

Cu对690 MPa级HSLA钢熔敷金属组织形成和细化的作用

彭云¹⁾, 王爱华^{1, 2)}, 肖红军¹⁾, 田志凌¹⁾

1) 钢铁研究总院先进钢铁流程及材料国家重点实验室, 北京 100081

2) 承德石油高等专科学校机械工程系, 承德 06700

EFFECT OF Cu ON MICROSTRUCTURE FORMING AND REFINING OF WELD METAL IN 690 MPa GRADE HSLA STEEL

PENG Yun¹⁾, WANG Aihua^{1, 2)}, XIAO Hongjun¹⁾, TIAN Zhiling¹⁾

1) State Key Laboratory of Advanced Steel Processes and Products, Central Iron & Steel Research Institute, Beijing 100081

2) Department of Mechanical Engineering, Chengde Petroleum College, Chengde 06700

[摘要](#)

[图/表](#)

[参考文献\(45\)](#)

[相关文章\(15\)](#)

[点击分布统计](#)

[下载分布统计](#)

版权所有 © 2008 《金属学报》编辑部

地址: 沈阳市文化路72号, 中国科学院金属研究所(110016)

电话: +86-024-23971286, 传真: +86-024-23843760 E-mail: jsxb@imr.ac.cn

本系统由北京玛格泰克科技发展有限公司设计开发 技术支持: support@magtech.com.cn

美女图片

美女 美女美女 美女美女