

申请(专利)号: **01134980.8**[+](#) [大](#) [中](#) [小](#)■ [申请公开说明书 \(8\) 页](#)

申请号:	01134980.8	申请日:	2001.11.23
名称:	一种镍铝复合丝成型工艺及所使用的铝套管接头		
公开(公告)号:	CN1421287	公开(公告)日:	2003.06.04
主分类号:	B21D22/14	分案原申请号:	
分类号:	B21D22/14;B21F15/06		
颁证日:		优先权:	
申请(专利权)人:	北京有色金属研究总院		
地址:	100088北京市新街口外大街2号		
发明(设计)人:	孙孝良;杨中元;秦颢;李学锋	国际申请:	
国际公布:		进入国家日期:	
专利代理机构:	北京北新智诚专利代理有限公司	代理人:	程凤儒

## 摘要

一种镍铝复合丝成型工艺及所使用的铝套管接头,包括下述步骤:(1)将一根半成品的镍铝复合丝进行成品送入旋锻锤进行旋压加工,并送入退火炉中进行退火,(2)通过绕丝盘对丝材进行盘卷;(3)第一根半成品的镍铝复合丝后端头与第二根半成品的镍铝复合丝的前端头用铝套管接头连接在一起,连接后送入旋锻锤中进行旋压加工,(4)将第三根,第四根,直到最后一根半成品的镍铝复合丝按序重复步骤(3);(5)将所有的半成品的镍铝复合丝按上述步骤进行旋压加工、边走丝边退火、盘卷完毕后,即得镍铝复合丝成品。该工艺的工序少,省时省力,不容易损坏丝材,提高生产率2-3倍,成品率达到90%以上,并保证镍铝复合丝喷涂时的涂层质量。

[联系我们](#) | [网站地图](#) | [版权声明](#) | [访问统计](#) | [信息量统计](#) | [网站支持单位](#)主办单位: 国家知识产权局 | 网站管理: 国家知识产权局办公室 | 网站维护: 知识产权出版社  
版权所有: 国家知识产权局 **未经许可不得复制**  
ICP备案编号: 京ICP备05069085号