

洗煤厂块煤系统防破碎新技术

获奖情况：2005年中国煤炭工业协会科技三等奖

完成单位：焦作煤业集团公司

第一完成人：

成员：

鉴定意见：

该系统采用了PEG可编程序控制器和变频控制技术及工业自动化控制技术，实现洗煤厂煤炭沈、选加工过程块煤落仓或运输环节无落差或小落差输送自动控制。

《洗煤厂块煤系统防破碎新技术》包括“KSS—1型防块煤破碎自动控制系统”和“LKK—1型防块煤破碎自动控制系统”，其中：

(1) “KSS 1型防块煤破碎自动控制系统”主要由：四绳式电动葫芦、可伸缩溜煤筒、信号传感元件、可编程序控制器及自动控制监控程序等组成，系统通过串接在提升可伸缩溜煤筒钢丝绳中拉力传感器拉力值的变化判断筒是否下放到位或是否仓满上提到位；通过固定在缓冲仓内的煤位继电器确定筒是否上提，系统选用了三菱可编程序控制器做为输入、输出逻辑处理单元，具有较高的抗干扰能力和稳定性，可有效防止选煤厂洗、选加工过程中块煤由配仓皮带落入储煤仓冈高落差而造成的破碎，可大大降低块炭限下率，提高产品质量和块炭产率。

(2) “LKK—1型防块煤破碎自动控制系统”主要由：1. 5KW电动机，减速箱，叶轮拨煤机构，溜煤筒，缓冲仓，信号传感元件、PLC可编程序控制器，变频调速器及自动控制监控程序等组成，系统通过固定在缓冲仓内的高、低煤位煤位继电器确定溜煤筒出口叶轮拨煤机构是否运转和以低速、高速运转，系统选用了三菱可编程序控制器做为输入、输出逻辑处理单元，选用了1. 5KW的台达变频器做为速度控制元件，具有较高的抗干扰能力和稳定性可有效防止选煤厂沈、选加工皮带运输过程中因高落差而造成的破碎，可大大降低块炭限下率，提高产品质量和块炭产率，同时大大降低噪音改善工作环境。

安全科普知识

- ◆ 不断发展的三维地震勘探技术
- ◆ 钻探勘查技术
- ◆ 中国煤炭能源新产业发展现状
- ◆ 中国煤炭煤质特征
- ◆ 中国煤炭煤质特征1
- ◆ 中国煤炭分类国家标准中各类煤
- ◆ 怎样做好煤矿新工人安全教育培训
- ◆ 我国煤矿职业危害的防治对策
- ◆ 数字解读山西煤炭
- ◆ 数字化矿井筑起安全保障线

[更多>>](#)

专家答疑

- ◆ 主井的防腐处理
- ◆ 上隅角瓦斯治理
- ◆ 请问有没有办法让烟煤变成无烟煤变无烟煤
- ◆ 请问缺失挥发份的值怎么计算
- ◆ 证件
- ◆ 皮带断带的问题
- ◆ 抽出式局部风机的用途
- ◆ 为什么挖煤前要请测量人员测
- ◆ 请问YBK2系列防爆电机和

[更多>>](#)

[版权声明](#) [商铺介绍](#) [理事会章程](#) [广告招商](#) [CCTE网站联盟](#) [友情链接](#) [帮助中心](#)

主办单位：煤矿与煤炭城市发展工作委员会

协办单位：北京嘉诚禾力广告有限公司

联系地址：北京市海淀区恩济庄18号院4号楼 邮政编码：100036

电话：010-88124838 88127046 传真：010-88127046

E-mail: master@mtsbxxn.com mtsbxxn@163.com

网站备案号：京ICP备05035317号

