



开滦（集团）公司、北京富世博尔自动化工程技术公司

获奖情况：2005年中国煤炭工业协会科技奖二等奖

完成单位：

第一完成人：

成员：开滦（集团）有限责任公司 北京富世博尔自动化工程技术有限公司

鉴定意见：

该项目主要用于复杂工艺选煤厂，能在复杂工艺条件下，用信息技术提升传统工业的控制水平。

该技术是一项集自动化控制、数字化调节、信息化管理、网络化传输于一体的综合技术，整个系统采用可编程序控制器，以三层计算机网络的拓扑结构，实现了水、电、油耗及各种产品生产量的自动采集，通过8种管理软件，能自动生成并打印各类报表。

技术创新性：

- 采用隔离技术，很好地解决了系统的电磁兼容问题；
- 上位机采用了能互为冷、热备用的双系统；
- 数字PID控制器及数字调节阀 / 执行器技术。
- 正、反向双数字PID密度闭环控制系统。
- 数字增量式原煤流量闭环控制系统。
- 以软件数字显示、调节仪表替代硬件模拟显示、调节仪表，以软件数字开关替代硬件模拟开关。
- “管、控、监一体化”计算机信息管理系统。

推广应用前景：

此项技术经过范各庄矿洗煤厂的工业性试验及应用，表明经济合理、技术先进、安全可靠。采用该成果后能使自动控制系统事故率下降、入洗量增加，减少了工作人员，提高了产品质量，降低备件消耗，节省了电力费用。据不完全统计，每年可为公司多创造2700余万元的经济效益，有着巨大的经济效益和广泛的社会效益，为同行业选煤厂提供了一个成功范例，在复杂工艺选煤厂具有良好推广价值。

安全科普知识

- ◆ 不断发展的三维地震勘探技术
- ◆ 钻探勘查技术
- ◆ 中国煤炭能源新产业发展现状
- ◆ 中国煤炭煤质特征
- ◆ 中国煤炭煤质特征1
- ◆ 中国煤炭分类国家标准中各类煤
- ◆ 怎样做好煤矿新工人安全教育培训
- ◆ 我国煤矿职业危害的防治对策
- ◆ 数字解读山西煤炭
- ◆ 数字化矿井筑起安全保障线

[更多>>](#)

专家答疑

- ◆ 主井的防腐处理
- ◆ 上隅角瓦斯治理
- ◆ 请问有没有办法让烟煤变成无烟煤变无烟煤
- ◆ 请问缺失挥发份的值怎么计算
- ◆ 证件
- ◆ 皮带断带的问题
- ◆ 抽出式局部风机的用途
- ◆ 为什么挖煤前要请测量人员测
- ◆ 请问YBK2系列防爆电机和

[更多>>](#)

