

关于举办2009年度连铸保护渣与铸坯质量技术研讨会的通知

作者: 连铸分会

中国金属学会连续铸钢分会 · 文件

金连字2009会议015号

关于举办2009年度连铸保护渣与铸坯质量技术研讨会的通知

60年代连铸结晶器保护渣技术的出现,使连续铸钢的品种、连铸坯规格、连铸坯的质量、连铸生产率得到了大幅度的提高。目前,连铸结晶器保护渣已经成为连铸工艺过程不可缺少的关键性材料,对铸坯质量及连铸工艺顺利进行发挥着不可替代的作用。连铸技术的高速发展、连铸品种的扩展和质量的提高、连铸生产工艺的快速进步,对保护渣有着越来越高的要求,所以保护渣技术也以惊人的速度发展。

2001年和2006年,连铸分会与重庆大学材料学院曾两度联合举办连铸保护渣技术研讨会,就保护渣技术进行了系统的介绍和研讨。研讨会系统全面讲解了保护渣理化性能检验;高速连铸对结晶器保护渣的质量要求;合金钢、裂纹敏感性钢种、超低碳连铸等用保护渣的质量和性能要求;连铸保护渣的生产与质量控制技术;保护渣现场应用经验等重要知识。

在连铸机的规格型号有了很大发展,尤其是薄板坯、圆坯和异型坯连铸技术很快发展的今天,保护渣技术如何适应和满足高速发展的连铸技术的需要、保护渣技术如何被生产现场更好的应用、保护渣技术如何满足连铸质量要求等等,都需要我们认真学习和讨论。今年我们将于11月25日再次联合举办连铸保护渣和铸坯质量技术研讨会,就国内外连铸保护渣技术的发展和最新动态;现代连铸对结晶器保护渣的质量要求;保护渣的应用技术与工艺;保护渣的生产与质量控制技术;保护渣的规范管理;连铸保护渣理化性能检验;部分代表钢种用保护渣的质量和性能要求;保护渣与铸坯质量控制等进行深入广泛的讨论。

希望大家踊跃投稿参加技术研讨。请于2009年11月10日之前把稿件发到连铸分会信箱:wantiya@ceri.com.cn或印刷厂吕威先生lvwei131618@126.com。一定注明“连铸保护渣论文”。连铸分会电话兼传真010-83587375。吕威电话010-58220022转8009

请配合我们将报名回执发到信箱或传真机上,订房和订餐需提前报人数请一定配合。

报到日期:2009年11月25日 会议日期:11月26日—28日

会议地点:重庆沙坪坝 沙正街重庆大学B区大门 科苑大酒店

会议收费:收取每位代表资料、会务、参观车费、会场仪器租费等950元,不含交通食宿费,随行人和家属一切费用自己付。

会议开办连铸保护渣技术和生产应用经验展示活动。每单位收取3000元,包括10分钟发言和论文集登一则广告。论文集开设广告内容,大16开彩色每个1500元。请11月10日前将广告电子版发到以上信箱。

2009年度连铸保护渣技术研讨会报名回执

单位和姓名	
会议费发票抬头	
联系电话	
是否发言或参展	
回程火车票预报	



中国金属学会连续铸钢分会
2009年8月31日

相关新闻

- (最新)学会9-12月学术...
- 关于举办2009年度连铸保...
- 邢钢又一项科技成果顺利通过...
- 第七届中国钢铁年会专题(1...
- 第七届中国钢铁年会专题(1...
- 河北钢铁集团唐钢第一批精品...
- 关于召开第七届中国钢铁年会...
- 南钢中厚板卷厂板坯在线调宽...
- 关于举办圆坯(大方坯)连铸...
- 邢钢全面开展“质量月”活动
- 跨越七十五载 谱写无限辉煌
- 2007自动化技术研讨会总结
- 板坯连铸用浸入式水口的数值...

热点新闻

- 第七届中国钢铁年会征文通知...
- 第七届中国钢铁年会专题(1...
- 第七届中国钢铁年会征文通知...
- (10月10日更新)第五届...
- 第七届中国钢铁年会专题(1...
- 团体会员名单
- 冶金科学技术奖相关介绍
- 中国金属学会第八届第三次常...
- 2009年汽车用钢生产及应...
- 2009年国内学术活动计划
- 关于召开第七届中国钢铁年会...
- 中国“绿色钢铁”有关进展
- 荣誉会员名单
- 以超快速冷却为核心的新一代...
- 南钢X70管线钢板首次轧制...
- 会员表格下载
- 中国金属学会2009年工作...
- “首钢迁钢210吨转炉炼钢...

