

新型碱性锌酸盐镀锌工艺对锌阳极板的要求

作者: 申克南 李 风 杨玉昌 发表时间: 2004-2-1 10:33:35

针对高分散性能的新型碱性锌酸盐镀锌工艺中形状复杂零件朝上的内腔和低电流密度区镀层严重粗糙、发黑的现象,通过分析故障现象、阳极产物属性、来源、产生机理,确定阳极上的黑色产物为Fe,源于Zn锭在普通碳钢锌锅中熔铸时因高温扩散,因此确定采用低碳痕Si型钢板制作锌锅、控制熔锌温度至450~460 °C,用耐强碱滤布包覆阳极等方式进行电镀,从而保证了新工艺的正常运转.



[加入收藏]



[打印本页]



[网上投稿]



[关闭返回]

版权所有: 材料保护杂志社 中国表面工程信息网络中心 鄂ICP备05001264

Tel: 027-83330037 Fax: 027-83638752 E-mail: abc430030@126.com

短信平台: 编辑“材料保护”发送到106650120留言(0.1元/条,接收免费)