

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



农业节水与环保 | 电力、钢铁、有色 | 石油、化工、轻工 | 建筑节能 | 其它行业节能减排 | 能源结构调整
污染治理 | 资源节约利用 | 专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 磁场强化铜硫矿石浮选及降低药耗新工艺研究

磁场强化铜硫矿石浮选及降低药耗新工艺研究

关 键 词：铜硫矿石 矿石浮选 磁场强化 磁处理 铜回收

所属年份：2005

成果类型：应用技术

所处阶段：

成果体现形式：

知识产权形式：

项目合作方式：

成果完成单位：江西理工大学

成果摘要：

研究磁场强化铜硫矿石的新工艺，考察磁场强度，磁化时间等磁处理条件对铜硫矿石浮选的影响。研制适合铜硫矿石的磁处理装置。项目对于减少铜硫矿石浮选过程中的药剂消耗，降低成本，减轻环保压力，提高铜矿山经济效益有重要意义。通过水系磁处理作用后，使德兴铜矿铜硫混浮及铜硫分离时铜回收率在原工艺的基础上提高0.5-1.0%。减少药耗10-20%。若加上回收率提高所产生的效益，其经济效益更为可观。以德兴铜矿现有9万吨/日的生产能力，铜原矿品位为0.5%计算，铜回收率若提高1%，则每年多回收铜达1620吨，则新增产值3240万元。

成果完成人：方夕辉;罗仙平;李国金;胡玖林;尹艳芬;成先雄;郝志伟

[完整信息](#)

行业资讯

[Q-12、Q-24型汽车机油压力保...](#)

[玉米秸秆包装制品及其制作方法](#)

[BCQ型汽车尾气催化净化器](#)

[废旧塑料化油工业性试验研究](#)

[废旧纸箱翻新技术](#)

[炉内除尘装置](#)

[膏体充填新技术的研究与工业化](#)

[三元催化净化器](#)

[秸秆综合衬垫材料的开发](#)

[秸秆工业化综合利用](#)

成果交流

推荐成果

- | | |
|------------------------------------|-------|
| · 城市污水处理厂自动化控制系... | 04-23 |
| · 工业与城市污水工程数字互动... | 04-23 |
| · 多工艺自适应城市污水计算机... | 04-23 |
| · 小型潜水电泵降低能耗物耗的研究 | 04-23 |
| · 多孔芯柱电渗泵 | 04-23 |
| · 汽车用高效率低能耗系列永磁... | 04-23 |
| · 低能耗高梯度磁分离装置 | 04-23 |
| · 高放废液全分离流程萃取设备 | 04-23 |
| · 燃煤锅炉有毒重金属污染物的... | 04-23 |

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号