



• [欢迎访问 中国石油石化工程信息网](#) 今天是2024年02月14日 13:10:31

- [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

当前位置: [首页](#) > [炼油与石化工程](#) > [上海石化精打细算优化渣油出路](#)

关于我们

- [本会介绍](#)
- [领导机构](#)
- [专业委员会](#)

上海石化精打细算优化渣油出路

2024/2/1 关键字: 来源: [\[互联网\]](#)

[中国石化新闻网2024-01-31]去年12月至今年1月中旬，上海石化炼油部渣油加氢装置A系列进行停车检修。其间，该公司坚持细算渣油效益账，想方设法提高两套延迟焦化装置负荷，最大限度地将渣油加工成汽柴油。两套延迟焦化装置处理量提高1.4万吨，实现渣油价值最大化。

经过一次原油加工，约有30%的原油变成劣质渣油。为解决渣油出路问题，该公司保持B系列满负荷运行，最大限度地掺炼渣油；实施渣油焦化路线，让富余渣油发挥最大价值。炼油部执行焦化装置高负荷生产运行方案，提前制定风险控制和应急处置措施。严格执行24小时带班值班制度，做好关键机组数据监控、高温机泵特护、防冻防凝工作，实现设备安稳运行。

友情链接

- [中国民生新闻网](#) • [民生频道网](#) • [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)

- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地 址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮 编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传 真：010-64212605 电子信箱：cppei_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

[京ICP备14005103号](#) [京公网安备 11010102003788号](#) 技术支持：北京国联资源网