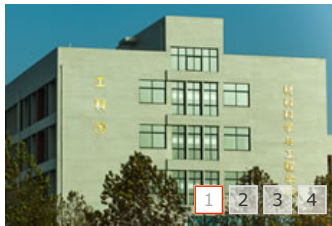




[首页](#)
[学院概况](#)
[师资队伍](#)
[学科建设](#)
[科学研究](#)
[实验中心](#)
[人才培养](#)
[党建工作](#)
[学生工作](#)
[招生就业](#)
[网络教学](#)

师资队伍

首页 > 专家教授 > 陈学文



专家教授

杰出优秀人才

专任教师

实验人员

个人信息:

姓名: 陈学文
 性别: 男
 学历: 研究生 学位: 博士
 专业: 材料加工工程 (模具数字化设计与制造)
 E-mail: chenxwdavid@163.com



个人简介:

2006年毕业于上海交通大学国家模具CAD工程研究中心, 获博士学位, 2007年到韩国作高级访问学者。近年来, 发表学术论文60余篇, 主要发表在“*The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*”、“*上海交通大学学报*”、“*塑性工程学报*”、等国内外著名期刊上, 其中英文18篇, EI收录12篇, SCI收录3篇。经过多年的努力, 在模具CAD/CAM、数值模拟、多学科设计优化等领域的研究处于国际、国内先进水平。2013年晋升为教授, 2006年被聘为河南科技大学研究生导师。

2007年10月赴韩国济州国立大学从事博士后研究工作, 主要研究方向是材料成形领域的物理模拟、数值模拟及优化技术研究, 在韩期间, 开展了关于汽车轮箍高强度钢板冲压工艺参数敏感因素分析及稳健优化方面的研究, 综合考虑板材厚度波动、摩擦条件波动及材料硬化指数波动等噪声因素的影响, 成功解决了控制冲压裂纹及其在生产过程中质量不稳定这一难题, 并发表了相关英文论文。在韩留学期间与韩国斗山重工集团建立了良好的技术协作关系, 曾与该公司进行核电冷凝器的数值建模与仿真分析方面的研究合作。2008年11月回国后, 与中信重工机械股份有限公司进行了大型锻件热加工过程质量控制与模拟技术研究方面的合作。目前, 与上海交通大学国家模具CAD工程研究中心、华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室、韩国济州国立大学、斗山重工集团保持了良好合作关系, 可以有效进行学术交流。2011年11月赴德国亚琛工业大学、德国独立汽车设计公司-EDAG公司进行学术交流, 主要研究方向是轻质汽车车身柔性焊装及装备自动化技术研究。

成果:

□ 主持2013教育部留学回国人员启动基金项目, “重大装备用大型轴类锻件裂纹控制与热加工模拟技术研究” □

主持2011国家人力资源和社会保障部留学基金项目, “特大型支承辊锻造过程裂纹形成机理及其控制技术” □

主持2010国家自然科学基金项目: “特大型轴类锻件损伤控制及工艺参数稳健优化方法研究” □

主持2010河南省教育厅自然科学研究计划项目: “超大型锻件成型工艺智能设计及优化技术研究” □

主持华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室开放基金课题(2010): “特大型锻造支撑辊质量控制与微观组织模拟技术研究” □

主持重大横向合作项目(2010): “汽车发动机异形件精密成形工艺及数值模拟技术” □

主持2009年河南省高等学校青年骨干教师资助项目: “重大装备用大型锻件热加工计算机模拟技术” □

主持“挤压模CAD系统”项目的研究开发, 完成了整个系统的总体设计及系统结构设计模块、零件图设计模块和装配图设计模块的编程工作。该系统已在西安高压开关厂实际生产中应用。 □

参与“基于知识的锤上模锻设计支持系统”项目的研究开发, 为主要完成人, 完成了整个系统的总体设计及系统结构设计模块的编程工作。该项目是国家计划与发展委员会下达的“国家模具计算机辅助设计工程研究

中心”建设项目的组成部分。 □

参与“某装备关键件数字化精密成形系统开发与应用”项目的研究工作。(“十五”国防科研基础项目) □

参与“铜合金超塑挤压的运动学模型及流动模拟”项目的研究工作。(河南省科技厅)

研究方向:

模具CAD/CAM、知识工程、数值模拟、多学科设计优化、稳健设计、精密成形技术及锻压装备的研制。

Copyright © 2010-2013 河南科技大学材料科学与工程学院 All Rights Reserved

地址: 河南·洛阳市洛龙区开元大道263号 电话: 0379-64231269 (学院办公室) /0379-64231847(院团委学工办)

Office Email:clxy@mail.haust.edu.cn 邮编: 471003