



科技成果

- ▶ 地质与勘探
- ▶ 煤矿电气及自动化控制装备
- ▶ 矿井建设
- ▶ 巷道掘进与支护
- ▶ 煤矿开采与地层控制
- ▶ 采煤综合机械化与装备
- ▶ 矿井提升运输
- ▶ 短壁开采、辅助运输设备
- ▶ 煤矿安全
- ▶ 选煤、洁净煤及环保技术

科技成果

首页 > 科技创新 > 科技成果 > 煤矿安全

CCGZ-1000型直读式测尘仪

作者： 时间：2008-12-19 来源： 阅读量：

目前在粉尘检测方面应用最广泛的是粉尘采样器，但它测量周期长，工序复杂，不能及时反映作业地点的粉尘变化情况。为了提高我国测尘仪表的技术水平，同时适应市场的需要，研究开发以β射线吸收原理的直读式测尘仪。主要完成了基于β射线吸收原理的粉尘浓度探测器及放大整形电路的研究、流量误差小、负载能力大、气流稳定的抽气系统的研究、采测一体化装置的研究、流量负反馈自动调节系统的研究、仪器电路及软件系统的研究、仪器的标定及校正方法的研究，使浓度测量范围达到0.2~1000mg/m³；测量误差≤15%；抽气流量达到15L/min；负载能力≥1000Pa。

该仪器适用于煤矿井下及其它粉尘作业环境进行粉尘浓度的直接测量，对煤矿及其它粉尘作业场所的粉尘管理、尘肺病预防及防尘设备的防尘效果考查将起到积极的推动作用，是国内矿山行业和其它相关部门急需的一种新产品。

2006年获煤炭科学研究总院科技成果三等奖。

