

全国轧钢生产用水的高效使用与处理技术及装备研讨会征文通知

作者: 轧钢分会

当前,我国正用仅占全球资源量6%的水,供养着全球1/5的人口,生产着全球近1/2的钢铁产品,危机四伏!而在钢铁生产主流程中,轧钢工序的耗水量超过1/3,因此轧钢工序的高效用水、节水技术和绿色水处理技术对于我国应对迫在眉睫的水危机至关重要。虽然近年来我国引进或自主创新了许多相关的先进用水技术及装备,但相对于全球领先的轧钢生产装备和技术来讲,用水技术的研究和推广仍是短板。为此,中国金属学会轧钢分会决定于2011年7月举办首届全国轧钢生产用水的高效使用与处理技术及装备研讨会,本次会议将围绕“轧钢生产用水必须走高效、绿色、可持续之路”的主题,全面展示当前国内外最先进的轧钢用水技术和水处理技术及装备,为广大在轧钢领域从事与水相关的技术研究 and 应用人员提供一个高起点、大范围、多领域的专业交流平台,进一步增进产、学、研之间的学术交流。会议将邀请专家、学者做专题技术报告,并将组织学术交流与研讨。为配合本次会议的召开,决定编撰会议论文集,欢迎企业、学校、科研院所从事相关技术研发和应用工作的广大科技人员、专家、高校师生踊跃投稿并参加会议。

一、征文内容

- 1、中厚板、热轧板带、型钢、线棒材、钢管等热轧钢材的控制冷却技术和水量控制技术;
- 2、热轧钢材控制冷却装备的进步;
- 3、热轧钢材的先进除鳞技术和除鳞喷嘴制造技术;
- 4、轧辊冷却技术及其对水的要求
- 5、酸洗技术及其废水回收处理技术的进步;
- 6、冷轧作业用水及其水处理技术;
- 7、钢材涂镀作业用水及其水处理技术;
- 8、钢材热处理作业用水及其水处理技术;
- 9、轧钢车间水处理技术的新进展;
- 10、加热炉等冷却水的热能高效回收利用技术;
- 11、其他与轧钢生产用水相关的装备和技术。

二、时间安排及格式要求

1、截稿日期:2011年5月31日。收到论文后,轧钢分会将组织专家评审,并于2011年6月10日前对录用论文寄发录用通知和有关参会要求。未录用的论文恕不退稿,请作者谅解并自留底稿。

2、论文一律采用word文本,其它格式恕不接受。请务必于截稿日期前将论文电子文本发Email到轧钢分会,并注明详细的联系地址和电话。具体要求详见附件。

联系人: 陈其安 周积智 张英华 丁波
 电话: 010-62183320, 62185961
 传真: 010-62183320
 Email: zhagangxh@vip.163.com

中国金属学会轧钢分会
 二〇一一年一月二十二日

附件: 全国轧钢生产用水的高效使用与处理技术研讨会征文格式要求

相关新闻

- (2月17日更新) 中国金属...
- 关于召开“2011年全国高...
- 2011年全国高品质特殊钢...
- 2011年度国内学术活动计划
- 宝钢成为全国第二大压缩机制...
- 中钢集团天津地质研究院召开...
- 南钢与南京港务局签订战略合...
- 中钢集团天津地质研究院召开...
- 邢钢荣获2010年度“全国...
- 太钢2×300MW机组调试...
- 南钢公司荣获2010年省科...
- 宝钢金属年营收破百亿利润超...
- 首钢长钢公司荣获国家体育总...

热点新闻

- 团体会员名单(8月23日更...
- 第七届中国钢铁年会在京闭幕
- (10月10日更新) 第五届...
- 冶金科学技术奖相关介绍
- (2月17日更新) 中国金属...
- 中国“绿色钢铁”有关进展
- 南钢X70管线钢板首次轧制...
- 荣誉会员名单
- 中国金属学会第八届第三次常...
- 2009年国内学术活动计划
- (2月11日更新) 关于召开...
- “首钢迁钢210吨转炉炼钢...
- 个人会员表格下载
- 中国金属学会2009年工作...
- 以超快速冷却为核心的新一代...
- 高级会员表格下载
- 团体会员表格下载
- 学术时空—栏目说明

