



王庄煤矿选煤厂系统优化及煤块入仓防破碎研究

获奖情况：2000年山西省科技进步二等奖

完成单位：王庄煤矿

第一完成人：

成员：郭金刚 张长根 杨同敏

鉴定意见：该研究对整个选煤厂进行了系统优化改造，同时进行了炭块防破碎研究，其主要特点是：(1)在选煤厂工艺流程中采用了固定筛篦；简化了分级筛筛上物流程；简化斗提机脱水流程，斗数由102个减少为66个；在原煤准备及产品运输的流程上，减少了胶带输送机数目；采用末煤管道溜槽。(2)在选煤工艺流程转换过程中，实现了转换流程不停机而保持闭锁关系的自动控制。(3)采用了钢丝绳悬挂装置和变频控制技术的装卸装置及定位管道溜槽，从而降低了炭块产品的限下率，起到了降噪防尘作用。经过生产实践证明，改造是合理的，成本低，产生了较大的经济效益和社会效益，适应了矿井的生产能力，可以为同类型选煤厂在技术改造中作为借鉴。鉴定结论：该项目属国内同行业的领先水平。

本项目主要研究王庄矿选煤厂系统优化及炭块入仓防破碎问题，以提高自身的荣誉，并获得最佳的经济效益。

本项目主要研究的内容：(1)选煤厂工艺流程的优化配置。(2)选煤厂集中控制系统的优化。(3)选煤厂除尘降噪、改善环境。(4)选煤厂炭块防破碎，稳定产品质量。(5)对25~0mm细粒度煤进行分选，相应地进行细粒度煤的工艺流程改造。本项目研究的成果，可以结合其它洗煤厂的实际情况，全部或部分吸收其技术方案和措施，推广应用后能取得良好的效果。

安全科普知识

- ◆ 不断发展的三维地震勘探技术
- ◆ 钻探勘查技术
- ◆ 中国煤炭能源新产业发展现状
- ◆ 中国煤炭煤质特征
- ◆ 中国煤炭煤质特征1
- ◆ 中国煤炭分类国家标准中各类煤
- ◆ 怎样做好煤矿新工人安全教育培训
- ◆ 我国煤矿职业危害的防治对策
- ◆ 数字解读山西煤炭
- ◆ 数字化矿井筑起安全保障线

[更多>>](#)

专家答疑

- ◆ 主井的防腐处理
- ◆ 上隅角瓦斯治理
- ◆ 请问有没有办法让烟煤变成无烟煤变无烟煤
- ◆ 请问缺失挥发份的值怎么计算
- ◆ 证件
- ◆ 皮带断带的问题
- ◆ 抽出式局部风机的用途
- ◆ 为什么挖煤前要请测量人员测
- ◆ 请问YBK2系列防爆电机和

[更多>>](#)

