

[关于我们](#)[本会介绍](#)[领导机构](#)[专业委员会](#)[会员单位](#)[炼油与石化工程](#)**智能化赋能炼油化工高质量发展**

2024/6/5 关键字： 来源：[互联网]

[中国石化报?2024-06-04]

本报记者卞江岐通讯员邹瑾颖

6月2日，在镇海炼化聚烯烃立体库，新产出的产品在生产线上自动包装，通过托盘轨道进入立体库，分门别类储存；与此同时，根据客户需求，机器人将相应产品取出，送入出厂滑轨，而后由机械臂装车，全程无人化操作。

多年来，镇海炼化牢记习近平总书记“世界级、高科技、一体化”殷切嘱托，积极践行“四个革命、一个合作”能源安全新战略，聚焦以数字化转型推动能源技术革命、带动产业升级，依托石化智云工业互联网平台构建“产业大脑+未来工厂”新模式，目前已建起石化行业最大5G专网，并结合AI、北斗、三维数字化交付等新型数字技术，不断拓展“5G+”应用场景。

生产运行方面，该公司实现五大业务域24个场景5G应用，覆盖面积超10平方公里，有效满足现场“人、事、物”安全管控要求。其中，通过应用石化智云工业互联网平台，在计划调度、作业生产、质量管控和设备运维等场景中应用人工智能、数字孪生等技术，实现了生产全过程平稳受控。

在镇海炼化设备健康管理中心，电脑屏幕上实时跟踪显示1.5万台动设备、10.1万台静设备的运行、报警频次、风险评估等情况。“设备健康状况一目了然。设备健康管理平台投用1年多了，中间还进行了一次升级，目前已经实现设备域10万项工作任务自动触发、闭环管理，百万条监控数据自动分析、预警，大大提高设备安全管控水平。”机动部经理汤衙明介绍。目前，设备健康管理平台三期正加快建设，投用后应用范围将拓展至全专业健康管理，引入电气、仪表专业等不同维度数据，实现设备风险动态感知、故障智能诊断、检修精准施策。

生产优化方面，镇海炼化打造以“分子炼油”为核心的炼化一体化生产计划优化体系、以MES（生产执行系统）标准化管控为核心的调度指令优化体系、以增加装置效益为核心的操作优化体系、以客户为核心的进出厂物流优化体系、以全过程质量管控为核心的产品质量优化体系，努力实现效益最大化。现场监管方面，采用“系统+人”“智能终端+人”的软硬融合方式，为相关专业、运行部和岗位人员赋能，并通过现场自动化、智能化改造，实现降低员工劳动强度，其中，“5G+无人机”巡检实现全景无死角，“5G+机器人”的汪大师智能巡检机器人实现全过程自动巡检。

在镇海炼化正在进行的检修改造中，他们首次应用电子作业票。5月27日，炼油四部重油催化装置安全员涓晨通过防爆手机终端，提交当天75张电子作业票申请。从提交到审批再到现场交底，每个环节都被记录在涓晨的巡检通信设备上。除了涓晨，承包商、管理人员及班组人员也能第一时间看到这些信息，实现过程有监控、永久可追溯。

为提高检修改造现场监管水平，镇海炼化还针对现场不安全行为首次应用AI视频识别技术，进行安全生产动态诊断，并试点应用人员定位卡，借助智能定位技术合理调配施工力量。“下一步，我们将继续采集数据训练完善AI视频识别模型，扩大技术应用范围。”信息和数字化中心AI视频识别项目负责人王义红介绍。

为探索AI技术应用，镇海炼化“聘用”了首位数字员工“镇小慧”，目前已在财务部高效运行2个月，在量大、重复、易错的财务月结检查等工作表现优异，工作效率相当于1.8个人工。未来，镇海炼化将以此为基础，梳理业务场景，持续壮大“数字员工”队伍。

友情链接[中国民生新闻网](#) [民生频道网](#)