



科技成果

- ▶ 地质与勘探
- ▶ 煤矿电气及自动化控制装备
- ▶ 矿井建设
- ▶ 巷道掘进与支护
- ▶ 煤矿开采与地层控制
- ▶ 采煤综合机械化与装备
- ▶ 矿井提升运输
- ▶ 短壁开采、辅助运输设备
- ▶ 煤矿安全
- ▶ 选煤、洁净煤及环保技术

科技成果

首页 > 科技创新 > 科技成果 > 煤矿安全

KC-061S矿用过滤湿式旋流除尘器的研究

作者： 时间：2008-12-19 来源： 阅读量：

机掘工作面是煤矿井下尘害最严重的作业场所之一，国内外研究实践表明，在机掘工作面采用以附壁效应控制粉尘扩散的高效控尘技术和以除尘器为主的高效抽尘净化技术相结合的综合防尘措施，能有效降低机掘工作面的粉尘浓度。“KC-061S矿用过滤湿式旋流除尘器”主要对包括高效除尘技术、高效脱水技术、配套斜流风机、除尘器结构一体化设计以及除尘器安全性能等进行了研究。总粉尘除尘效率达到99%以上，呼吸性粉尘除尘效率达到90%以上，脱水效率达到95%以上。

随着煤炭行业经济复苏，机械化程度迅速提高，采掘强度加大，粉尘污染和安全问题更加突出。目前，我国煤矿中仅掘进巷道使用的掘进机有1000多台，如果有5%运用此除尘器，将为企业创造产值达250多万元。另外该成果在我国煤矿推广使用后，将会显著降低机掘工作面和其他作业场所的粉尘浓度，使尘肺患病率下降，该项目的社会效益和环境效益也十分显著。

该成果2006年获得总院科技成果二等奖和煤炭工业科学技术三等奖。

