编委会 投稿指南 下载中心 联系我们 English

科学通报 » 2013, Vol. 58 » Issue (18): 1769-1774 DOI: 10.1360/972012-132

材料与工程科学(原 技术科学)

论文 | 材料科学

变厚度轧制时质量守恒的表述方式

刘相华^{①②},张广基^{①②*},支颖^②

- ① 东北大学研究院, 沈阳 110819;
- ② 东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室, 沈阳 110819

On the law of mass conservation for variable gauge rolling

LIU XiangHua^{1,2}, ZHANG GuangJi^{1,2*}, ZHI Ying²

- 1 Research Institute of Science and Technology, Northeastern University, Shenyang 110819, China;
- 2 State Key Laboratory of Rolling and Automation, Northeastern University, Shenyang 110819, China

点击分布统计

下载分布统计

版权所有 © 《中国科学》杂志社

地址: 北京市东黄城根北街16号, 《科学通报》编辑部, 100717 电话: 010-64036120 E-mail:csb@scichina.org 网络系统维护电话: 010-64034113 E-mail: sys@scichina.org