



请输入关键词

搜索

当前位置: 首页 > 科技·人力

普光气田采出水处理技术获中国化工学会科技进步奖

来源: 中国石化报 时间: 2024-11-27 08:07

本报讯 11月24日, 从中原油田普光分公司传来好消息, 该公司牵头研发的“高浓气田采出水低成本深度处理资源化成套技术”工艺包, 获中国化工学会科学技术奖科技进步奖二等奖。这一成套技术助力普光气田每年处理采出水超10万立方米, 是做好环保工作的利器。

高含硫天然气在开采过程中会产生高硫高盐采出水, 存在安全环保隐患。对此, 普光分公司技术人员广泛开展市场调研, 查阅海量国内外研究资料和工程应用数据, 同时与北京化工研究院开展联合攻关。历时4年, 技术团队研发形成“高浓气田采出水低成本深度处理资源化成套技术”工艺包, 包括机械澄清除硬等11个单元。

依托该工艺包, 普光气田投资上亿元建成采出水深度处理站, 日处理产出水能力达1000立方米, 可实现80%的产出水作为净化装置循环补水使用, 另外20%的浓水达标回注, 为高盐、高COD (化学需氧量)、高氨氮复杂采出水的低成本资源化探索出一条新的途径。除了普光气田, 该工艺包还在涪陵页岩气田、元坝气田等多个气田应用。

(朱文文 欧天雄 吴新梅)

(责任编辑: 刘小溪)

网站信息

报社简介

关于我们

联系我们

网站安全

京公网安备 11010502033542号

违法和不良信息举报电话: 010-59963220

本网常年法律顾问: 北京维京律师事务所 孙

连钟律师 高天玉律师



微信公众号二维码



微视官方二维码



新石化客户端

广电节目经营许可证 (广媒) 字第180号 信息网络传播视听节目许可证: 0110459号

京ICP备 10210212号-7 互联网新闻信息服务许可证: 10120170018号 中国石油化工集团有限公司主管 中国石化报社主办 未经授权, 禁止复制或建立镜像