

专利号:01104991

[\[主 附 图\]](#)

[\[公开说明书\]](#)

[\[授权说明书\]](#)

- ▣ [钱眼网首页](#)
- ▣ [钱眼专利首页](#)
- ▣ [发送留言](#)
- ▣ [收藏这个专利](#)

▣ [相关业务范围](#) NEW

- [我要申请专利](#)
- [我要申请商标](#)
- [版权业务](#)
- [知识产权海关保护](#)
- [诉讼代理](#)
- [企业顾问](#)

[更多>>](#)

用于生产低氧铜的方法

摘 要

一种利用熔融铜连续地生产低氧铜锭的方法，包括：一个在一熔化炉中使所述原料在一种还原气氛下燃烧以生产熔融铜的步骤；一个在一浇注槽中将所述熔融铜密封在一种非氧化气氛下的步骤；一个利用所述浇注槽将所述熔融铜输送到一中间包的步骤；一个使所述熔融铜经过设置在所述浇注槽中的一除气装置以为所述熔融铜脱氢的除气步骤；一个将所述熔融铜连续供给到一个连铸机中以连续生产铸铜的步骤；以及一个将所述铸铜切割成预定长度的步骤。

权利要求

用于生产低氧铜的方法

一种用于连续生产低氧铜锭的方法，包括：一个准备所述低氧铜原料的步骤；一个在一熔化炉中使所述原料在一种还原气氛下燃烧以生产熔融铜的步骤；一个在一浇注槽中将所述熔融铜密封在一种非氧化气氛下的步骤；一个利用所述浇注槽将所述熔融铜输送到一中间包的步骤；一个使所述熔融铜经过设置在所述浇注槽中的一除气装置以为所述熔融铜脱氢的除气步骤；一个将所述熔融铜供给到一连铸机中以连续生产铸铜的步骤；以及一个将所述铸铜切割成每一个都具有预定长度的低氧铜锭的步骤。三菱综合材料株式会社



详细介绍

投资有风险，请您关注我们为您提供的[专利咨询服务](#)

专利号：	01104991
申请日：	2001年2月26日
公开/公告日：	2001年10月10日
授权公告日：	2006年3月29日
申请人/专利权人：	三菱综合材料株式会社
国家/省市：	日本(JP)

申请人地址:	日本东京都
邮编:	
发明/设计人:	浅尾晴彦、古柴丰、野上敬司、增井勉、堀和雅、胁口健二、和田正彦、服部芳明
代理人:	郑建晖 黄力行
专利代理机构:	中国专利代理(香港)有限公司(72001)
专利代理机构地址:	香港湾仔港湾道23号鹰君中心22字楼()
专利类型:	发明
公开号:	1316307
公告日:	2006年3月29日
授权日:	20
公告号:	1247349
优先权:	日本2000年2月24日48005/00日本2000年4月11日109827/00日本2000年4月11日109828/00日本2000年7月7日207488/00日本2000年7月7日207490/00日本2000年11月22日356325/00日本2000年11月22日356326/00
审批历史:	
附图数:	8
页数:	20
权利要求项数:	50
请进入中国专利检索数据库核实 点击进入	

对该专利感兴趣:

姓名

电话/邮箱 (不显示)

专利分类: [生活及医学](#) · [作业及运输](#) · [化学及冶金](#) · [纺织及造纸](#) · [建筑及采矿](#) · [机械及工程](#) · [物理及测量](#) · [电子及通讯](#)

[关于钱眼](#) | [服务指南](#) | [欢迎合作](#) | [联系我们](#) | [免责声明](#)

[将钱眼设为首页](#) | [将钱眼推荐给朋友](#)

