



ALL

精确检索请加双引号

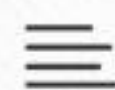


Go


[首页](#)
[研究单元&专题](#)
[作者](#)
[文献类型](#)
[学科分类](#)
[知识图谱](#)
[新闻&公告](#)

IMECH-IR

> 先进制造工艺力学实验室



一种表面毛化集流体箔材的错位轧制方法



王之桐



2022-06-03

专利权人

中国科学院力学研究所

摘要

本发明公开一种表面毛化集流体箔材的错位轧制方法，首先将表面光滑的两根轧辊分别架在数控车床上，使用激光毛化工艺在轧辊表面加工预定尺寸和分布位置的环形凸起；然后将制作好的轧辊对组装在轧机上，调整两根轧辊的相对位置，使两根轧辊表面的环形凸起相互错开，再将箔材从两根轧辊的夹缝间穿过，施加轧制力在箔材上下表面形成不穿透凹坑构成的表面毛化结构。本发明方法制备的箔材两个表面的凹坑互不重叠，通过轧辊对表面环形凸起的错位挤压作用形成箔材表面形貌，具有高表面粗糙度、高延伸率与与基箔相当的拉伸强度，能够增强活性层对集流体箔材的粘附性能，并满足锂离子电池制备极片的工艺要求。

申请日期

2021-01-07

授权日期

2022-06-03

专利号

ZL202110016471.1

语种

中文

授权国家

中国

代理机构

北京和信华成知识产权代理事务所

文献类型

专利

条目标识符

http://dspace.imech.ac.cn/handle/311007/90088

专题

先进制造工艺力学实验室

作者单位

中国科学院力学研究所

推荐引用方式

王之桐. 一种表面毛化集流体箔材的错位轧制方法. ZL202110016471.1[P]. 2022-06-03.

GB/T 7714

条目包含的文件

[下载所有文件](#)

文件名称/大小	文献类型	版本类型	开放类型	使用许可	
20220603_0C_CN_0.pdf (714KB)	专利		开放获取	CC BY-NC-SA	浏览 下载

文件名: 20220603_0C_CN_0.pdf

格式: Adobe PDF

此文件暂不支持浏览

所有评论 (0)

[\[发表评论/异议/意见\]](#)

暂无评论

除非特别说明，本系统中所有内容都受版权保护，并保留所有权利。

个性服务

推荐该条目

★ 保存到收藏夹

📊 查看访问统计

📄 导出为Endnote文件

Lanfanshu学术

📖 Lanfanshu学术中相似的文章

📖 [王之桐]的文章

百度学术

📖 百度学术中相似的文章

📖 [王之桐]的文章

必应学术

📖 必应学术中相似的文章

📖 [王之桐]的文章

相关权益政策

暂无数据

收藏/分享



QQ客服

官方微博



反馈留言