



请输入搜索关键字

首页 师资力量 冶金工程系

屈天鹏 副教授

冶金工程系

2015-01-26

资源循环科学与工程系

金属材料工程系

复合材料工程系

兼职教授

	姓名	屈天鹏
	职称	副教授
	博导/硕导	
	所属二级机构	冶金工程系
	通讯地址	苏州市相城区济学路8号苏州大学阳澄湖校区沙钢钢铁学院
	联系电话	0512-67165621
	E-mail	qutianpeng@suda.edu.cn
学习/工作经历	2015.1至今苏州大学沙钢钢铁学院 副教授 2011.2-2014.12中冶赛迪集团国家冶炼装备系统集成工程技术中心高级工程师 2008.9-2009.10日本大阪大学结合科学研究所中日联合培养 2007.3-2011.1东北大学钢铁冶金工学博士 2005.9-2007.3东北大学冶金工程工学硕士 2003.8-2005.8东北大学材料与冶金学院党务工作助教 1999.9-2003.7东北大学冶金工程工学学士	
社会兼职	日本金属学会海外会员 中国创新方法研究会会员	
研究方向与领域	炼钢连铸生产工艺及质量控制 冶金过程多尺度与多物理场耦合仿真 焊接科学与工艺 技术创新方法研究与推广应用	
主讲课程	《连续铸钢原理与工艺》	
科研情况	1、国家“十二五”科技支撑计划——高品质特殊钢新型短流程生产线技术开发与应用示范、2012/02-2016/10、主要完成人。 2、国家级大学生创新创业训练计划项目——改善钢包漩涡卷渣的新技术研究与开发，第2指导教师。 3、苏州大学第十七批大学生课外学术科研基金项目——转炉滑板挡渣出钢新工艺研究与开发，第1指导教师。 4、江苏省高等教育教改研究课题——校企协同机制下工程类专业课程“教学-实践”互促新模式的研究，第2负责人。	
代表性论著	1. 第一作者. Transient flow and inclusion removal in gas stirring ladle during teeming process[J]. Steel research international, 2010, 81(4): 434-445	

2. 第一作者. Effect of inlet cooling rate on fluid flow and temperature distribution in tundish[J]. Journal of Iron and Steel Research International, 2012, 19(7): 12-19
3. 第二作者 (通讯作者). Effects of gas injection on dynamics of molten steel flowing in FTSC tundish[J]. Journal of iron and steel research international, 2008, 15: 438-443
4. 第一作者. Application and numerical simulation of electromagnetic stirring in secondary cooling zone during continuous casting of ultra-thick slab[J]. Journal of Iron and Steel Research International, 2012, 19(S): 977-982
5. 第一作者. Numerical and physical simulation of inclusion removal and fluid flow in argon blowing ladle during casting[A]. 158th ISIJ Meeting[C], Tokyo, 2009, March 28-30
6. 第二作者. Direct verification of solidification behaviors in Austenitic stainless steel weld[A]. 158th ISIJ Meeting[C], Tokyo, March 28-30, 2009
7. 第二作者. In-situ observation of solidification process of austenitic stainless steel weld[A]. 84th national meeting of J. W. S[C] No. 84 April 22-24, 2009
8. 第一作者. FTSC中间包控流装置的物理模拟[J]. 工业加热, 2007, 36(6): 18-19.
9. 第一作者. 薄板坯连铸中间包吹氩行为的物理模拟[J]. 中国冶金, 2008, 18(3): 29-32.
10. 第一作者. 吹氩钢包内气液两相流的数学模拟[J]. 工业加热, 2008, 37(5): 11-13.
11. 第一作者. 四流中间包钢液流动行为的数学物理模拟[J]. 中国冶金, 2009, 19(1): 6-11.
12. 第一作者. 420mm特厚板坯连铸机生产实践[J]. 连铸, 2012(4): 36-39.
13. 第一作者. 多流T型连铸中间包内钢液流场和温度分布模拟研究[J]. 连铸, 2012(9): 18-23
14. 第一作者. 连铸板坯角部横裂纹产生机理与预防[J]. 连铸, 2011(S): 385-388.
15. 第一作者. 连铸工艺对方坯凝固组织影响的数值模拟[J]. 连铸, 2013(6): 7-11
16. 第二作者. 特厚板连铸机基本半径确定方法的探讨[J]. 工业加热, 2013, 42(2): 19-21

发明专利列表:

1. 一种连续铸钢钢包底吹氩方法. 专利号: 201010172153. 6
2. 一种钢包及使用钢包降低浇注过程中吸热的方法. 专利号: 201310219109. x
3. 一种特厚板坯中碳低合金钢连铸用保护渣及其制备方法. 专利号: CN201410578848. 2

荣誉和奖励	2014年, 钢铁工业协会 冶金科学技术二等奖 2014年, 创新方法TRIZ国际二级认证, 国家创新工程师二级认证
需求	欢迎冶金工程、金属材料专业学生报考硕士研究生。