



- 主 页
- 所情介绍
- 机构设置
- 科研成果
- 杰出人才
- 研究生教育
- 学术刊物
- 对外交流
- 高科技企业
- 成果转化
- 招聘信息
- 创新文化
- 服务信息
- 链接站点

您现在的位置： 首页→创新文化→金属之光→要闻



我所“铜合金管材铸轧加工技术”列入国家科技部科技攻关引导项目

由河南金龙精密铜管股份有限公司、金属研究所、大连理工大学和北京有色金属研究院联合承担的“铜合金管材铸轧加工技术”被确定为国家科技部科技攻关引导项目，获得了国家科技部150万元的经费资助。

其中由我所承担的铜合金管材三辊行星旋轧、铜合金管材多道次连续拉拔过程（二连拉、盘拉）计算机模拟以及铜管铸轧加工过程专家数据库系统的开发进展顺利，在深入研究铜管加工的旋轧大变形加工、铜管多道次拉拔技术、铜管拉伸摩擦润滑技术、模具技术等方面获得重要技术突破。

目前已完成第一期工程ACR铜管铸轧生产系统软件的开发，在公司进行生产检验半年，使用稳定，证明具有扩展、提高、充实的前途和必要。现已开始进入第二期工程，扩展到铜合金管材的铸轧生产过程。第二期工程将对原有软件平台进行创新设计，以适用公司更多铜产品生产过程的设计和管理。

这一项目可望在发电机组用铜合金管材、海洋舰船用铜合金管材等领域开发新的高档次铜合金管材市场，并具有重要的出口前景。

地址：沈阳市沈河区文化路72号 邮编：110016 管理员邮箱：webmaster@imr.ac.cn

Copyright © 中国科学院金属研究所

辽ICP备05005387号