

设为首页	我要加盟	订购方式	植物专利	动物专利	生物专利	水产专利	草药专利
饲料生产	燃油专利	煤碳专利	太阳能类	电池专利	新能源类	电镀专利	金属提炼
非金属类	表面处理	金属粉类	陶瓷纤维	矿渣电极	合金制造	玻璃生产	绝缘材料
石材加工	水泥砂浆	板材加工	防火防水	涂料油漆	高分子类	农药化肥	胶粘剂类

A93201 铝的提炼回收专利大

作者: admin 资讯来源: 本站原创 点击数: 更新时间: 2008-1-14 [收藏此页](#)

本专利专辑含相关专利548项, 单价1598元, 单项80元

序号	专利号	名称	摘要
1	CN02111338.6	高纯铝的真空连续提纯净化装置	高纯铝的真空连续提纯净化装置属于铸造领域。本发明主要包括: 铝液电解槽、提纯炉体、真空废液回收炉, 铝液电解槽由陶瓷导管(一)通过截止阀(一)与提纯炉体连接, 提纯炉体由陶瓷导管(二)通过截止阀(二)与真空废液回收炉相连接。本发明具有实质性特点和显著进步, 本发明利用真空下的熔炼和保温, 大大降低了提纯过程中氧原子的侵入, 利用抽取法将固液界面前沿铝液稳定控制在允许的工艺范围内, 通过连续加入铝液, 节省了铝重熔所耗费的大量能源, 含杂质浓度较高的提纯废铝液直接得到处理, 制备出的高纯铝锭在整个锭的长度中质量保持稳定, 可以减少甚至不用截去末端, 生产效率大大提高。
2	CN02111339.4	高纯铝的真空连续提纯净化方法	高纯铝的真空连续提纯净化方法属于铸造领域。方法具体如下: (1)对提纯炉体抽真空, 利用提纯炉和电解槽之间的空气压力差, 经管路和截止阀将铝液导入到炉体内的提纯坩埚中; (2)在高的温度梯度下, 晶体以胞状晶平界面生长, 生长速度范围控制在0.5cm—10cm之间; (3)对废液回收炉抽真空, 对提纯炉体充入一定量的保护气体; (4)每隔0.5—3h, 利用压力差通过吸液管把富集杂质元素的液层从界面前沿吸到废液回收炉中, 固液界面前沿的熔体浓度回到原始浓度。本发明具有实质性特点和显著进步, 制备出的高纯铝锭在整个锭的长度中质量保持稳定, 可以减少甚至不用截去末端, 生产效率大大提高。
3	CN02142482.9	铝塑纸复合包装材料的分离回收方法及其剥离剂	一种铝塑纸复合包装材料的分离回收方法及其剥离剂, 其主要是利用含有硝酸的酸性溶液对铝塑纸复合包装材料进行浸泡渗透,

并对铝塑复合包装材料的接合处的铝氧化层进行分离溶解侵蚀，达到让铝塑纸复合包装材料中塑料材料层或纸料层与铝质层的分离，以方便分别回收铝箔、塑料或纸料等各项有用物质而进行再利用。

4 CN00816528.9 一种热稳定的高表面积改性中孔磷铝酸盐材料 一种中孔磷铝酸盐材料包括用选自锆、铈、镧、锰、钴、锌和钒中的至少一种元素改性的固体磷铝酸盐组合物。该中孔磷铝酸盐材料的比表面积至少为 $100\text{m}^2/\text{g}$ ，平均孔径小于或等于100埃，孔径分布为至少50%的孔的孔径小于100埃。该材料可用作催化裂化催化剂的载体。另外，公开了一种制备这样的中孔磷铝酸盐材料的方法。该方法优选避免使用有机试剂或溶剂，包括提供一种含有无机磷组分、无机含铝组分、和含有选自锆、铈、镧、锰、钴、锌和钒中的至少一种元素的无机改性组分的水溶液。通过将所述溶液的pH值调节到7~12，形成固体中孔磷铝酸盐材料，然后回收该材料。

5 CN01131466.4 一种铝土矿的选矿方法 一种铝土矿的选矿方法，涉及一水硬铝石型铝土矿的选矿脱硅方法。其特征是：在粗磨条件下，将磨后矿物分级或重选获得二个或三个粒级，对不同粒级矿物分别采用浮选或重选方法选别。由于粗粒与细粒浮选性质存在差异，采用单独选别方法，可通过调整药剂制度、选别设备参数等营造分别适应粗粒和细粒浮选过程浮选环境，提高了分选效率，大大降低了细磨作业量，降低了磨矿费用和能耗，有效地提高了氧化铝回收率和精矿质量。

6 CN02112897.9 铅酸蓄电池正极铅膏配方 一种铅酸蓄电池正极铅膏配方，除含有铅粉、硫酸、水外，在配方中添加了二氧化铅及干质短纤维。各成分重量百分比为：铅粉60%~80%，二氧化铅5%~20%，干质短纤维0.1%~0.15%，水10%~15%，硫酸4%~10%。本发明由于添加了二氧化铅，使正极在化成前已建立了骨架，降低了电池化成的槽压，有效的提高了化成电流效率，缩短了化成时间，节约了成本；使用回收二氧化铅做添加剂，还可以有效的对旧电池进行回收利用，保护了环境。加入干质短纤维，有效的增加了活性物质间的结合力，保证正极有足够的强度。

7 CN01142262.9 一种金属铝粉深加工工艺 本发明公开了一种金属铝粉加工工艺，包括从加料、进行物料粉碎到一次、二次系统回收，采用惰性气体保护、安全防护、全封闭运行系统及粉碎后的粉的分离筛选，全部工艺过程通过本发明可使金属铝粉粒度达到300目以上，生产效率达到200kg/h以上，节约能源，无任何环境污染。

8 CN02127985.3 氧化铝废水处理系统的污泥处置新工艺 本发明公开了一种氧化铝废水

处理系统的污泥处置新工艺，它将氧化铝废水先进入沉砂池中进行沉砂处理后才进入沉淀池中，将虹吸泥机从沉淀池中吸出的底流污泥和砂水分离器分离出的污水以及将部分经过滤器过滤后所得的再生水作为反冲洗水一起通过污泥泵送到脱硅加热器中加热得污泥热水，然后将污泥热水用于二赤泥洗涤沉降，以回收赤泥附着的 Na_2O 和 Al_2O_3 ，将洗涤赤泥后含有 Na_2O 和 Al_2O_3 的洗液送到氧化铝生产流程中重新使用。本发明具有投资少、节约能源、资源利用率高、减少污染物排放等优点。

9 CN02125585.7 一种一水型铝土矿生产氧化铝的母液处理方法 一种一水型铝土矿生产氧化铝的母液处理方法，涉及一种以一水型铝土矿为原料，采用混联法生产氧化铝的工艺中的种分后母液的处理方法。其特征在于将种分后的母液经再过滤，使其中氢氧化铝浮游物浓度达到 $0.05-1\text{g}/1$ ，再返回系统循环。本发明的方法，可将母液中的氢氧化铝浮游物及时回收，避免氢氧化铝在生产流程中的无效循环，以提高了系统产能，降低了消耗，并减少蒸发器的结疤现象，使系统的综合指标得以提高。

10 CN01807149.X 生产铝的电解工厂的设备布置 本发明涉及用Hall-Heroult方法生产铝的电解厂的布置，这种布置能够减少重的流动路径如液态铝流动的长度。本发明的特征在于该厂包括：至少一个包括排列成行的电解单元的液态铝生产区(H)和一些特殊的操作区，其中(C)区集中了阳极组件的放置和回收设备，(B)区集中了电解液的放置和回收设备，(A)区集中了液态铝加工设备；还包括在所述操作区之间传送重的中间产品(如液态铝)的运输装置，和至少一个为全部或部分重中间产品运输装置保留的流通区(101、102、103、104、105、106、110、111、112、113)。

11 CN02133040.9 从含镍、 Al_2O_3 的催化剂废渣中制备镍化学品和铝化学品的办法 本发明涉及一种从催化剂废渣中回收有利用价值的金属元素的方法，特别是涉及一种从含镍、 Al_2O_3 的催化剂废渣中回收再利用镍、铝的方法。本发明是将所述的催化剂废渣与烧碱混合，满足 NaOH 和 Al_2O_3 的摩尔比为 $2-4:1$ ，在 $300-800^\circ\text{C}$ 进行反应10分钟至10小时，用此碱熔反应先回收利用催化剂废渣中的铝，进而除去了 Al_2O_3 ，再用常规方法回收利用催化剂废渣中的镍，这样铝的回收利用率可达 $97-98\%$ ，镍的回收利用率也大幅度提高，达 $90-99\%$ 。本发明工艺过程简便，有益于环保，具有可观的经济效益和社会效益，可广泛应用于石油，化工等行业对含镍和 Al_2O_3 的催化剂废渣的处理工艺中。

12 CN02154145.0 含铁铝土矿生产氧化铝工艺 本发明公开了一种含铁铝土矿生产氧化

铝工艺，所采取的技术方案是“先铁后铝”的方法，先将铁从矿石中提取出来，然后再生产氧化铝，使矿石中的铁和铝能有效回收。本发明可以通过四种方式得到生铁及铝酸钙炉渣熔体。将铝酸钙炉渣熔体进行控制冷却凝结，得到 Al_2O_3 主要以 $12CaO \cdot 7Al_2O_3$ 形式存在的铝酸钙炉渣，然后将该渣进行浸出、过滤、过滤洗涤、脱硅、碳酸化分解、过滤分离、蒸发、洗涤、煅烧得到氧化铝。采用本工艺处理铝土矿生产氧化铝和生铁，可使在冶炼铝生产上多一种生产工艺，从而能够对不同品位的不同类型铝矿石有效的生产氧化铝和回收其他有价金属。

13 CN03101176.4 活性氧化铝的制备方法 涉及一种活性氧化铝特别是 $\gamma-Al_2O_3$

[\[1\]](#) [\[2\]](#) [\[3\]](#) [\[4\]](#) [\[5\]](#) [\[6\]](#) [\[7\]](#) [\[8\]](#) [\[9\]](#) [\[10\]](#) ... [下一页](#) >>

资讯录入: admin 责任编辑: admin

- 上一篇资讯: A93191 锌的提炼回收专利大全
- 下一篇资讯: A93211 镁的提炼回收专利大全

[【发表评论】](#) [【加入收藏】](#) [【告诉好友】](#) [【打印此文】](#) [【关闭窗口】](#)

最新热点

最新推荐

相关文章

电磁推动器专利技术资料大全
制动用电磁铁专利技术资料大
油脚、皂脚深加工专利技术资
固体发酵专利技术资料大全
丸子生产加工专利技术资料大
奶茶制作工艺及包装专利技术
奶酪生产加工包装专利技术资
反光漆、夜光漆、发光漆生产
无纺布生产利用专利技术资料
真丝、丝绸生产加工专利技术

网友评论: (只显示最新10条。评论内容只代表网友观点,与本站立场无关!)

[设为首页](#) | [加入收藏](#) | [联系站长](#) | [友情链接](#) | [版权申明](#) | [网站公告](#) |

www.zljsw.cn © 2007 版权所有

合作伙伴: 网银在线 QQ交流群一: 55973818 群二: 55972307 MSN: cykjw@live.cn
电话: 0372-2537989 短信发送: 13849247989 Email: www@cykjw.cn 豫ICP备08101986号
声明: 本站内容部分来自互联网,如录入内容牵扯到版权问题请告知。