

2015年全国烧结生产技术研讨会在南京成功召开

来源：生产技术与书刊部

“2015年全国烧结生产技术研讨会”于2015年6月2—5日在江苏南京成功召开，会议的主题是“优化工艺、精细操作、降耗增效”，来自企业的80多名代表参加此次会议。中国金属学会副秘书长高怀致辞，中国金属学会专家委员会副主任李文秀主持会议。

本次烧结会议主要围绕着基于铁矿石冶金性能科学配矿和优化工艺、精细操作保证烧结矿质量和烧结生产效率，为高炉炼铁奠定基础，开展了深入交流与互动讨论。来自北京科技大学、中南大学资深专家及梅山钢铁、沙钢、马钢、太钢、宣钢和京唐的烧结专家，作了关于配好料、制好粒、布好料和点好火的操作技术的专题讲座。会后组织代表参观了梅刚烧结厂。

北科大许满兴教授作了“点好火是确保烧结产质量的关键操作”和“创建铁矿粉综合性价比的计算方法，提高企业成本竞争力”的报告。他提倡低负压点火，点火温度控制1050~1150℃，点火时间为60s，点火负压为抽风负压的50%~60%。对于铁矿粉综合性价比测算方法，他修正了苏联专家计算公式，全面评定了影响铁矿粉性价比的各个因素。同时建议各厂矿建立基于自身条件的铁矿粉评价方法。

梅钢李和平作了“梅钢烧结生产实践综述”的报告。对梅钢烧结的发展历程、基于自有梅精粉的烧结配矿、燃料二次分加、富氧烧结技术（目前因氧气平衡问题停用）、焦炉煤气辅助烧结技术、主抽变频调速技术等进行了介绍。

马钢戚义龙作了“马钢900mm厚料层均质烧结生产实践”的报告。总结了马钢实现全国最厚料层的过程中所采用的一些技术，如混合机参数与衬板新型设计、改造透气性工艺参数优化（生石灰、配水优化和设备改造）、均质烧结研究（基于分层测试）等。

沙钢件玉玲作了“沙钢低MgO烧结生产的实践”的报告。总结了沙钢在学习浦项降MgO过程中的一些问题，最终烧结矿MgO从1.8%降低到1.55%，高炉渣中MgO从9%降低到8%以内。

中南大学潘建教授作了“烧结生产技术现状与发展前景”的报告。系统地介绍了国内外的烧结技术，重点介绍了铁矿粉高温特性与单烧试验关系、处理难选矿的预制粒技术、处理镜铁矿的预压成型技术、用小烧结机处理高Zn/As粉尘等。

太钢李强作了“高（全）精粉率烧结生产操作实践”的报告。重点介绍了太钢在使用全精粉烧结这一技术难点时所采用的一些技术。有燃料分级分段配加（先破碎后筛分）、燃料熔剂联合外配、主抽变频和风门模式化控制、混合料偏析布料、稳定滑道漏风率装置、液压伺服自动布料、BRP控制技术等，这些技术的应用为太钢烧结机取得全精粉烧结做出了贡献。

河钢宣钢赵佐军作了“以稳定烧结总管负压为中心的生产操作实践”的报告，对宣钢

栏目新闻

- “生态文明，知行合一”——...
- “全国首届经系铁合金学术研...
- 中国金属学会参加中国科协创...
- 吊索具产业技术创新战略联盟...
- 2015年全国烧结生产技术...
- 第十三届中国高温合金年会在...
- 2015年全国冶金科技活动...
- 2015年全国转炉除尘系统...
- 中国金属学会助力天津冶金产...
- 2015全国第二十届自动化...
- 中国金属学会2015年工作...
- 中国金属学会专家调研广东省...
- 中国金属学会2015年工作...
- “第一届能源材料国际会议”...
- 中国金属学会迎接社会组织评...
- 视频：学会主办首届中国钕铁...
- 2014中国（攀枝花）钕铁...
- 中国金属学会专家委员会召开...
- “冶金青年创新创意大赛”决...
- 2014年全国轧钢生产技术...

较好的低负压操作技术进行了详细分析和介绍。

首钢裴元东作了“近几年首钢京唐烧结技术进步”的报告。介绍了近几年首钢京唐烧结取得的技术进步，包括料层分区测定、原位观察测试、篦条粘结分析、环冷配风和自然镁烧结等。

烧结矿成本的高低和质量的优劣直接影响高炉炼铁的成本和冶炼的顺行、操作制度及技术经济指标。目前全国有1240多条烧结生产线，操作水平不一，彼此差距很大，希望通过本次会议，对提高和改善全国烧结技术操作水平、搞好烧结生产（合理布料，强化制粒、偏析布料和低负压点火）以及降低生产成本和节能减做出贡献。



(中国金属学会 生产技术与书刊部)

[点击率:346] [打印] [关闭] [点击评论(共0条)]