

刘会杰

工学博士\博士后

教授\博士生导师

+86-451-86413951

+86-13796626220

liuhj@hit.edu.cn



主要研究方向

1. 搅拌摩擦焊接机理及复合技术
2. 新材料及异种材料特种连接技术
3. 焊接设备开发及焊接质量控制

社会兼职

- 2004.10 – 现在 中国焊接学会压力焊专业委员会委员、副主任
1999.10 – 2007.9 中国焊接学会钎焊及特种连接专业委员会委员、秘书长、扩散连接分委会副主任
2005.06 – 现在 中国机械工程学会高级会员
2000.07 – 现在 国际焊接工程师

主要学术成果

获奖项目

1. **刘会杰**. 哈尔滨工业大学2010年度教学优秀二等奖. 哈尔滨工业大学, 2010年7月
2. **刘会杰**, 闫久春, 冯吉才, 许志武, 黄永宪, 赵维巍, 陈迎春, 赵衍华, 王大勇. 铝合金及其复合材料的节能环保型焊接技术与接头形成机理. 黑龙江省科学技术奖自然科学二等奖. 黑龙江省人民政府, 2009年8月
3. **刘会杰**, 闫久春, 刘爱国, 许志武, 万鑫. 焊接冶金学. 哈尔滨工业大学2009年度优秀课程奖. 哈尔滨工业大学, 2009年5月
4. 冯吉才, **刘会杰**, 林三宝, 吴林, 陈迎春, 张华, 王大勇, 赵衍华. 搅拌摩擦焊作用机理研究. 黑龙江省科学技术奖自然科学二等奖. 黑龙江省人民政府, 2007年8月
5. 方鸿渊, 冯吉才, 杨建国, **刘会杰**, 何鹏. 《材料连接过程中的界面行为》研究生主干课程建设. 哈尔滨工业大学2006年度研究生教育研究成果二等奖. 哈尔滨工业大学, 2007年4月
6. **刘会杰**. 黑龙江省留学人员报国奖. 黑龙江省欧美同学会, 2005年6月
7. **刘会杰**. SiC陶瓷与TiAl合金的扩散连接机理及反应层成长行为研究. 哈尔滨工业大学第六届优秀博士论文奖. 哈尔滨工业大学, 2004年9月
8. 冯吉才, 李卓然, 何鹏, **刘会杰**, 张杰, 孙凤莲. 异种材料连接基础研究. 教育部自然科学奖一等奖. 中华人民共和国教育部, 2004年2月
9. 何鹏, 麦汉辉, **刘会杰**, 冯吉才, 钱乙余. 高频感应加热过程的数值模拟与优化设计研究. 深圳市宝安区科技进步奖三等奖. 深圳市宝安区人民政府, 2003年10月
10. 冯吉才, **刘会杰**, 李卓然, 何鹏, 刘玉莉, 张杰. 陶瓷与金属的连接机理及界面反应. 黑龙江省科学技术奖自然科学二等奖. 黑龙江省人民政府, 2003年8月
11. 李锦蕊, **刘会杰**, 孙燕杰, 付历新, 朴德茂, 张九海, 高全来, 董春, 姜立志, 常广月. 铝合金薄板长缝变参数自动TIG焊系统. 航天工业总公司部级科学技术进步奖二等奖. 中国航天工业总公司, 1999年1月
12. 杨士勤, 闫久春, 王晓峰, **刘会杰**, 田修波. 耐高温材料的高频脉冲微束等离子弧焊接设备及工艺研究. 航天工业总公司部级科学技术进步奖三等奖. 中国航天工业总公司, 1998年12月
13. 杨士勤, 闫久春, 王晓峰, **刘会杰**, 魏强. 微束等离子弧特种焊机的研制. 哈尔滨市科学技术进步奖三等奖. 哈尔滨市科学技术进步奖评审委员会, 1997年10月
14. **刘会杰**. 哈尔滨工业大学1991年度优秀专兼职学生工作. 哈尔滨工业大学, 1991年12月

专利申请

1. 黄永宪, [刘会杰](#), 张会杰, 周利, 沈俊军, 张郁中. 一种适于水环境中局部干式搅拌摩擦焊的搅拌头. 中国发明专利, ZL200910072037.4, 2011年1月5日
2. 黄永宪, 吕世雄, [刘会杰](#), 冯吉才. 预热焊丝温控电阻套. 中国发明专利, ZL200910071997.9, 2011年1月5日
3. [刘会杰](#), 侯军才, 赵运强. 上、下轴肩逆向旋转的自持式搅拌摩擦焊接方法. 中国发明专利申请, 201010563141.8, 2010年11月29日
4. 黄永宪, 韩冰, 郑租金, [刘会杰](#), 吕世雄, 冯吉才, 冷劲松, 李垚. 一种电弧预热搅拌摩擦塞补焊的方法. 中国发明专利申请, 201010531877.5, 2010年11月4日
5. 黄永宪, 韩冰, [刘会杰](#), 冷劲松, 李垚. 可伸缩轴肩摩擦预热搅拌摩擦塞补焊方法及其焊具. 中国发明专利申请, 201010531947.7, 2010年11月4日
6. 黄永宪, 张会杰, [刘会杰](#), 周利, 沈俊军. 随焊碾压的搅拌摩擦焊焊具. 中国发明专利, ZL200910071859.0, 2010年10月13日
7. [刘会杰](#), 张会杰, 赵运强, 于雷, 黄永宪, 张超群. 一种提高水下搅拌摩擦焊接接头塑性的方法. 中国发明专利申请, 201010296480.2, 2010年9月29日
8. [刘会杰](#), 赵运强, 侯军才, 张超群, 张会杰, 黄永宪, 于雷, 李金全. 上、下轴肩直径不等的自持式搅拌摩擦焊方法及其搅拌头. 中国发明专利申请, 201010298529.8, 2010年9月30日
9. [刘会杰](#), 张超群, 李金全, 赵运强, 张会杰. 一种搅拌针与轴肩逆向旋转的搅拌摩擦焊接方法. 中国发明专利申请, 201010258757.2, 2010年8月20日
10. [刘会杰](#), 张超群, 李金全, 张会杰, 赵运强. 一种搅拌针与轴肩差速旋转的搅拌摩擦焊接方法. 中国发明专利申请, 201010258759.1, 2010年8月20日
11. [刘会杰](#), 张超群, 张会杰, 赵运强, 李金全. 用于搅拌摩擦焊的搅拌头的清洗方法. 中国发明专利申请, 201010240841.1, 2010年7月30日
12. 黄永宪, [刘会杰](#), 李金全, 田英, 韩冰. 一种无匙孔搅拌摩擦点焊方法. 中国发明专利申请, 201010136834.7, 2010年3月31日
13. [刘会杰](#), 张会杰, 李志刚, 冯秀丽, 黄永宪, 林梦. 基于铝或镁水中搅拌摩擦焊接过程的制氢方法及装置. 中国发明专利申请, 201010155104.1, 2010年4月26日
14. 黄永宪, [刘会杰](#), 李金全, 田英, 韩冰. 异种材料的无匙孔搅拌摩擦点焊方法. 中国发明专利申请, 201010136898.7, 2010年3月31日
15. 黄永宪, [刘会杰](#), 冯吉才, 李金全, 田英, 韩冰. 一种搅拌摩擦塞钎焊方法. 中国发明专利申请, 201010136835.1, 2010年3月31日
16. [刘会杰](#), 周利, 张会杰, 黄永宪, 沈俊军. 一种钛及钛合金搅拌摩擦焊用双层气体保护罩. 中国发明专利申请, 201010127857.1, 2010年3月19日
17. 黄永宪, 冯吉才, 吕世雄, [刘会杰](#), 田英, 韩冰, 吴建飞, 范焯赫, 石俊秒. 填充式搅拌摩擦塞补焊方法及其焊具. 中国发明专利申请, 200910308559.X, 2009年10月21日
18. [刘会杰](#), 周利, 刘奇威, 冯秀丽. 一种降低钛合金搅拌摩擦焊工艺中搅拌头磨损的方法. 中国发明专利申请, 200910072508.1, 2009年7月15日
19. [刘会杰](#), 沈俊军, 刘超, 匡玲艺, 黄永宪, 崔凡. 一种铜-铝异种材料对接阻隔搅拌摩擦焊方法. 中国发明专利申请, 200910072504.3, 2009年7月14日
20. [刘会杰](#), 张超群, 沈俊军, 黄永宪. 通过搅拌摩擦制造金属复合板的方法. 中国发明专利申请, 200910072390.2, 2009年6月26日
21. 黄永宪, [刘会杰](#), 张郁中, 张会杰, 周利, 沈俊军. 一种随焊抛光多功能搅拌摩擦焊焊具. 中国发明专利申请, 200910072036.X, 2009年5月15日
22. [刘会杰](#), 黄永宪. 一种单面镀铝钢板的制备方法. 中国发明专利申请, 200810209855.X, 2008年12月31日
23. [刘会杰](#), 黄永宪, 张会杰, 于雷. 水下环境中的搅拌摩擦焊接方法. 中国发明专利申请, 200810209844.1, 2008年12月30日
24. [刘会杰](#), 周利, 刘鹏. 在搅拌摩擦焊接高熔点材料工艺中防止搅拌头磨损的方法. 中国发明专利, ZL200810064309.1, 2009年11月4日
25. [刘会杰](#), 陈迎春, 冯吉才. 防止铝合金搅拌摩擦焊缝晶粒在热处理中反常长大的方法. 中国发明专利, ZL200510010420.9, 2008年1月23日
26. [刘会杰](#), 冯吉才, 陈迎春. 等离子弧-搅拌摩擦复合焊接方法. 中国发明专利, ZL200510010169.6, 2007年11月28日
27. 冯吉才, 李卓然, 曹健, 何鹏, [刘会杰](#). TiAl合金与TiB₂金属陶瓷的自蔓延反应连接方法, 中国发明专利, ZL200510010468.X, 2007年7月25日
28. [刘会杰](#), 周利, 李远星. 一种铜及铜合金搅拌摩擦焊接用焊具. 中国发明专利申请, 200610010553.0, 2006年9月5日
29. [刘会杰](#), 冯吉才. 一种钨极氩弧焊的弧长控制传感器. 中国实用新型专利, ZL98215639.1, 1999年6月19日



教材和手册

1. 刘会杰. 焊选手册第3版第1卷第23章—各种材料的钎焊. 北京: 机械工业出版社, 2008: 617-650
2. 刘会杰. 焊接冶金与焊接性—绪论与第1、2、3章. 北京: 机械工业出版社, 2007: 1-126 (全书共246页)
3. 刘会杰, 冯吉才. 焊选手册第2版第1卷第22章—各种材料的钎焊. 北京: 机械工业出版社, 2001: 536-560
4. 刘会杰. 简明钎焊工手册—第2、5、10章. 北京: 机械工业出版社, 2000: 30-46, 126-143, 303-310
5. Liu Huijie. Welding Technical Reader in English, Harbin Institute of Technology, 1993: 1-143
6. 刘会杰. 现代焊接设备分析第4章—PCM-32i逆变电源电路原理分析. 哈尔滨工业大学, 1992: 58-76

论文集

1. Huijie Liu and Zhuoran Li. Proceedings of 2001 International Brazing & Soldering Conference. Yangzhong, China, October 29-31, 2001: 1-272
2. 刘会杰, 李卓然. 第十一届全国钎焊及特种连接技术交流会论文集. 中国天津, 2001年10月12日-18日: 1-284
3. 薛松柏, 刘会杰. 第十届全国钎焊与扩散焊技术交流会论文集. 中国无锡, 1998年10月30日-11月3日: 1-311
4. 方洪渊, 刘会杰. 第八届全国钎焊与扩散焊技术交流会论文集. 中国大庸, 1995年5月26-31日: 1-300

期刊论文

2011年 (SCI=3, EI=4)

1. H. J. Liu, H. J. Zhang, L. Yu. Effect of Welding Speed on Microstructures and Mechanical Properties of Underwater Friction Stir Welded 2219 Aluminum Alloy. Materials and Design, 2011, 32 (3): 1548-1553 (SCI, EI)
2. 张昭, 刘会杰. 搅拌头形状对搅拌摩擦焊材料变形和温度场的影响. 焊接学报, 2011, 32 (3): 5-8 (EI)
3. H. J. Liu, J. J. Shen, L. Zhou, Y. Q. Zhao, C. Liu, L. Y. Kuang. Microstructural Characterization and Mechanical Properties of Friction Stir Welded Joints of Aluminum Alloy to Copper. Science and Technology of Welding and Joining, 2011, 16 (1): 92-99 (SCI, EI)
4. Liu Hui-jie, Feng Xiu-li. Microstructures and Interfacial Quality of Diffusion Bonded TC21 Titanium Alloy Joints. Transactions of Nonferrous Metals Society of China, 2011, 21 (1): 58-64 (SCI, EI)

2010年 (SCI=7, EI=8)

5. 刘会杰, 赵运强, 侯军才. 自持式搅拌摩擦焊研究. 焊接, 2010, (11): 7-10
6. 刘会杰. 焊接冶金学课程改革与教学实践. 焊接, 2010, (10): 1-3
7. Liu Hui-jie, Zhou Li. Microstructural Zones and Tensile Characteristics of Friction Stir Welded Joint of TC4 Titanium Alloy. Transactions of Nonferrous Metals Society of China, 2010, 20 (10): 1873-1878 (SCI, EI)
8. Liu Hui-jie, Zhang Hui-jie, Huang Yong-xian, Yu Lei. Mechanical Properties of Underwater Friction Stir Welded 2219 Aluminum Alloy. Transactions of Nonferrous Metals Society of China, 2010, 20 (8): 1387-1391 (SCI, EI)
9. L. Zhou, H. J. Liu. Effect of 0.3 wt% Hydrogen Addition on the Friction Stir Welding Characteristics of Ti-6Al-4V Alloy and Mechanism of Hydrogen-Induced Effect. International Journal of Hydrogen Energy, 2010, 35 (16): 8733-8741 (SCI, EI)
10. 刘会杰, 张会杰, 于雷. 强冷介质作用下的铝合金搅拌摩擦焊接特征. 焊接, 2010, (7): 8-11
11. J. J. Shen, H. J. Liu, F. Cui. Effect of Welding Speed on Microstructure and Mechanical Properties of Friction Stir Welded Copper. Materials and Design, 2010, 31 (5): 3937-3942 (SCI, EI)
12. L. Zhou, H. J. Liu, Q. W. Liu. Effect of Rotation Speed on Microstructure and Mechanical Properties of Ti-6Al-4V Friction Stir Welded Joints. Materials and Design, 2010, 31 (5): 2631-2636 (SCI, EI)
13. H. J. Liu, L. Zhou, Q. W. Liu. Microstructural Characteristics and Mechanical Properties of Friction Stir Welded Joints of Ti-6Al-4V Titanium Alloy. Materials and Design, 2010, 31 (3): 1650-1655 (SCI, EI)
14. L. Zhou, H. J. Liu, Q. W. Liu. Effect of Process Parameters on Stir Zone Microstructure in Ti-6Al-4V Friction Stir Welds. Journal of Materials Science, 2010, 45 (1): 39-45 (SCI, EI)
15. Huijie Liu, Li Zhou, Yongxian Huang, Qiwei Liu. Study of the Key Issues of Friction Stir Welding of Titanium Alloy. Materials Science Forum, 2010, 638-642: 1185-1190

2009年 (SCI=7, EI=10)

16. H. J. Liu, L. Zhou, P. Liu, Q. W. Liu. Microstructural Evolution and Hydride Precipitation Mechanism in Hydrogenated Ti-6Al-4V Alloy. International Journal of Hydrogen Energy, 2009, 34 (11): 9596-9602 (SCI, EI)

17. 王廷, 刘会杰, 冯吉才. 铝合金搅拌摩擦焊研究现状. 航空制造技术, 2009, (20): 62-65
18. 刘会杰, 刘奇威, 周利. 钛合金的搅拌摩擦焊接研究. 焊接, 2009, (10): 8-12
19. H. J. Liu, L. Zhou, Q. W. Liu. Microstructural Evolution Mechanism of Hydrogenated Ti-6Al-4V in the Friction Stir Welding and Post-weld Dehydrogenation Process. Scripta Materialia, 2009, 61 (10): 1008-1011 (SCI, EI)
20. 刘会杰, 刘超, 沈俊军. 铝-铜的搅拌摩擦焊接研究. 焊接, 2009, (9): 11-15
21. Liu Huijie, Feng Xiuli. Study of Diffusion Bonding of Fine Grain TC21 Titanium Alloy. Rare Metal Materials and Engineering, 2009, 38 (9): 1509-1513 (SCI, EI)
22. 王廷, 朱丹阳, 刘会杰, 冯吉才. 7075-T7451 铝合金的搅拌摩擦焊接试验分析. 焊接学报, 2009, 30 (8): 109-112 (EI)
23. L. Zhou, H. J. Liu, P. Liu, Q. W. Liu. Stir Zone Microstructure and Its Formation Mechanism in Ti-6Al-4V Friction Stir Welds. Scripta Materialia, 2009, 61 (6): 596-599 (SCI, EI)
24. H. J. Liu, J. J. Shen, Y. X. Huang, L. Y. Kuang, C. Liu, C. Li. Effect of Tool Rotation Rate on Microstructure and Mechanical Properties of Friction Stir Welded Copper. Science and Technology of Welding and Joining, 2009, 14 (6): 577-583 (SCI, EI)
25. Y. C. Chen, J. C. Feng and H. J. Liu. Precipitate Evolution in Friction Stir Welding of 2219-T6 Aluminum Alloys. Materials Characterization, 2009, 60 (6): 476-481 (SCI, EI)
26. Liu Hui-jie, Zhang Hui-jie. Repair Welding Process of Friction Stir Welding Groove Defect. Transactions of Nonferrous Metals Society of China, 2009, 19 (3): 563-567 (SCI, EI)
27. 周利, 刘会杰, 刘鹏. 搅拌头受力模型及应用. 焊接学报, 2009, 30 (3): 93-96 (EI)
28. 刘会杰, 沈俊军. 铝/铜异种材料的焊接研究. 焊接, 2009, (3): 14-18
29. 刘会杰, 张会杰, 黄永宪, 郭永良. 搅拌摩擦焊接缺陷的补焊方法. 焊接学报, 2009, 30 (1): 1-4 (EI)
30. 刘会杰, 匡玲艺, 沈俊军, 黄永宪. 铜的搅拌摩擦焊研究. 焊接, 2009, (1): 11-15

2008年

31. 刘会杰, 刘鹏, 周利. 搅拌摩擦焊辅助装置的研究. 焊接, 2008, (8): 1-4
32. 王廷, 刘会杰, 冯吉才, 朱丹阳. 7075 铝合金 FSW 热循环及其对热影响区性能的影响. 热加工工艺, 2008, 37(17): 22-25

2007年 (SCI=1, EI=2)

33. 刘会杰, 周利. 高熔点材料的搅拌摩擦焊接技术. 焊接学报, 2007, 28 (10): 101-104 (EI)
34. 周利, 刘会杰, 刘鹏. 高熔点材料搅拌摩擦焊用焊具的研究. 焊接, 2007, (8): 19-23
35. Y. C. Chen, J. C. Feng and H. J. Liu. Stability of the Grain Structure in 2219-O Aluminum Alloy Friction Stir Welds during Solution Treatment. Materials Characterization, 2007, 58 (2): 174-178 (SCI, EI)
36. 刘会杰, 潘庆. 搅拌摩擦焊接缺陷的研究. 焊接, 2007, (2): 17-21

2006年 (SCI=4, EI=5)

37. H. J. Liu, Y. C. Chen and J. C. Feng. Effect of Zigzag Line on the Mechanical Properties of Friction Stir Welded Joints of an Al-Cu Alloy. Scripta Materialia, 2006, 55 (3): 231-234 (SCI, EI)
38. Yingchun Chen, Huijie Liu and Jicai Feng. Friction Stir Welding Characteristics of Different Heat-Treated-State 2219 Aluminum Alloy Plates. Materials Science and Engineering A, 2006, A420 (1-2): 21-25 (SCI, EI)
39. H. J. Liu, Y. C. Chen and J. C. Feng. Effect of Heat Treatment on the Mechanical Properties of Friction Stir Welded Joint of 2219-T6 Aluminum Alloy. Materials Science and Technology, 2006, 22 (2): 237-241 (SCI, EI)
40. J. C. Feng, Y. C. Chen and H. J. Liu. Effects of Post-Weld Heat Treatment on the Microstructure and Mechanical Properties of Friction Stir Welded Joint of 2219-O Aluminum Alloy. Materials Science and Technology, 2006, 22 (1): 86-90 (SCI, EI)
41. 陈迎春, 刘会杰, 冯吉才. 2219-O 铝合金的搅拌摩擦焊接. 焊接学报, 2006, 27(1): 65-68 (EI)

2005年 (SCI=10, EI=8, ISTP=3)

42. Y. C. Chen, H. J. Liu and J. C. Feng. Effect of Post-Weld Heat Treatment on the Mechanical Properties of 2219-O Friction Stir Welded Joints. Journal of Materials Science, 2005, 40 (17): 4657-4659 (SCI, EI)
43. H. J. Liu, J. C. Feng, H. Fujii and K. Nogi. Wear Characteristics of a WC-Co Tool in Friction Stir Welding of AC4A+30vol.%SiCp Composite. International Journal of Machine Tools and Manufacture, 2005, 45 (14): 1635-1639 (SCI, EI)



44. Huijie Liu and Jicai Feng. Comparative Study on Microstructure and Strength of TiAl/Steel Joints Brazed with Ag-Cu-Ti and Ag-Cu-Zn Filler Metals. *New Frontiers of Processing and Engineering in Advanced Materials, Materials Science Forum*, 2005, 502: 467-472 (SCI, EI)
45. Liu Hui-jie, Feng Ji-cai, Fujii Hidetoshi, Maeda Masakatsu and Nogi Kiyoshi. Rupture Locations of Friction Stir Welded Joints of AA2017-T351 and AA6061-T6 Aluminum Alloys. *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, 2005, 15 (3): 515-518 (SCI, EI)
46. H. J. Liu, H. Fujii and K. Nogi. Friction Stir Welding Characteristics of 2017-T351 Aluminum Alloy Sheet. *Journal of Materials Science*, 2005, 40 (12): 3297-3299 (SCI, EI)
47. Huijie Liu, Hidetoshi Fujii, Masakatsu Maeda and Kiyoshi Nogi. Friction Stir Weldabilities of AA1050-H24 and AA6061-T6 Aluminum Alloys. *Journal of Materials Science Technology*, 2005, 21 (3): 415-418 (SCI, EI)
48. Liu Hui-jie, Feng Ji-cai and Chen Ying-chun. Friction Stir Welding Characteristics of Aluminum Alloy Plates with Different Thickness. *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, 2005, 15 (Sp.2): 97-100 (SCI, ISTP)
49. Chen Ying-chun, Liu Hui-jie and Feng Ji-cai. Friction Stir Welding of 2219-T6 Aluminum Alloy. *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, 2005, 15 (Sp.2): 75-78 (SCI, ISTP)
50. Liu Hui-jie, Chen Ying-chun and Feng Ji-cai. Friction Stir Welding Characteristics of 6061-T6 Aluminum Alloy Sheet. *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, 2005, 15 (Sp.2): 43-46 (SCI, ISTP)
51. M. Maeda, H. J. Liu, H. Fujii and T. Shibayanagi. Temperature Field in the Vicinity of FSW-Tool During Friction Stir Welding of Aluminum Alloy. *Welding in the World*, 2005, 49 (3/4): 69-75 (EI)
52. J. C. Feng, Y. L. Li, P. He, H. J. Liu and J. C. Yan. Microstructure and Strength of TiAl/Steel Joint Induction Brazed with Ag-Cu-Ti Filler Metal. *Materials Science and Technology*, 2005, 21 (2): 255-258 (SCI, EI)
53. 刘会杰. 搅拌摩擦焊常用名词术语. *焊接*, 2005, (1): 4, (3):47, (4):45
- 2004年 (SCI=5, EI=7)**
54. 刘会杰, 陈迎春, 冯吉才. 中国搅拌摩擦焊接技术的研究. *焊接*, 2004, (12): 5-9
55. 王大勇, 冯吉才, 刘会杰. Al-Li-Cu 合金搅拌摩擦焊与 TIG 焊接头组织及力学性能对比. *焊接*, 2004, (11): 12-14
56. L. X. Zhang, J. C. Feng, B. Y. Zhang and H. J. Liu. Microstructure and Strength of TiC Cermet/Cast Iron Joints Brazed with Ag-Cu-Zn Filler Metal. *Materials Science and Technology*, 2004, 20 (10): 1351-1354 (SCI, EI)
57. 刘会杰, 冯吉才, 陈迎春, 藤井英俊, 前田将克, 野城清. 5mm 厚铝合金双面搅拌摩擦焊接. *焊接学报*, 2004, 25(5): 9-12 (EI)
58. 雷永平, 韩丰娟, 夏志东, 冯吉才, 刘会杰. 陶瓷/金属钎焊接头残余应力的测量及数值计算. *中国机械工程*, 2004, 15 (9): 768-770 (EI)
59. H. J. Liu, J. C. Feng, H. Fujii and K. Nogi. Growth Kinetics of Reaction Layers Formed during Diffusion Bonding of SiC Ceramic to TiAl Alloy. *Materials Science and Technology*, 2004, 20 (8): 1069-1072 (SCI, EI)
60. L. Zhang, J. Feng, Z. Li and H. Liu. Interface Structure and Strength of Brazed Joints between TiC Ceramic and Iron. *Science and Technology of Welding and Joining*, 2004, 9 (3): 280-282 (SCI)
61. H. J. Liu, H. Fujii and K. Nogi. Microstructures and Mechanical Properties of Friction Stir Welded Joint of AC4A Cast Aluminum Alloy. *Materials Science and Technology*, 2004, 20 (3): 399-402 (SCI, EI)
62. Huijie Liu, Hidetoshi Fujii, Masakatsu Maeda and Kiyoshi Nogi. Tensile Fracture Location Characterizations of Friction Stir Welded Joints of Different Aluminum Alloys. *Journal of Materials Science Technology*, 2004, 20 (1): 103-105 (SCI, EI)
63. L. X. Zhang, J. C. Feng, Z. R. Li and H. J. Liu. Effect of Brazing Time on TiC Cermet/Iron Joint Brazed with Ag-Cu-Zn Filler Metal. *Acta Metallurgical Sinica*, 2004, 17 (1): 107-110 (EI)
64. 王大勇, 冯吉才, 刘会杰, 狄欧. Al-Cu-Li 合金搅拌摩擦焊接头的微观组织和力学性能. *中国有色金属学报*, 2004, 14 (1): 69-73
- 2003年 (SCI=13, EI=8)**
65. H. J. Liu, H. Fujii, M. Maeda and K. Nogi. Mechanical Properties of Friction Stir Welded Joints of 1050-H24 Aluminum Alloy. *Science and Technology of Welding and Joining*, 2003, 8 (6): 450-454 (SCI)
66. H. J. Liu, H. Fujii, M. Maeda and K. Nogi. Tensile Properties and Fracture Locations of Friction Stir Welded Joints of 2017-T351 Aluminum Alloy. *Journal of Materials Processing Technology*, 2003, 142 (3): 692-696 (SCI, EI)
67. Liu Huijie, Fujii Hidetoshi, Maeda Masakatsu and Nogi Kiyoshi. Friction Stir Welding Characteristics of Two Aluminum Alloys. *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, 2003, 13 (5): 1108-1111 (SCI, EI)



68. Huijie Liu, Hidetoshi Fujii, Masakatsu Maeda and Kiyoshi Nogi. Tensile Properties and Fracture Locations of Friction Stir Welded Joints of 6061-T6 Aluminum Alloy. *Journal of Materials Science Letters*, 2003, 22 (15): 1601-1603 (SCI, EI)
69. Zhang Lixia, Feng Jicai, Li Zhuoran, Liu Huijie and Sun H. Y. Scratching Brazing of SiC Fiber Reinforced Aluminium Matrix Composite. *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, 2003, 13 (Sp.1): 42-44 (SCI)
70. He Peng, Feng Jicai, Liu Huijie, Han Jiecai and Liu Lechang. Optimization Design of electromagnetic induction heating technical parameters in high frequency induction brazing. *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, 2003, 13 (Sp.1): 34-38 (SCI)
71. Feng Jicai and Liu Huijie. Interface Structure and Shear Strength of the Brazed Joints of TiAl-Based Alloy to Middle-Carbon Steel. *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, 2003, 13 (Sp.1): 22-25 (SCI)
72. Liu Huijie, Fujii H., Maeda M. and Nogi K. Study of Friction Stir Welding of AA5083 Aluminum Alloy. *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, 2003, 13 (Sp.1): 14-17 (SCI)
73. Feng Jicai, Wang Dayong, Li Zhuoran and Liu Huijie. Diffusion Bonding of Al Alloy to Al₂O₃ Ceramic. *Transactions of Nonferrous Metals Society of China*, 2003, 13 (Sp.1): 1-4 (SCI)
74. J. C. Feng, D. Y. Wang, H. J. Liu and Z. R. Li, Finite Element Simulation of Thermal Stress during Diffusion Bonding of Al₂O₃ Ceramic to Aluminum, *Science and Technology of Welding and Joining*, 2003, 8 (2): 138-142 (SCI)
75. Huijie Liu, H. Fujii, M. Maeda and K. Nogi. Heterogeneity of Mechanical Properties of Friction Stir Welded Joints of 1050-H24 Aluminum Alloy. *Journal of Materials Science Letters*, 2003, 22 (6): 441-444 (SCI, EI)
76. H. J. Liu, M. Maeda, H. Fujii and K. Nogi. Tensile Properties and Fracture Locations of Friction Stir Welded Joints of 1050-H24 Aluminum Alloy. *Journal of Materials Science Letters*, 2003, 22 (1): 41-43 (SCI, EI)
77. J. C. Feng, H. J. Liu, M. Naka and J. C. Schuster, Reaction Products and Growth Kinetics during Diffusion Bonding of SiC Ceramic to Ni-Cr Alloy, *Materials Science and Technology*, 2003, 19 (1): 137-140 (SCI)
78. 王大勇, 冯吉才, 刘会杰, 李卓然. Al₂O₃/Cu/Al 扩散连接工艺参数的优化. *材料科学与工艺*, 2003, 11 (1): 73-76 (EI)
79. 张丽霞, 冯吉才, 李卓然, 刘会杰. 钎料对 TiC 陶瓷/铸铁钎缝处剪切应力的影响. *焊接学报*, 2003, 24 (5): 10-12 (EI)
80. 王大勇, 冯吉才, 狄欧, 刘会杰. 铝合金搅拌摩擦焊接头焊核区等轴再结晶组织的形成机制. *焊接学报*, 2003, 24 (4): 33-35 (EI)
81. 王大勇, 冯吉才, 刘会杰. 焊接速度对铝锂合金搅拌摩擦焊接头断裂特性的影响. *焊接*, 2003, (10): 16-19
- 2002 年 (SCI=2, EI=2)**
82. Li Zhuoran, Feng Jicai and Liu Huijie. Diffusion Bonding of Titanium Alloy to Tin-Bronze. *China Welding*, 2002, 11 (2): 167-170
83. H. J. Liu and J. C. Feng. Microstructure and Strength of Vacuum Brazed Joints of TiAl-Based Alloy to 40Cr Steel. *Materials Science and Technology*, 2002, 18 (9): 1049-1051 (SCI)
84. 张丽霞, 冯吉才, 李卓然, 刘会杰. 连接温度对 TiC 陶瓷/铸铁钎缝处剪切应力的影响. *焊接学报*, 2002, 23 (4): 6-8 (EI)
85. Liu Huijie and Feng Jicai. Vacuum Brazing TiAl-Based Alloy to 40Cr Steel Using Ag-Cu-Zn Filler Metal. *Journal of Materials Science Letters*, 2002, 21 (1): 9-10 (SCI, EI)
- 2001 年 (SCI=2, EI=2)**
86. Liu Huijie and Feng Jicai. Diffusion Bonding of SiC Ceramic to TiAl-Based Alloy. *Journal of Materials Science Letters*, 2001, 20 (9): 815-817 (SCI, EI)
87. 刘会杰, 冯吉才. TiAl 基金连接技术的研究进展. *焊接*, 2001, (4): 6-10
88. Feng Jicai, Liu Huijie, Naka Masaaki and Schuster Julius C. Interface Structure and Formation Mechanism of Diffusion-Bonded SiC/Ni-Cr Joint. *Journal of Materials Science Letters*, 2001, 20 (4): 301-302 (SCI, EI)
89. 孙凤莲, 冯吉才, 刘会杰, 邱平善, 李丹. Ag-Cu-Ti 钎料中 Ti 元素在金刚石界面的特征. *中国有色金属学报*, 2001, 11(1): 103-106
- 2000 年 (SCI=2, EI=2)**
90. Liu Huijie and Feng Jicai. Interface Structure and Formation Mechanism of Diffusion-Bonded Joints of TiAl-based Alloy to Titanium Alloy. *China Welding*, 2000, 9 (2): 116-120
91. 刘会杰, 李广. 超声切割刀具的真空钎焊. *焊接*, 2000, (12): 31-32
92. 刘会杰, 冯吉才, 李卓然, 李广. 不锈钢静态混合器的的真空钎焊. *焊接*, 2000, (11): 31-32
93. 刘会杰, 冯吉才, 李广. 陶瓷与金属扩散连接的研究现状. *焊接*, 2000, (9): 7-12
94. Liu Huijie, Feng Jicai and Qian Yiyu. Microstructure and Strength of the SiC/TiAl Joint Brazed with Ag-Cu-Ti Filler Metal. *Journal of Materials Science Letters*, 2000, 19 (14): 1241-1242 (SCI, EI)

95. H. J. Liu, J. C. Feng and Y. Y. Qian. Interface Structure and Formation Mechanism of Diffusion-Bonded Joints of SiC Ceramic to TiAl-Based Alloy. Scripta Materialia, 2000, 43 (1): 49-53 (SCI, EI)
96. 刘会杰, 吕世雄. 焊接对铝及铝合金轧制带箔质量的影响及其控制措施. 焊接, 2000, (4): 30-31
97. 刘会杰, 冯吉才, 钱乙余. SiC 陶瓷与 TiAl 基合金扩散连接接头的强度及断裂路径. 焊接, 2000, (3): 13-17
- 1999 年 (SCI=1, EI=2)**
98. 刘会杰, 冯吉才, 钱乙余. SiC/TiAl 扩散连接接头的界面结构及连接强度. 焊接学报, 1999, 20 (3): 170-174 (EI)
99. 刘会杰, 冯吉才, 钱乙余. SiC 与 TiAl 扩散连接中界面反应层的成长模型. 焊接技术, 1999, (4): 1-2
100. Liu Huijie, Feng Jicai, Qian Yiyu and Li Zhuoran. Interface structure and formation mechanism of diffusion-bonded SiC/TiAl joint. Journal of Materials Science Letters, 1999, 18 (13): 1011-1012 (SCI, EI)
101. 刘会杰, 冯吉才. 陶瓷与金属的连接方法及其工程应用. 焊接, 1999, (6): 5-9
102. 刘会杰, 李卓然, 冯吉才, 钱乙余. SiC 陶瓷与 TiAl 合金的真空钎焊. 焊接, 1999, (3): 7-10
- 1998 年 (EI=2)**
103. H. Y. Fang, H. P. Guo, F. H. Fan, H. J. Liu and M. Naka. Diffusion Bonding of MTG-YBCO High Temperature Superconducting Ceramic. J. Jap. High Temp. Soc., 1998, 24 (4): 157-160
104. 刘会杰, 冯吉才, 钱乙余, 李卓然. SiC 陶瓷与 TC4 钛合金反应钎焊的研究. 焊接, 1998, (11): 22-25 (EI)
105. Liu Huijie, Feng Jicai and Li Zhuoran. Design Method for Transistor-Inverted Welding Power Supplies. China Welding, 1998, 7 (2): 153-158 (EI)
- 1997 年 (EI=1)**
106. 冯吉才, 刘会杰, 韩胜阳, 李卓然. SiC/Nb/SiC 扩散连接接头的界面构造及接合强度. 焊接学报, 1997, 18 (2): 20-23 (EI)
107. 刘会杰, 高全来. 导弹发射筒的定位焊. 焊接, 1997, (2): 21-22
- 1996 年 (EI=2)**
108. Liu Huijie, Zhang Jiuhai and Lu Shixiong. A Computer Control System for Automatic TIG Welding of Aluminium Alloy Sheets. China Welding, 1996, 5 (2): 109-117 (EI)
109. 刘会杰, 张九海, 刘立军. 交流 TIG 焊中的高频干扰及其防止. 焊接学报, 1996, (3): 198-204 (EI)
- 1995 年**
110. 刘会杰, 张九海. 高温合金的扩散连接. 焊接技术, 1995, (6): 36-38
111. 刘会杰, 牟滨亭, 刘立军, 周玉生. 交流 TIG 焊弧长控制系统的研究. 焊接, 1995, (4): 7-10
112. 刘会杰, 张九海, 刘伟. 耐热合金与铜扩散焊的初步研究. 材料科学与工艺, 1995, (1): 104-108
- 1994 年**
113. 刘会杰, 张九海, 吕滨. 通用型时序和波形控制器的研制. 电焊机, 1994, (5): 4-9
114. 刘会杰, 刘立军, 吕滨, 张九海. 一种实用的送丝控制系统的研究. 焊接技术, 1994, (5): 9-12
115. 刘会杰, 张九海. 提高高频引弧可靠性的辅助电路法. 电焊机, 1994, (3): 18-20
116. 刘会杰, 里进, 张九海. 晶体管逆变电源防护措施的研究. 材料科学与工艺, 1994, (1): 86-91
117. 刘会杰. 晶闸管式等离子弧切割机的使用与维修. 电焊机, 1994, (1): 44-47
- 1993 年 (EI=1)**
118. Liu Huijie, Zhang Jiuhai, Bai Fuping. Microcomputer Control of Synergic Pulse MIG Welding. China Welding, 1993, 2 (2): 142-149 (EI)
119. 刘会杰, 张九海, 白富平. 微机控制的脉冲 MIG 焊. 电焊机, 1993, (6): 14-17
120. 刘会杰, 闫久春, 蔡七雄. 高频脉冲微束等离子弧焊电源的研制. 焊接, 1993, (8): 2-6
121. 刘会杰, 张九海, 白富平. 脉冲 MIG 焊微机控制系统的研制. 电焊机, 1993, (4): 24-27
122. 刘会杰, 张九海, 白富平. 协同式脉冲 MIG 焊参数给定的微机控制. 焊接技术, 1993, (2): 14-17
123. 刘会杰. 逆变式等离子弧切割机的使用与维修. 电焊机, 1993, (1): 42-45
- 1992 年**
124. 刘会杰, 张九海, 熊志强. 脉冲 MIG 焊熔滴过渡最佳方式的控制. 金属科学与工艺, 1992, (3): 126-130

125. 刘会杰, 张九海, 白富平. 小型高频引弧器的参数设计. 电焊机, 1992, (4): 4-7
126. 姜伟雁, 张九海, 刘会杰. KLG-50 型空气等离子弧切割机的研制. 金属科学与工艺, 1992, (2): 91-95
127. 刘会杰, 张九海, 姜伟雁. 小型高频引弧器的参数方程. 金属科学与工艺, 1992, (1): 80-84

1991 年

128. 刘会杰, 张九海. 逆变式焊接与切割两用电源的研制. 焊接, 1991, (8): 6-10
129. 刘会杰, 张九海, 姜伟雁. 可控硅脉冲等离子弧焊电源的研制. 金属科学与工艺, 1991, (2): 91-96
130. 刘会杰, 张九海, 姜伟雁. 晶体管逆变电源驱动电路的研究. 焊接, 1991, (5): 9-12
131. 张九海, 姜伟雁, 刘会杰. 等离子弧切割机程控电路的设计与调试. 焊接, 1991, (1): 1-4

1990 年

132. 刘会杰, 张九海, 王其隆. 晶体管逆变空气等离子切割电源的研制. 金属科学与工艺, 1990, (3): 92-96
133. 张九海, 刘会杰, 姜伟雁. 小型高频引弧器的研究. 焊接, 1990, (3): 5-7

会议论文

2009年 (ISTP=1)

1. Huijie Liu, Li Zhou, Yongxian Huang and Qiwei Liu. Study of the Key Issues of Friction Stir Welding of Titanium Alloy. Proceedings of the 6th International Conference on Processing & Manufacturing of Advanced Materials, Berlin, Germany, August 25-29, 2009: Paper No. 17853 (ISTP)

2008年

2. H. J. Liu, L. Zhou, P. Liu and H. Fujii. Friction Stir Welding of Thermohydrogen Processed Titanium Alloy. Proceedings of the 7th International Symposium on Friction Stir Welding, Awaji Island, Japan, May 20-22, 2008: Paper No. P-01
3. Yingchun Chen, Jicai Feng and Huijie Liu. Grain Growth Procedure of Weld Zone Grains Structure in Al Alloy Friction Stir Welds during Solution Treatment. Proceedings of the 7th International Symposium on Friction Stir Welding, Awaji Island, Japan, May 20-22, 2008: Paper No. P-02
4. 刘会杰, 张会杰, 黄永宪. 2219 铝合金的搅拌摩擦焊接及其缺陷的补焊研究. 第三届航天运载器结构技术交流研讨会论文集. 中国北京, 2008 年 10 月 24-25 日:175-182

2006 年

5. Huijie Liu, Ning Guo and Jicai Feng. Friction Stir Welding Assisted by Micro-Plasma Arc. Proceedings of the 6th International Symposium on Friction Stir Welding, Montreal, Canada, October 10-13, 2006: Paper No. S5A-P3

2005 年

6. 刘会杰, 陈迎春, 冯吉才. 2219-O 铝合金搅拌摩擦焊接技术研究. 第十一届全国焊接会议论文集第一册. 中国上海, 2005 年 5 月 26-28 日: 446-449
7. 陈迎春, 刘会杰, 冯吉才. 2219-T6 铝合金搅拌摩擦焊接工艺研究. 第十一届全国焊接会议论文集第一册. 中国上海, 2005 年 5 月 26-28 日: 450-453

2004 年 (ISTP=4)

8. Huijie Liu and Jicai Feng. Comparative Study on Microstructure and Strength of TiAl/Steel Joints Brazed with Ag-Cu-Ti and Ag-Cu-Zn Filler Metals. Proceedings of the International Conference on New Frontiers of Process Science and Engineering in Advanced Materials, Kyoto, Japan, November 24-26, 2004: Paper No. IR246 (ISTP)
9. Lixia Zhang, Jicai Feng and Huijie Liu. Microstructure and Shear Strength of TiC Cermet/Steel Joints Brazed with Ag-54Cu-33Zn Braze Alloy. Proceedings of the International Conference on New Frontiers of Process Science and Engineering in Advanced Materials, Kyoto, Japan, November 24-26, 2004: 548-553
10. H. J. Liu, H. Fujii and K. Nogi. Wear Behavior of Hard Alloy Tools in the Friction Stir Welding of AC4A+30vol.%SiCp Aluminum Matrix Composite. Proceedings of the 5th International Symposium on Friction Stir Welding, Metz, France, September 14-16, 2004: Paper No. S3A-P3



11. H. J. Liu, J. C. Feng, H. Fujii and K. Nogi. Wear Characteristics of WC-Co Tool in Friction Stir Welding of AC4A+30vol.%SiCp Composite. Proceedings of the 1st International Conference on New Forming Technology, Harbin, China, September 6-9, 2004: 549-554 (ISTP)
12. D.Y. Wang, J. C. Feng, H. J. Liu, S. B. Lin and L. Wu. The Effect of Tool Pin Profile on the Mechanical Properties of Friction Stir Welded Joints of Al-Li Alloy. Proceedings of the 1st International Conference on New Forming Technology, Harbin, China, September 6-9, 2004: 561-565 (ISTP)
13. J. C. Feng, D. Y. Wang, G. Q. Chen and H. J. Liu. The Effect of Welding Speed on the Mechanical Properties and Microstructures of Friction Stir Welded Joint of Al-Li Alloy. Proceedings of the 1st International Conference on New Forming Technology, Harbin, China, September 6-9, 2004: 555-560 (ISTP)
14. Huijie Liu, Hidetoshi Fujii, Masakatsu Maeda and Kiyoshi Nogi. Tool Wear in the Friction Stir Welding of an Aluminum Matrix Composite. Proceedings of the 2004 National Spring Meeting of Japan Welding Society, Tokyo, Japan, April 21-23, 2004: 130-131

2003年 (ISTP=1)

15. H. J. Liu, H. Fujii and K. Nogi. Tensile Properties of a Friction Stir Welded Thin-Sheet of 1050-H24 Aluminum Alloy. Proceedings of the International Conference on the Characterization and Control of Interfaces for High Quality Advanced Materials, Kurashiki, Japan, September 24-27, 2003: Paper No. PB2. Characterization and Control of Interfaces for High Quality Advanced Materials, Transactions of American Ceramic Society, 2004, 146: 129-136 (ISTP)
16. H. J. Liu, H. Fujii, M. Maeda and K. Nogi. Comparative Study on Friction Stir Weldability of Different Types of Aluminum Alloys. Proceedings of the 4th International Symposium on Friction Stir Welding, Utah, USA, May 14-16, 2003: Paper No. S5B-P2
17. H. J. Liu, H. Fujii, M. Maeda and K. Nogi. Comparative Study on Fracture Locations of Friction Stir Welded Joints of Different Types of Aluminum Alloys. Proceedings of the 4th International Symposium on Friction Stir Welding, Utah, USA, May 14-16, 2003: Paper No. S3A-P3
18. Hidetoshi Fujii, Yutaka Takada, Huijie Liu and Masakatsu Maeda. Friction Stir Welding of Ultrafine Grained Copper. Proceedings of the 2003 National Spring Meeting of Japan Welding Society, Tokyo, Japan, April 23-25, 2003: 52-53

2002年

19. Huijie Liu, Hidetoshi Fujii, Masakatsu Maeda and Kiyoshi Nogi, Effects of Welding Parameters on the Tensile Properties and Fracture Locations of Friction Stir Welded Joints of 1050-H24 Aluminum Alloy, Proceedings of the 2002 National Autumn Meeting of Japan Welding Society, Takayama, Japan, October 3-5, 2002: 436-437
20. 刘会杰, 何鹏, 冯吉才, 钱乙余, 刘乐昌. 高频感应加热过程的数值模拟. 第十二届全国钎焊及特种连接技术交流会论文集. 中国青岛, 2002年10月: 90-96
21. 冯吉才, 何鹏, 刘会杰, 钱乙余, 刘乐昌. 高频感应钎焊中电源频率的优化选择. 第十二届全国钎焊及特种连接技术交流会论文集. 中国青岛, 2002年10月: 232-240
22. 冯吉才, 何鹏, 刘会杰, 钱乙余, 刘乐昌. 高频感应钎焊中电磁感应加热设备的优化设计. 第十二届全国钎焊及特种连接技术交流会论文集. 中国青岛, 2002年10月: 241-248

2001年

23. Dayong Wang, Zhuoran Li, Huijie Liu and Jicai Feng. Soldering of Al₂O₃ Ceramic to Al Alloy. Proceedings of 2001 International Brazing & Soldering Conference. Yangzhong, China, October 29-31, 2001: 108-110
24. Y. Peng, J. C. Feng, H. J. Liu and Z. R. Li. Brazing Intermetallic Compound TiAl to 40Cr Steel. Proceedings of 2001 International Brazing & Soldering Conference. Yangzhong, China, October 29-31, 2001: 111-114
25. 刘会杰, 李卓然, 冯吉才, 张宝友. 陶瓷与金属扩散连接的界面反应及控制. 第十届全国焊接学术交流会议论文集. 中国天津, 2001年10月12-18日: 17-24
26. 刘会杰, 李卓然, 冯吉才, 张宝友. 陶瓷/金属接头的残余应力分析及控制. 第十届全国焊接学术交流会议论文集. 中国天津, 2001年10月12-18日: 29-35
27. 彭燕, 冯吉才, 刘会杰, 李卓然. 镍基合金连接技术发展现状. 第十届全国焊接学术交流会议论文集. 中国天津, 2001年10月12-18日: 51-54
28. 刘乐昌, 刘会杰, 冯吉才. 感应加热过程的数值模拟与感应圈的优化设计. 第十届全国焊接学术交流会议论文集. 中国天津, 2001年10月12-18日: 70-75

29. 王大勇, 冯吉才, 李卓然, 刘会杰. 扬氏方程的能量求解法及润湿角计算模型的建立. 第十届全国焊接学术交流会论文集. 中国天津, 2001年10月12-18日: 111-114
30. 李卓然, 刘会杰, 冯吉才. TiC 金属陶瓷与高温合金 GH1140 的扩散连接. 第十届全国焊接学术交流会论文集. 中国天津, 2001年10月12-18日: 152-156
31. 张丽霞, 刘会杰, 冯吉才, 李卓然, 朱孟男. 铝合金与钢的连接工艺研究. 第十届全国焊接学术交流会论文集. 中国天津, 2001年10月12-18日: 174-177

1997-1993年

32. 冯吉才, 李卓然, 刘会杰, 张九海. SiC 陶瓷和金属 Nb 的界面反应. 第八届全国焊接会议论文集. 中国北京, 1997年11月8-11日: 258-260
33. 冯吉才, 刘会杰, 李卓然, 张九海. 陶瓷和金属连接现状及发展. 第九届全国钎焊与扩散焊技术交流会论文集. 中国扬中, 1996年10月26-28日: 30-38
34. Liu Huijie and Fang Hongyuan. Bonding of High Temperature Superconducting Ceramics. Proc. Inter. Symp. Mater. Sci. Techn. Harbin, China, June 4-6, 1995, 404-409
35. Fang Hongyuan, Liu Huijie and Shen Yantong. Wetting and Spread Behavior of Ag-Cu-Ti Brazing Metals on ZrO₂-Based Ceramics. Proc. Inter. Symp. Mater. Sci. Techn. Harbin, China, June 4-6, 1995, 434-438
36. 刘会杰, 张九海. 提高晶体管模拟式弧焊电源电效率的阶梯设计法. 中国电子学会焊接专业青年委员会第一届学术会议论文集. 中国哈尔滨, 1994年1月6日-8日: 181-183
37. Liu Huijie, Zhang Jiuhai. A Transistor Inverter Power Supply for Pulse GTAW. Proceedings of the Third Russian-China Symposium on the Actual Problems of the Scientific and Technological Progress. Khabarovsk, Russia, September 17-21, 1993: 282-282