

论文

TIG表面重熔对堆焊层耐空泡腐蚀的影响

雷玉成 冯良厚 赵晓军

江苏大学 材料科学与工程学院

摘要:

用氩弧熔化焊(MIG)在4020碳钢表面堆焊耐空泡腐蚀材料,然后采用TIG(钨极氩弧焊),将堆焊层改性;通过与传统磨削表面加工对比,研究了TIG表面重熔对空泡腐蚀的影响.结果表明:在45 h空泡腐蚀试验后,磨削试样的累积失重量是TIG表面重熔试样的1.57倍;奥氏体到马氏体的相变是Stellite 21材料吸收空泡冲击能的主要途径,而TIG表面重熔加工可以延迟相变,延长吸收空泡冲击的时间,减缓空蚀;TIG重熔表面抑制了片层状马氏体的裂纹发展,避免了大的物质剥落.

关键词: 空泡腐蚀 表面重熔 马氏体 奥氏体

Abstract:

Keywords:

收稿日期 2005-02-18 修回日期 2005-12-09 网络版发布日期 2007-01-25

DOI:

基金项目:

通讯作者: 雷玉成 Email: yclei@ujs.edu.cn

作者简介:

参考文献:

本刊中的类似文章

文章评论

| | | | |
|----------------------|----------------------|------|---------------------------|
| 反馈人 | <input type="text"/> | 邮箱地址 | <input type="text"/> |
| 反馈标题 | <input type="text"/> | 验证码 | <input type="text"/> 3490 |
| <input type="text"/> | | | |

扩展功能

本文信息

Supporting info

[PDF\(1272KB\)](#)

[\[HTML全文\]](#)

[参考文献](#)

服务与反馈

[把本文推荐给朋友](#)

[加入我的书架](#)

[加入引用管理器](#)

[引用本文](#)

[Email Alert](#)

[文章反馈](#)

[浏览反馈信息](#)

本文关键词相关文章

[▶ 空泡腐蚀](#)

[▶ 表面重熔](#)

[▶ 马氏体](#)

[▶ 奥氏体](#)

本文作者相关文章

[▶ 雷玉成](#)

[▶ 冯良厚](#)

[▶ 赵晓军](#)

PubMed

[Article by](#)

[Article by](#)

[Article by](#)