

GLSZ(XMZG)型系列厢式隔膜（精煤）自动压滤机

获奖情况:

完成单位: 河南省汤阳机械制造有限公司

第一完成人:

成员: 谢厂元 张金国 欧泽深

鉴定意见: 该项目一九九九年通过河南省科委组织选煤界专家技术鉴定, 与会专家一致认为, 精煤压滤机的结构参数, 辅助设备的选型, 脱水工艺系统及程序自动控制设计科学, 合理, 性能可靠, 稳定运行, 为我国选煤厂解决浮选精煤脱水难的问题, 提供了一个成功的新设备, 脱水工艺先进, 在精煤脱水总体上达到国际先进水平。

GLSZ(XMZG)型系列厢式隔膜(精煤)自动压滤机属河南省科技攻关项目, 项目编号: 9821 21300, 由河南省汤阴机械制造有限公司与中国矿业大学矿物加工中心联合研制开发, 旨在针对洗选厂在浮选精煤加工生产过程中, 产生大量含细精的煤浆进行高效脱水, 同时, 也广泛应用于有色金属、黑色金属精矿、化工等相关行业。

主要特征: 该机采用压缩空气进料, 料浆在高压空气作用下, 快速进入各块滤板叠压成的滤室内, 迫使滤液穿过滤布, 实现固液分离, 而后再向隔膜与滤板之间通入压缩空气压榨滤布, 进一步降低滤饼含水率。

该机与国内同类机型相比, 具有以下几种显著特点: ①采用独立气道, 减少气道堵塞、方便维护。②采用双面高强度隔膜, 提高过滤速度, 强化压榨功能, 因而滤饼水份低, 脱饼效果好。滤饼水份为18%20%。③滤板(国家发明专利, 专利号981 166713)采用分子量在150万以上的超高分子量聚乙烯, 并配有高强度橡胶隔膜, 耐腐蚀、不老化、寿命长、省滤布, 密封性好, 无驰水现象, 极大地改善了操作环境。④液压系统选用双连大流量齿轮泵, 减少了同类机器中节流差动阀等元件, 系统采用又叠加阀控制, 整个控制机能均为单个控制机能的独立元件叠加而成, 万一出现故障, 可以将局部元件拆下维修, 很快地更换某一备用件, 达到不停机和少停机的维修目的。⑤采用微机(Pc)程序控制, 极大地提高了整机自动化程度, 电气控制柜留有接口, 在基本上不增加元件的前提下, 可方便地集中控制入料泵、输送机等辅助设备。若用户有条件, 还可方便地与工厂中央控制计算机联网。⑥采用旋转编码器代替故障率极高的压力继电器, 控制拉板换向, 且液压电气元件均选用国内外最好元件, 因而极大地提高了整机运行可靠性。

应用情况: 该产品投放市场以来, 深受广大用户欢迎, 目前已广泛应用于河南、河北、山东、山西、陕西、贵州、内蒙古、黑龙江、辽宁、江西等省市自治区, 取得了可观的社会经济效益。

安全科普知识

- ◆ 不断发展的三维地震勘探技术
- ◆ 钻探勘查技术
- ◆ 中国煤炭能源新产业发展现状
- ◆ 中国煤炭煤质特征
- ◆ 中国煤炭煤质特征1
- ◆ 中国煤炭分类国家标准中各类煤
- ◆ 怎样做好煤矿新工人安全教育培训
- ◆ 我国煤矿职业危害的防治对策
- ◆ 数字解读山西煤炭
- ◆ 数字化矿井筑起安全保障线

[更多>>](#)

专家答疑

- ◆ 主井的防腐处理
- ◆ 上隅角瓦斯治理
- ◆ 请问有没有办法让烟煤变成无烟煤变无烟煤
- ◆ 请问缺失挥发份的值怎么计算
- ◆ 证件
- ◆ 皮带断带的问题
- ◆ 抽出式局部风机的用途
- ◆ 为什么挖煤前要请测量人员测
- ◆ 请问YBK2系列防爆电机和

[更多>>](#)