加剂B的氯化物槽液中,常温下可获得耐氢脆性能良好的Zn-Ni镀层.此外,缺口拉伸试验结果与电化学渗透测试结果相吻合.



[加入收藏]



[打印本页]



[网上投稿]



[关闭返回]

版权所有：材料保护杂志社 中国表面工程信息网络中心 鄂ICP备05001264

Tel: 027-83330037 Fax: 027-83638752 E-mail: abc430030@126.com

短信平台：编辑“材料保护”发送到106650120留言（0.1元/条，接收免费）