

## Cu对690 MPa级HSLA钢熔敷金属组织形成和细化的作用

彭云<sup>1)</sup>, 王爱华<sup>1, 2)</sup>, 肖红军<sup>1)</sup>, 田志凌<sup>1)</sup>

1) 钢铁研究总院先进钢铁流程及材料国家重点实验室, 北京 100081

2) 承德石油高等专科学校机械工程系, 承德 06700

## EFFECT OF Cu ON MICROSTRUCTURE FORMING AND REFINING OF WELD METAL IN 690 MPa GRADE HSLA STEEL

PENG Yun<sup>1)</sup>, WANG Aihua<sup>1, 2)</sup>, XIAO Hongjun<sup>1)</sup>, TIAN Zhiling<sup>1)</sup>

1) State Key Laboratory of Advanced Steel Processes and Products, Central Iron & Steel Research Institute, Beijing 100081

2) Department of Mechanical Engineering, Chengde Petroleum College, Chengde 06700

[摘要](#)

[图/表](#)

[参考文献\(45\)](#)

[相关文章\(15\)](#)

[点击分布统计](#)

[下载分布统计](#)

版权所有 © 2008 《金属学报》编辑部

地址: 沈阳市文化路72号, 中国科学院金属研究所(110016)

电话: +86-024-23971286, 传真: +86-024-23843760 E-mail: jsxb@imr.ac.cn

本系统由北京玛格泰克科技发展有限公司设计开发 技术支持: support@magtech.com.cn

美女图片

美女 美女美女 美女美女