

## XMZG系列浮选精煤脱水隔膜自动压滤机

获奖情况:

完成单位: 中国矿业大学

第一完成人:

成员:

鉴定意见:

本项目属于河南省科技攻关项目(编号:982121300)的研究成果,由中国矿业大学、河南省汤阴机械制造有限公司联合研制开发。1999年5月通过河南省省级鉴定,技术水平达到国际先进。已形成XMZG-50、100、120、150、200五种系列产品,该项目已获一项实用新型专利,并获得2000年河南省科技进步三等奖;2003年教育部提名国家科技进步二等奖;2004年度国家环保局环境保护科学技术三等奖。主要用于解决细粒浮选精煤的高效脱水问题,并应用于未入选原煤泥、浮选尾煤的固液分离。对解决煤炭生产中的细粒浮选精煤脱水难、进一步降低精煤产品水分,煤泥流失、占用农田、减轻环境污染都起到特别显著的作用。并可广泛应用于造纸、化工、酿造及环保污水处理等相关行业的固液分离。

成果的特点:

1. 机械结构上采用大梁中间无支腿设计,彻底解决了滤饼、滤液二次混污现象。

2. 采用超高分子聚乙烯滤板,减轻机体重量,延长过滤介质寿命;

3. 改进了传统压滤机的结构形式,配以双面橡胶隔膜和各自独立的多气道进风装置,强化脱水压榨功能,提高进气速度;

4. 变入料泵压力递增式入料为高压风快速满压入料,变单纯的入料过滤为入料过滤、吹风、压榨三级过滤脱水,因而极大地提高了过滤效率(提高5~7倍),大幅度降低了滤饼水分(从28~32%降为18~22%);综合节电率70%以上。

5. 实现快速过滤、快速脱饼、快速卸料的三快压滤技术。

6. 压滤过程液、气、机全部实现PLC程序控制,系统运行稳定,操作管理简便。

应用推广情况:近三年在峰峰矿务局邯郸洗选厂、辽宁省北票矿务局台吉煤矿选煤厂、山东枣庄矿业集团井亭煤矿选煤厂、大同矿务局大斗沟矿选煤厂、阳泉南庄煤矿选煤厂、山西省蒲县东胜福利洗煤厂、山西省古交焦化厂等推广应用45家单位,共70台套,分布在全国8个省份,长期生产运行,脱水效果好,节能明显,维修方便,生产成本低,仅统计11家单位应用后的经济效益就已达1.46亿元,取得了显著的经济效益和社会环境效益,应用前景广阔。

### 安全科普知识

- ◆ 不断发展的三维地震勘探技术
- ◆ 钻探勘查技术
- ◆ 中国煤炭能源新产业发展现状
- ◆ 中国煤炭煤质特征
- ◆ 中国煤炭煤质特征1
- ◆ 中国煤炭分类国家标准中各类煤
- ◆ 怎样做好煤矿新工人安全教育培训
- ◆ 我国煤矿职业危害的防治对策
- ◆ 数字解读山西煤炭
- ◆ 数字化矿井筑起安全保障线

更多>>

### 专家答疑

- ◆ 主井的防腐处理
- ◆ 上隅角瓦斯治理
- ◆ 请问有没有办法让烟煤变成无烟煤变无烟煤
- ◆ 请问缺失挥发份的值怎么计算
- ◆ 证件
- ◆ 皮带断带的问题
- ◆ 抽出式局部风机的用途
- ◆ 为什么挖煤前要请测量人员测
- ◆ 请问YBK2系列防爆电机和

更多>>

主办单位：煤矿与煤炭城市发展工作委员会

协办单位：北京嘉诚禾力广告有限公司

联系地址：北京市海淀区恩济庄18号院4号楼 邮政编码：100036

电话：010-88124838 88127046 传真：010-88127046

E-mail: [master@mtsbxxn.com](mailto:master@mtsbxxn.com) [mtsbxxn@163.com](mailto:mtsbxxn@163.com)

网站备案号：京ICP备05035317号

