



- [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

当前位置: [首页](#) > [炼油与石化工程](#) > [锦州石化投用凝结水回收系统优化水资源利用](#)

关于我们

- [本会介绍](#)
- [领导机构](#)
- [专业委员会](#)
- [会员单位](#)

炼油与石化工程

锦州石化投用凝结水回收系统优化水资源利用

2024/12/9 关键字: 来源: [\[互联网\]](#)

[中国石油报 2024-12-06]

本报讯 (记者 周慧颖 通讯员 崔颖 陈镇) “随着冷凝水回收项目正式投用,每小时可回收凝结水量21.9吨,预计每年回收凝结水约19.18万吨。”11月27日,锦州石化公用工程部副主任牛纪民向记者介绍。

节能减排是企业降本增效的重要途径,锦州石化强化源头治理、过程管控,在绿色低碳转型发展上持续发力,多措并举开启节能降碳“绿”色模式,努力做同行业同领域节能节水“先行者”。

锦州石化在生产运行和冬季防冻期间,部分管线采用蒸汽伴热形式,过程中会产生大量凝结水,由于产生的凝结水分布零散,不便于回收,长期以来这部分凝结水以直排形式处理,造成了资源浪费。

为解决这一问题,锦州石化利用2024年大检修的窗口期,建设了凝结水回收项目,新增凝结水回收管线等设施,设置43组凝结水回收联箱、5座凝结水回收橇装设备,对厂区内所有的蒸汽伴热管线产生的凝结水进行回收。回收的凝结水作为公司一级除盐水、循环水和部分装置的生产用水,从而达到节能节水的效果。

在凝结水回收系统项目建设中,凝结水回收橇装设备采用系统净化风作为回收凝结水的外送动力源。为防止凝结水倒窜至风系统,锦州石化公用工程部技术人员多次与设计人员等研究凝结水回收橇装设备的设计方案和仪表控制方案。投用过程中,公用工程部组织相关人员进行培训,确保投用过程平稳。目前,锦州石化5座凝结水回收橇装设备已全部投用,系统管网的“小白龙”在这个冬季彻底消失了。

下一步,锦州石化将继续积极推进绿色低碳发展战略,在生产装置平稳运行的基础上,持续做好污油回炼,降低污油罐存;优化低温热系统改造等节能措施,进一步降低蒸汽使用量,加快绿色低碳转型步伐。

友情链接

- [中国民生新闻网](#) • [民生频道网](#) • [首页](#)

- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地 址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮 编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传 真：010-64212605 电子信箱：cppei_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

[京ICP备14005103号](#) [京公网安备 11010102003788号](#) 技术支持：北京国联资源网