

2010年全国钢材深度加工技术研讨会

作者: 轧钢分会

各有关单位:

经过了2008~2009年经济危机的重创, 国际形势以及国内经济受到了严重的影响, 对于国家支柱产业——钢铁业的冲击也是显而易见的。虽然2009年我国钢产量达到6亿吨, 但是诸多不利因素, 如矿石涨价、能源价格上涨导致的成本上升、利润下降, 国外反倾销调查导致的钢材出口量骤减、税收提高, 产能过大导致的供大于求、产品积压等等, 影响了钢铁业的进一步发展。

为应对这些挑战, 拓展行业出路, 振兴钢铁发展, 决定于2010年10月中下旬在湖南长沙举办“2010年全国钢材深度加工技术研讨会”, 会议由中国金属学会轧钢分会主办, 轧钢分会深度加工学术委员会承办。会议的主题为: *提高企业效益, 扩大产品销路的途径——钢材深加工*, 现在开始会议征稿。论文征集范围为:

- 1、钢材深加工的方向探讨与分析;
- 2、国内外钢铁企业产品延伸与深加工的成功案例分析;
- 3、板、带、棒、线、型等钢材品种深加工的技术与装备;
- 4、深加工品种对钢材的质量、性能要求及技术进步;
- 5、钢铁产品的工艺、性能、装备等的新进步及对深加工的影响;
- 6、与钢材产品深加工相关的技术、管理、经济问题分析与研讨。

论文征稿截止日期在2010年8月20日, 请作者在征稿截止前提供论文全文的word电子文档, 经专家审查后收入会议论文集。

论文用微软word软件打印, 正文用5号宋体, 在A4纸上通栏排版, 每页40行。左右边距2.5cm, 上下边距各2.5cm, 题目用3号黑体居中, 作者姓名用4号楷体居中, 单位名称用5号宋体居中; 论文摘要用小5号宋体, 一级标题用4号黑体, 二级以下标题用5号黑体。编号统一使用1、1.1、1.1.1。

联系方式:

主办单位联系人: 周积智、张英华 中国金属学会轧钢分会 电话(传真):010-62183320

Email: zhagangxh@vip.163.com

承办单位联系人: 党宁、米振莉 电话: 010-62332598—6588 传真: 010-62332947

承办单位联系地址: 北京市海淀区学院路30号, 100083 E-mail: nercar@ustb.edu.cn

北京科技大学高效轧制国家工程研究中心

附件: “2010年全国钢材深度加工技术研讨会”论文回执

中国金属学会轧钢分会

2010年6月10日

相关新闻

- 工信部信息: 国办要求加大节... (6月18日更新) 中国金属...
- 2010年全国钢材深度加工...
- 2010年全国钢材深度加工... 钢材出口退税调整陷“两难”
- 6月2日钢材价格继续下降
- 武钢鞍钢国外建钢厂 我国钢...
- 宝钢盛邀全球26家海外战略... (6月3日更新) 关于“第六...
- 首钢型材厂综合成材率创最佳
- 武钢鞍钢国外建钢厂 我国钢... (5月20日更新) 关于《第...
- (5月20日更新) 关于《第...

热点新闻

- 第七届中国钢铁年会征文通知...
- 第七届中国钢铁年会专题(1...
- 第七届中国钢铁年会在京闭幕
- 第七届中国钢铁年会征文通知... (10月10日更新) 第五届...
- 团体会员名单(4月19日更...
- 冶金科学技术奖相关介绍
- 中国金属学会第八届第三次常...
- 中国“绿色钢铁”有关进展
- 2009年国内学术活动计划
- 荣誉会员名单
- 南钢X70管线钢板首次轧制...
- 关于召开第七届中国钢铁年会... (5月20日更新) 关于《第...
- 以超快速冷却为核心的新一代...
- 第十届国际轧钢大会(第一轮...
- 中国金属学会2009年工作...
- “首钢迁钢210吨转炉炼钢...

