

设为首页	我要加盟	订购方式	植物专利	动物专利	生物专利	水产专利	草药专利
饲料生产	燃油专利	煤碳专利	太阳能类	电池专利	新能源类	电镀专利	金属提炼
非金属类	表面处理	金属粉类	陶瓷纤维	矿渣电极	合金制造	玻璃生产	绝缘材料
石材加工	水泥砂浆	板材加工	防火防水	涂料油漆	高分子类	农药化肥	胶粘剂类

首页

- [经纪人首页](#)
[染料油墨](#)
[日用品](#)
[生化制药](#)
[纺织皮革](#)
[淀粉造纸](#)
[有机原料](#)
[风味小吃](#)
[美味主食](#)
[烟酒副食](#)
[帮助中心](#)

中国创业科技网总站 - 综合化工 - 密封感光 - 机械电气 - 传感器类 - 工艺字画 - 工艺制品 - 工业生产 - 变废为宝 - 石油化工 - 各地分站

您现在的位置: [专利技术资料库](#) >> [文章资讯](#) >> [金属提炼回收专利专辑](#) >> [资讯正文](#)

A93201 铝的提炼回收专利大全

热

★★★

【字体: 小 大】

A93201 铝的提炼回收专利大

作者: admin 资讯来源: 本站原创 点击数: 更新时间: 2008-1-14 [收藏此页](#)

64 CN95109061.5 拜尔一合成法加工铝土矿的工艺 本发明提供了一种主要用于一水硬铝石型铝土矿(其铝硅比A/S)5)的拜尔一合成法加工铝土矿的工艺,它采用拜尔法加工铝土矿生产出氧化铝,并将拜尔法赤泥与石灰和水混合均匀,消化、制团、蒸养、煅烧、磨细、溶出、再将剩余残渣低温煅烧、磨细即得活性贝利特水泥添加剂产品。本发明具有降低碱耗、提高氧化铝总回收率、无环境污染,变废为宝等优点,采用本发明生产的活性水泥添加剂,能提高普通水泥的早期强度和后期强度。

65 CN95101978.3 用熔盐销毁铝熔炼电极 一种销毁铝熔炼废碳阳极和碳块阴极的工艺,该碳极已被冰晶石 Na_3AlF_6 所污染,工艺包括将这种废碳电极引入熔盐浴如熔化碳酸钠浴,在升高的温度如大约900℃与空气或氧一起,在熔盐浴内催化氧化并销毁废碳极,回收主要含 CO_2 的排出气体并将包括氟化钠和铝酸钠的废盐残留在熔盐浴中。熔盐浴也销毁任何存在于冰晶石污染物中的少量 $NaCN$,将这种 $NaCN$ 转化成氮和 CO_2 并在排出气体中排放。

66 CN94118436.6 一种分离铝箔纸的技术 一种分离铝箔纸的技术,采用水浸泡或在水浸泡条件下升温水解脱胶,再经手工分离,提取铝箔,回收废纸。使卷烟厂在包装过程中遗弃的废铝箔纸得到利用。分离提取的铝箔纯度高,废纸的利用率高,经济效益显著。是便于个体劳动者采用的投资少,成本低,经济效益高的分离铝箔纸的技术。

67 CN95111809.9 一种镀锡铜线废料和锡铝废渣的再生工艺及用装置 一种镀锡铜线废料和锡铝废渣的再生工艺及所用装置,回收时温度控制在700℃~1000℃,将原材料置于熔融的介质——氧化钠、氯化钙和碳里,剥离停留12~20分钟,取出处理;容器型装置的锅炉钢外壳内壁粘附非金属耐火材料衬里,开口上沿有法兰环,法兰环上配置吊耳,容器底内一侧下倾斜10°,最低点是放流口,底外固接水平底垫,回收金属纯度高,回收率达98%以上,几乎适用于各类有色金属的废料、废渣和

废件等。

68 CN93110688.5 纯铝易拉罐及其挤压成型工艺与专用模具 本发明涉及一种纯铝易拉罐及其挤压成型工艺与专用模具，其特征是易拉罐材料采用纯铝、加工工艺采用挤压成型，其挤压模具凸模（2）上设有一进气孔（3）与进气杆（1）。本发明工艺简单、能耗低、耗材少、成品率高、废罐能回收应用，是现有易拉罐理想的换代产品。

69 CN93109672.3 一种从铝土矿溶出废渣中回收铁矿物的方法 将铝土矿（或经焙烧）采用拜尔法溶出氧化铝，用湿式强磁选工艺回收赤泥废渣中的铁矿物，其他有价元素富集在非磁性产品中，再用其他方法回收。

70 CN94102088.6 一种制备二水三聚磷酸二氢铝的方法 一种制备二水三聚磷酸二氢铝的方法，系以氢氧化铝、氧化铝或金属铝和磷酸反应以后，再使其形成酸性磷酸铝结晶体，经固液分离之后，液体部分经处理后可回收返回做原料使用，固体是酸性磷酸铝结晶物，于 $250 \sim 450$ ℃下焙烧，经脱水、缩合转化为无水三聚磷酸二氢铝，再经水化、分散、筛选、过滤、干燥、粉碎，即得平均粒径 10 微米以下的高纯度白色粉末状二水三聚磷酸二氢铝。

71 CN94116144.7 含铝的氢氧化钠废液的处理方法 本发明揭示了一种含铝苛性钠废液的处理方法，其特征在于，在含铝的苛性钠废液中，加入 MgO 和 $Mg(OH)_2$ 二者之中的至少一种，其加入量为每 1 摩尔铝加入 $0.5 \sim 3$ 摩尔，在 70 ℃以上进行反应，分离除去析出的镁·铝化合物。根据本发明方法，从含铝苛性钠废液中能够回收可重新利用的苛性钠。而且，即使反复进行回收操作，碳酸离子成分也不会发生积累，因此可以防止苛性钠处理液腐蚀能力的下降。还有，因为副产物是有用的化合物，所以不存在副产物的再处理和废弃等问题。

72 CN94116646.5 燃烧式碳化废铝箔衬纸回收铝粒的方法 本发明为一种利用衬纸废铝箔回收铝粒的方法，其特点是将衬纸铝箔破碎后将其直接燃烧碳化，碳化后用破碎机处理使其脱碳，经风选后回收得所需铝粒。本发明比传统方法大大简化了生产工艺，减少了生产流程，无需专用设备，回收效果理想，投资少，不需特别的场地，成本低，可连续生产，产量高，耗能少，为一种较为理想的铝粉回收方法。

73 CN94104418.1 用于电池负极材料的锂铝合金及其制造方法 本发明涉及锂铝合金及其制造方法，一种为 β 相LiAl合金，另一种为复合相锂铝合金，其制法是将原料置于熔炼设备中，抽

真空充入氩气，加热继续抽真空，加热至400—450℃停止抽真空，充入0.05—0.5pa氩，加热至710—800℃，保温1—5小时，冷至室温制成锂铝合金锭，本法化学成分易控制，合金结构均一，回收率高，成本低，产品质量稳定，操作方便安全。

74 CN95103800.1 铝材表面处理的废液处理方法 本发明涉及表面处理铝材，其中用碱或酸溶液处理所述材料产生的含铝废液被中和且含水氢氧化铝凝胶的淤浆被分离；还提供了一种废液处理方法，包括在9.0或以上高pH分离所述淤浆，使用回收的低硫酸根浓度的淤浆并将未回收的铝再循环到含铝废液中。本发明可高效低成本地处理多种在表面处理铝材中产生的含铝废液，特别是老化的阳极氧化液，湿气产生的废液和洗净水产生的废液。

75 CN95109061.5 拜尔一合成法加工铝土矿的工艺 本发明提供了一种主要用于一水硬铝石型铝土矿（其铝硅比A/S）的拜尔一合成法加工铝土矿的工艺，它采用拜尔法加工铝土矿生产出氧化铝，并将拜尔法赤泥与石灰和水混合均匀，消化、制团、蒸养、煅烧、磨细、溶出、再将剩余残渣低温煅烧、磨细即得活性贝利特水泥添加剂产品。本发明具有降低碱耗、提高氧化铝总回收率、无环境污染，变废为宝等优点，采用本发明生产的活性水泥添加剂，能提高普通水泥的早期强度和后期强度。

76 CN95101978.3 用熔盐销毁铝熔炼电极 一种销毁铝熔炼废碳阳极和碳块阴极的工艺，该碳极已被冰晶石 Na_3AlF_6 所污染，工艺包括将这种废碳电极引入熔盐浴如熔化碳酸钠浴，在升高的温度如大约900℃与空气或氧一起，在熔盐浴内催化氧化并销毁废碳极，回收主要含 CO_2 的排出气体并将包括氟化钠和铝酸钠的废盐残留在熔盐浴中。熔盐浴也销毁任何存在于冰晶石污染物中的少量 NaCN ，将这种 NaCN 转化成氮和 CO_2 并在排出气体中排放。

77 CN94118436.6 一种分离铝箔纸的技术 一种分离铝箔纸的技术，采用水浸泡或在水浸泡条件下升温水解脱胶，再经手工分离，提取铝箔，回收废纸。使卷烟厂在包装过程中遗弃的废铝箔纸得到利用。分离提取的铝箔纯度高，废纸的利用率高，经济效益显著。是便于个体劳动者采用的投资少，成本低，经济效益高的分离铝箔纸的技术。

78 CN95107052.5 铝材的浸蚀处理方法 本发明是当处理以 NaOH 浓度为160—400g/l这样的高浓度含有氢氧化钠的工具洗涤老化液时，根据需要稀释后将该工具洗涤老化液调整成 NaOH 浓度为150—250g/l的所谓中浓度，此时以 Al/NaOH 当量比作为指标，用加温稀释

水、浸蚀老化液或碱再生液或者加温稀释水和浸蚀老化液或碱再生液的组合进行稀释使之稳定化，然后根据需要在精制处理后固液分离，可抑制工具洗涤老化液中有用物质氢氧化钠和铝的损失，高效地分离除去各种会对浸蚀处理带来不利影响的杂质，以有用的结晶性氢氧化铝形式回收铝，而将氢氧化钠有效地用作浸蚀处理中的补给用氢氧化钠。

79 CN95111809.9 一种镀锡铜线废料和锡铝废渣的再生工艺及用装置 一种镀锡铜线废料和锡铝废渣的再生工艺及所用装置，回收时温度控制在 $700^{\circ}\text{C} \sim 1000^{\circ}\text{C}$ ，将原材料置于熔融的介质——氧化钠、氯化钙和碳里，剥离停留 $12 \sim 20$ 分钟，取出处理；容器型装置的锅炉钢外壳内壁粘附非金属耐火材料衬里，开口上沿有法兰环，法兰环上配置吊耳，容器底内一侧下倾斜 10° ，最低点是放流口，底外固接水平底垫，回收金属纯度高，回收率达 98% 以上，几乎适用于各类有色金属的废料、废渣和废件等。

80 CN96107098.6 从废铝箔包回收铝箔的方法及其装置 本发明提供一种从废铝箔包回收铝箔的方法及装置。本发明方法包含下列步骤： $\$ a$ ）将废铝箔包置于一气化炉内在缺氧气氛及 $500 \sim 600^{\circ}\text{C}$ 的温度进行加热，而使得该废铝箔包所含的纸及塑胶膜被实质上全部气化，该缺氧气氛是指所含氧气量低于将该废铝箔所含的塑胶膜完全氧化的理论空气量； $\$ b$ ）在实质上不导入外界空气于该气化的炉的情形下，冷却废铝箔包被气化后的固体产品；及 $\$ c$ ）从该冷却的固体产品分离出铝箔。

81 CN96116999.0 从自燃后的煤矸石中提取聚合铝铁的工艺 本发明提供了一种从自燃后的矸石中提取聚合铝铁的工艺，它采用的原料为自燃后的矸石经粉碎 100 目左右，用盐酸 $0.8 : 1$ 配比与其混合，然后加热至沸腾，再加入稀盐配比（ $3 : 1 \text{ V} / \text{V}$ ），再加热得到较稀的浆状混合物，固液分离，将液蒸馏至有固相析出，此即为固液状态凝剂聚合铝铁，其含固率大于 50% 即为成品，它可广泛用于各种场合的水处理；其蒸发出的气相冷凝回收得盐酸重复使用。固相主要是 SiO_2 中和后可制瓷砖及其它用途。它能废物利用，变废为宝，具有很好的经济和社会效益。

82 CN96115592.2 低温烧成高铝砖 低温烧成高铝砖是属于耐火材料领域，它是利用白炭黑或者硅铁合金生产过程中回收的烟尘与三氧化二铝的结合性能，生产的一种优质高铝制品。本发明可以于 1100°C 下烧成，制成烧成砖，也可以制成不烧砖。它大大的降低了生产成本，简化了生产工艺，提高了成品率，大大的节约了能源，也可以减少设备的投资。使任何一个耐火原料厂家都可以生产。

材料的碱脱木素方法中降低化学药品回收中的蒸煮化学药品的硅、磷和 / 或铝含量的方法。将黑液燃烧得到的含碳酸钠的烷化物处理使碳酸钠以固态形式回收，而硅、磷和 / 或铝以含有溶解的硅酸钠、磷酸钠和 / 或铝酸钠的溶液形式分离出来。该烷化物或者被溶解并将溶液蒸发以结晶出碳酸钠，或者将硅、磷和 / 或铝化合物通过沥滤烷化物溶解，由此得到固态形式的碳酸钠。将该固态碳酸钠进一步溶解形成低硅、磷和 / 或铝含量的溶液。

84 CN95119671.5

生产硅藻土助滤剂及回收硫酸铝和氧化铝的方法

本发明提供一种

生产硅藻土助滤剂及回收硫酸铝和氧化铝的方法。它改进了首先要将矿山原土烘干、煅烧耗能、费时的工序，而是直接用矿山原土与硫酸溶液在高温高压进行反应的工艺，生产得高品位硅藻土助滤剂及回收硫酸铝和氧化铝。本发明简化了工艺，节省原料、能耗、时间，而降低生产成本，提高经济效益。

85 CN98112000.8

一种废铝箔纸边料的铝、纸分离和回收技术

一种废铝箔纸边料的

铝纸分离回收技术，其特点是：回收按热水浸泡、冷水浸泡、揉纸、过滤、提纯等步骤进行。本发明将废铝箔纸做热、冷二次浸泡，可使铝箔纸浸泡的更充分，又不会使铝发生氧化。用揉纸机实现铝、纸分离，分离出的铝最大限度地保持了其原有铝层的完整性。提纯则大大提高了回收纸浆的质量。本发明回收的纸浆是纯白色，纯度达到 100%，不用再处理即可达到生产高纸卫生纸的标准。而且铝的回收率高于 95%。具有实用效果好，处理过程较简单，无污染，经济效益显著的特点。可用来对各种废铝箔纸边料进行回收处理。

86 CN98101979.X

一种低温湿法冶铝工艺

本发明涉及一种直接生产铝的方法，即

低温湿法炼铝工艺。它是采集原铝土矿粉碎至一定粒度，用一定浓度的硫化物药液煅炼分解，并除去渣，将分解铝液在低温下烘干，再次加入上述硫化物药液进行低温化学处理，制成金铝粉，将金铝粉加温至一定温度制成铝粉溶液，注入模具制成铝锭。本发明可一步由原矿直接生产出铝锭，且可对各种含铝矿石进行加工，投资小、能节省大量能耗，无污染、而且生产成本低于电解的 1 / 2，副产品可回收，该工艺是铝工业生产的一次重大革新。

上一页 [1] [2] [3] [4] [5] [6] [7] [8] [9] [10] ... 下一页 >>

资讯录入: admin 责任编辑: admin

- 上一篇资讯: A93191 锌的提炼回收专利大全
- 下一篇资讯: A93211 镁的提炼回收专利大全

【发表评论】 【加入收藏】 【告诉好友】 【打印此文】 【关闭窗口】

电磁推动器专利技术资料大全
制动用电磁铁专利技术资料大
油脚、皂脚深加工专利技术资
固体发酵专利技术资料大全
丸子生产加工专利技术资料大
奶茶制作工艺及包装专利技术
奶酪生产加工包装专利技术资
反光漆、夜光漆、发光漆生产
无纺布生产利用专利技术资料
真丝、丝绸生产加工专利技术

网友评论：（只显示最新10条。评论内容只代表网友观点，与本站立场无关！）

| [设为首页](#) | [加入收藏](#) | [联系站长](#) | [友情链接](#) | [版权申明](#) | [网站公告](#) |

www.zljsw.cn © 2007 版权所有

合作伙伴： 网银在线 QQ交流群一：55973818 群二：55972307 MSN: cykjw@live.cn
电话：0372-2537989 短信发送：13849247989 Email:www@cykjw.cn豫ICP备08101986号
声明：本站内容部分来自互联网，如录入内容牵扯到版权问题请告知。