

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 焦洗ISP炉结工艺研究与应用

请输入查询关键词

科技频道

搜索

焦洗ISP炉结工艺研究与应用

关键词: 鼓风炉 焦洗 ISP炉结

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂

成果摘要:

ISP工艺决定了铅锌密闭鼓风炉结瘤是不可避免的,传统的除瘤方式是炸药爆破,但该方法危害大,缺点多,容易破坏炉窑,处理不了深部炉结,劳动强度大。密闭鼓风炉的焦洗技术是处理炉结、改善炉况,延长炉龄的重要技术,就是通过分阶段向铅锌密闭鼓风炉内加进适量的焦炭,经炉内暂时形成富焦的条件,随着料面降低,通过焦炭的燃烧,由上而下地把炉结从炉衬的内表面熔化,熔入炉缸造渣排出。本项目关键技术及创新点:1)浇注炉顶耐热混凝土采用新型耐高温材料,加料品增保护套,满足焦洗高温要求。2)降料线过程由两个小时延长至五个半小时,工艺控制过程改变,以达到顺利降料线的目的。3)停止加料前提焦率,降风温,确保炉内还原气氛稳定的条件下提高C/Zn比,使料柱在下降过程中已经是富焦状态。4)根据CO/CO₂轨迹的变化情况来判断炉结的生成状况,以利于降料线期间调整工艺控制。5)根据浮渣量、风量、热风压力、时间、温度的变化情况来判断料柱的下降速度,较精确地判断料柱高度,准确掌握焦洗的过程。本项目的应用成功地把鼓风炉的大修周期由2年延长至3年,清扫周期由7天延长至11天一次,节约了大修费用,改善了炉况,提高了粗铅产量,并大大减少了对周围炉窑的冲击,延长了本体炉窑及附近炉窑的使用寿命,年产生经济效益约506.30万元。效益显著,同时大幅度降低了工人劳动强度,显著改善了现场作业环境。本技术属国内领先水平。该技术已经成功应用于韶关冶炼厂一、二系统的生产中,效果良好、安全顺行,此外还可应用于各种鼓风炉的炉结处理,具有较好的推广应用前景。

成果完成人: 李夏林;张伟健;刘明海;刘吉殷;王远文

[完整信息](#)

行业资讯

管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
 加氢处理新工艺生产抗析气变...
 超级电容器电极用多孔炭材料...
 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
 库勒勒香梨排管式冷库节能技...
 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
 非临氢重整异构化催化剂在清...
 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题
国家科技成果网

京ICP备07013945号