

2014年全国钢材深加工研讨会会议在天津召开

来源：中国金属学会钢材深加工分会

2014年5月25—27日，“2014年全国钢材深加工研讨会”在天津召开。中国金属学会常务副理事长王天义致开幕词，他用一系列翔实的数据对我国钢铁行业今年以来的形势作了深入的剖析，并指出本次会议的主旨在于交流钢铁深加工的发展思路，探讨和总结经验和

技术。

会议特邀嘉宾——中国工程院院士、中国金属学会金属材料深加工分会名誉主任委员王一德发表了重要讲话。他提出要充分认识发展钢材深加工的意义和重要性：其一，发展钢材深加工是国内外先进企业的成功经验和必然选择；其二，发展钢材深加工服务化转型是钢铁企业转型的重要途径；其三，发展钢材深加工就是搭建连接钢铁企业与终端用户之间的桥梁。王院士还提出了钢材深加工的一些思考：一是钢铁企业搞深加工从何入手，要以钢为基，必须根据地区的特点和钢厂自身的技术条件，认真分析市场的需求来发展深加工，否则会增加转型风险，容易导致失败；二是选准目标之后，要制定中长期的发展规划，加大资金投入，加大人才的培养和引进，建立深加工的基地或者工业园区，这是一个逐步成长发展的过程，一般要经过八到十年的持续努力，才能形成有竞争力的产业；三是走特色化和专业化道路，坚持差异化发展的战略，避免同质化竞争；四是要加强产学研用的合作，特别是应用技术研究，比如成型性、焊接性、表面处理等，要围绕产业链布局创新链，要围绕创新链配置资金链，产业链建设是一个系统的工程；五是对深加工产业而言，要不断推进从前端简单半成品、零件加工向后端复杂的部件发展，要加快升级改造整合重组，组建国际化的大型企业集团，并促进信息化、智能化融合发展。

天津市金属学会理事长、天津渤海钢铁集团副总经理曾小平代表举办地的行业学会，对全国各地钢铁企业和深加工企业的与会代表表达了热情友好的欢迎。

本次会议共安排了10个特邀报告，对我国钢材深加工产业的现状和发展进行了深入分析和探讨，为行业的转型升级、创新发展指明了方向。

中国金属学会金属材料深加工分会主任委员、北京科技大学高效轧制国家工程研究中心主任唐荻作了题为“冶金企业服务化转型的战略思考”的报告。在报告中，首先分析了冶金产业服务化转型的战略意义，并指出了转型的方向主要有两个：一个是冶金产业的服务型生产，即从根本上实现“以生产为中心”向“以客户为中心”的转变；另一个是冶金产业的生产性服务，即从简单的原材料供应商向组织生产、质量保证、技术服务到材料加工、零部件制造、物流配送等方面的全方位服务商转变。报告中还介绍了国外先进钢铁企业如蒂森克虏伯、巴登钢厂、新日铁等在产业转型发展方面的许多成功案例，对我国钢企服务化转型发展的一些企业，如宝钢、邢钢、沙钢、武钢、首钢和太钢等的转型模式进行了总结。报告最后为钢企发展深加工提出了几点建议。

栏目新闻

- 2014年全国钢材深加工研
- 1. 唐荻等：冶金企业服务
- 2. 轧钢分会：先进深加
- 3. 毛海波：我国线材深
- 4. 曹清：钢铁深加工多元
- 5. 韩静涛：冷弯型钢与
- 6. 赵昌旭：强化创新驱动
- 7. 鞍钢研究院：鞍钢汽车
- 8. 邢钢：邢钢产业链延
- 9. 王宝雨：钢材深加工
- 10. 丁士超：挑战与机遇
- * 2014年全国炼铁生产...
- * 2012—2013冶金...
- 1. 前言
- 2. 目录
- 3. 冶金工程技术学科的
- 4. 冶金工程技术学科发
- 5. 冶金工程技术学科有
- 6. 冶金工程技术学科国
- 7. 冶金工程技术学科展

中国金属学会轧钢分会秘书长陈其安作了题为“先进深加工”的报告。报告从三个层面解释了先进深加工产生的驱动因素，提出先进深加工产业具备绿色循环低碳钢铁产业、先进制造业系统与集成和自身界面产业这三个特征，向深加工产业的转型发展更加强调全局、融合与创新的特点。深加工的界面特点功能从相对单一过渡到十分复杂、多样化的衔接，需要推进“全产业链”技术的升级换代，同时自身构成“双向扩展”的技术链。在以“最终（金属）用品”为导向的转型发展时，需要注意两个问题：一是主动参与终端用品的协同设计，二是持续调整经营理念与模式，适应终端产品多样化的大趋势。报告最后指出：“在创新驱动与转型发展指导下向先进深加工产业迈进，钢铁企业任重而道远。”

中钢集团郑州金属制品研究院院长毛海波作的“我国线材深加工产业升级亟待解决的技术问题探讨”报告，首先分析了我国线材制品行业的现状，改革开放30多年以来，金属制品行业快速发展，产品已经基本满足国民经济和国防建设需要，企业规模增大且技术水平显著提高，我国已成为世界最大的线材制品生产和出口国，但是重复建设与产能过剩、技术装备发展不平衡、环保压力日益突出是目前面临的主要问题。为了解决相关问题，我国科研人员正在以下三个方面进行攻关：一是研发和推广节能环保技术装备，二是提高设备的自动化水平，三是开发产业升级的新技术。

宝钢金属有限公司总经理曹清作了“钢铁深加工多元化发展的机制与体制探索”的报告，主要是结合宝钢多年从事钢铁深加工的实践经验，从钢铁企业转型发展的机制和体制方面，进行了深入的分析，并在三方面给出切实可行的建议——构建符合深加工行业特质的能力要素、产业化发展要聚焦明确的方向、注重培育与目标业务相匹配的能力，对钢铁企业转型做深加工非常有借鉴意义。

中国钢结构协会冷弯型钢分会理事长韩静涛作的“冷弯型钢与汽车工业应用”报告中，首先简要介绍了冷弯型钢及其特点，然后重点介绍了冷弯型钢常用零件、国外高强度冷弯型钢应用及发展趋势，并举了多个典型冷弯型钢零件的生产实例。

武钢江北公司总经理赵昌旭作的“强化创新驱动，促进转型升级”报告中，首先介绍了武钢江北公司在遇到经营分散、设备陈旧、环境压力的发展瓶颈时，走出的搬迁重组、发展产业型深加工、与钢铁主业协同创新的历程，并总结了转型升级的做法和启示，提出了转型的方向和建议。

鞍钢技术中心研究员郭金字作的“鞍钢汽车用钢深加工及其技术进展”报告中，分析了汽车用钢的发展方向，介绍了鞍钢汽车用钢产品，特别是用于汽车轻量化的高强汽车用钢新产品开发的情况，以及鞍钢汽车用钢深加工技术的一些新进展。

邢台钢铁公司翟进坡作的“邢钢产业链延伸的发展与实践”报告中，介绍了邢钢多年来在精品线材及其深加工领域的发展与实践，并提出了邢钢延伸产业重点面向汽车、航空航天、高铁、新能源等行业用高端线材制品的发展方向。

北京科技大学零件轧制国家工程研究中心副主任王宝雨作的“零件轧制成形技术的最新进展”报告中，对零件轧制成形技术进行了简要介绍，并重点介绍了楔横轧与斜轧成形技术的进展情况，并对零件轧制成形技术未来的发展进行了展望。

宁波赛乐福板材成型技术有限公司技术总监丁士超作的“机遇与挑战：介绍两种板材成型新技术”报告中，针对高强度钢辊弯成形过程中易于产生多余变形，导致产品精度及残余应力过高的问题，提出了两种新的成型方法——百足成型与链模成型，并进行了相关分析和产品展示。

报告结束后，会议举行了钢材深加工论坛，主题为“钢铁企业结构调整的选择”，由中国金属学会金属材料深加工分会主任委员唐荻担任主持人，分别邀请了宝钢金属有限公司总经理曹清、武钢江北公司总经理赵昌旭、泰安科诺型钢股份有限公司主任赵勇、咸阳宝石钢管钢绳有限公司总工程师支宇堃、江西新华金属制品有限公司副总经理丁来安等五位具有行业代表性的企业代表作为嘉宾。论坛上与会代表结合当前形势，与嘉宾对钢铁企业升级转型、实现可持续发展进行了交流探讨。概括代表的提问与嘉宾的回答，大家的关注焦点主要集中在以下四个方面：

1、找准市场定位。经过近几年的发展，实力较强的钢厂已经具备较完善的加工配送能力和战略布局，局部地区加工能力过剩，而其他企业的新建项目在投产初期将会面临更为激烈的市场竞争，因此，企业在确定新建项目前应做好充分的调研和论证，根据自身产品特点找准市场定位，否则难以生存和发展。

2、不能为了延伸而延伸。简单的产业链延伸每个企业都能做，这样很容易回到重复建设、同质化竞争的局面，会产生新的产能过剩，所以企业选择做深加工应不仅仅满足于简单的延伸，而要做精、做专，实现不可复制性才是企业从竞争中脱颖而出的核心竞争力。

3、随着深加工的不断发展，技术链应随着产业链同步延伸，推进材料企业与用户企业