



耿佃桥

作者： 发布时间：2019-01-18 浏览次数：

姓名：	耿佃桥	性别：	男
出生年月：	1982年8月	政治面貌	中共党员
职称：	副教授	职务：	无
办公电话：	024-83681733		
E-mail:	gengdianqiao@epm.neu.edu.cn		

学习及工作经历：

学习经历：（大学教育以来）

2000.8 ~ 2004.7 本科（东北大学，热能与动力工程）

2004.8 ~ 2010.1 博士（东北大学，热能工程）

工作经历：

2010.10 ~ 2014.12 讲师（EPM实验室）

2015.1 ~ 至今 副教授

主要研究方向：

1、反应器内多相流动数值模拟及应用

2、电磁冶金

3、泡沫流体及应用

近年来讲授课程：

1、电厂热力系统（研究生）

2、工程传热学（研究生）

所在团队情况：多相流理论与应用技术团队

人才培养情况：

指导本科毕业设计9人，硕士研究生5人，协助指导硕士研究生6人

科研情况：

1、承担国家自然科学基金等国家和省部级项目多项；

2、发表学术论文50余篇，SCI检索10余篇；授权发明专利3项；

3、获辽宁省自然科学学术成果奖一等奖2次，三等奖1次；

4、辽宁省优秀博士学位论文提名奖获得者

论文著作情况（SCI检索）：

1) **Geng D Q**, Lei H, He J C. Numerical simulation of the multiphase flow in the Rheinstahl-Heraeus (RH) system. *Metallurgical and Materials Transactions B*, 2010, 41B(1): 234-247.2) **Geng D Q**, Lei H, He J C. Numerical simulation for collision and growth of inclusions in ladles stirred with different porous plug configurations. *ISIJ International*, 2010, 50(11): 1597-1605.3) **Geng D Q**, Lei H, He J C. Optimization and correlation of mixing time in ladles with dual plugs. *International Journal of Minerals, Metallurgy and Materials*, 2010, 17(6): 709-714.4) **Geng D Q**, Lei H, He J C. Effect of traveling magnetic field on flow, mixing, decarburization and inclusion removal during RH refining process. *ISIJ International*, 2012, 52(6): 1036-1044.

- 5) **Geng D Q**, Lei H, He J C. Simulation on flow field and mixing phenomenon in RH degasser with ladle bottom blowing. *Ironmaking & Steelmaking*, 2012, 39(6): 431–438.
- 6) **Geng D Q**, Lei H, He J C, et.al. Effect of electromagnetic swirling flow in slide-gate SEN on flow field in square billet continuous casting mold. *Acta Metallurgica Sinica(English Letters)*, 2012, 25(5): 347–356.
- 7) **Geng D Q**, Zhang X, Liu X A, Wang P, Liu H T, Chen H M, Dai C M, Lei H, He J C. Simulation on Flow Field and Mixing Phenomenon in Single Snorkel Vacuum Degasser, *Steel Research International*, 2015, 86(7): 724-731.
- 8) **Geng D Q**, Zheng J X, Wang K, Wang P, Liang R Q, Liu H T, Lei H, He J C. Simulation on Decarburization and Inclusion Removal Process in RH with ladle bottom blowing, *Metallurgical and Materials Transactions B*, 2015, 46(3):1484-1493.
- 9) **Geng D Q**, Lei H, He J C. Decarburization and Inclusion Removal Process in Single Snorkel Vacuum Degasser, *High Temperature Materials & Processes*, 2017, 36(5): 523-530.
- 10) Lei H, **Geng D Q**, He J C. A continuum model of solidification and inclusion collision-growth in the slab continuous casting caster, *ISIJ International*, 2009, 49(10): 1575-1582.
- 11) Lei H, Zhao Y, **Geng D Q**. Mathematical Model for Cluster-Inclusions Collision-Growth in the Inclusion Cloud at the Continuous Casting Mold, *ISIJ International*, 2014, 54(7): 1629-1637.
- 12) Liu X A, Wang Q, Li D J, **Geng D Q**, Gao A, He J C. Coil design in electromagnetic induction-controlled automated steel-teeming system and its effects on system reliability, *ISIJ International*, 2014, 54(3): 482-488.
- 13) Song H Y, Lu H H, Liu H T, Li H Z, **Geng D Q**, Misra R D, Liu Z Y, Wang G D.. Microstructure and texture of strip cast grain-oriented silicon steel after symmetrical and asymmetrical hot rolling. *Steel Research International*, 2014, 85(10): 1477-1482.
- 14) Liu H T, SchneiderJ, Li H L, Sun Y, Gao F, Lu H H, Song H Y, Li L, **Geng D Q**, Liu Z Y, Wang G D. Fabrication of high permeability non-oriented electrical steels by increasing $\langle 001 \rangle$ recrystallization texture using compacted strip casting processes, *Journal of Magnetism and Magnetic Materials*, 2015, 374: 577-586.

获奖情况:

- 1) 耿佃桥等 底吹钢包夹杂物碰撞长大及气泡吸附数学模型 辽宁省自然科学学术成果奖三等奖
- 2) 耿佃桥等 RH真空精炼装置内气液两相流动行为数学模型 辽宁省自然科学学术成果奖一等奖
- 3) 耿佃桥等 行波磁场对RH精炼过程流场、混合、脱碳及夹杂物去除的影响 辽宁省自然科学学术成果奖一等奖

社会兼职: 日本钢铁协会会员, *Steel Research International*, *Metallurgical and Materials Transactions B*, *Materials & Design* 等期刊审稿人

个人寄语: 兴趣是最好的老师

招生意向: 有志于科研, 对多相流数值模拟、泡沫流体感兴趣的同学



地址: 辽宁省沈阳市和平区文化路三号巷11号 | 邮编: 110819
电话: 024-83687750 传真: 024-23906316



冶金学院
官方微信平台