



关于召开大方坯、圆坯及异型坯连铸技术及质量控制技术研讨会的通知

信息类别: 炼钢信息

作者: 连铸分会

录入时间: 2007-7-19 9:07:00

关于召开大方坯、圆坯及异型坯连铸技术及质量控制技术研讨会的通知

随着连铸技术的应用和发展,连铸坯的质量越来越受到重视,特别是由于用户对钢材质量越来越高的要求及国际市场的激烈竞争,使提高铸坯质量成为连铸生产中首要的问题。近年来我国的大方坯、圆坯及异型坯连铸技术和生产取得了很大的进展,连铸机台数和流数大大增加,生产品种得到了扩大。但连铸坯的质量控制和检测标准还有较大差距,还有很多工作要做。很多从事大方坯、圆坯和异型坯连铸生产的科技人员希望获得这方面的专业知识。而过去我们召开的这类会议较少,积累的资料很有限。为此,我们与内蒙古科技大学、包头钢铁公司将在包头联合举办方坯、圆坯及异型坯连铸技术研讨会,会议将邀请有关专家做技术报告,还将围绕如下问题进行研讨:

- (1) 大方坯、圆坯及异型坯的质量检测及分类标准
- (2) 大方坯、圆坯及异型坯缺陷产生的原因及控制措施
- (3) 方坯及圆坯结晶器电磁搅拌对铸坯质量的影响
- (4) 凝固末端电磁搅拌关键技术及其在工业中的实践
- (5) 高效结晶器锥度优化设计与制造技术
- (6) 连铸保护渣的理论及应用
- (7) 连铸过程中间包的优化设计
- (8) 大方坯、圆坯及异型坯连铸过程中二冷配水的理论与实践
- (9) 大方坯轻压下的关键技术及生产实践

欢迎大家投稿和报名发言,请2007年8月5日前将稿件发到学会万体娅电子信箱:

wantiya@ceri.com.cn; 或者发送到内蒙古科技大学材料与冶金学院李建超老师处,邮编014010,电子信箱:jchli2000@126.com。请注明“包头连铸会议投稿”。

会议同期召开第五届连铸分会工作会议,请连铸分会的委员和名誉委员按时出席。这是第五届分会的首次会议,敬请各位克服困难尽量到会。实在不能出席请遵照学会章程请假。

连铸理论与新技术学组恢复活动和换届的工作已经完成,这次会议期间将召开恢复活动后的第一次工作会议,请连铸理论与新技术学组的委员准时参加会议。

会议报到: 2007年8月28日

开会时间: 8月29日—9月1日

地点: 包头市钢铁大街64号邮电大厦。从火车站乘出租车到宾馆约10元,从机场乘出租车约40元。

会议收费: 收取每人会务和资料费等1000元,不含食宿交通费。在会上介绍产品发放样本和张贴展示产品每单位收费4000元。带家属和朋友的请付食宿参观等费用。

报名参加会议的同志请于8月10日前传真到连铸分会,电话兼传真号码是010-83587375或通过E-mail报名。也可以向内蒙古科技大学报名,电话: 0472-2207530, 传真: 0472-2207530

大方坯圆坯异型坯连铸技术及铸坯质量研讨会回执

姓名	
单位	
报名人数	
联系电话	
是否要求发言(题目)	
是否包房?	标准间220元/间·天

中国金属学会连续铸钢分会
2007-7-5

关键字: [关于召开大方坯、圆坯及异型坯连铸技术及质量控制技术研讨会的通知](#)

<http://www.csm.org.cn>

中国金属学会版权所有

邮编:100711 地址:北京市东城区东四西大街46号

Phone: +86 - 10 - 65270210 Fax: +86 - 10 - 65124122

0 50 100 150 200 250 300 350 400 450 500 550 600 650 700 750