

2009年全国长材生产技术研讨会征文通知

作者: 学术部

为了更好地配合2010年北京第十届国际轧钢大会的召开, 推进我国长材生产、技术、装备和产品的结构优化, 提高自主创新能力, 实现可持续发展, 中国金属学会轧钢分会定于2009年9月12~14日在江苏省扬州市召开“2009年全国长材生产技术研讨会”。这次会议的主题是: 用科学发展观推进钢铁长材生产技术、科研的创新、进步, 实现安全、洁净、高效、低成本生产。会议将围绕钢轨、H型钢、钢桩、小型型钢、线材及棒材深度加工等生产技术进行交流。

协办单位: 中冶京诚工程技术有限公司、北京京诚瑞信长材工程技术有限公司

大中型钢学术委员会、小型型钢学术委员会、线材学术委员会

会议征文内容:

1. 国内外长材(钢轨、H型钢、钢桩、小型型钢、线材)生产技术现状及发展趋势;
2. 长材生产新工艺、新技术、新产品、新设备、新理论;
3. 长材轧制自动化控制技术、产品测量技术和产品标准研究成果;
4. 长材深度加工和市场开拓;
5. 孔型优化设计、高新技术在长材生产中的应用;
6. 节能、环保、资源循环再生利用。

会议将推荐优秀论文参加第十届北京国际轧钢大会。

会议时间: 2009年9月12~14日 **报到时间:** 2009年9月11日

会议地点: 江苏省扬州市

论文用微软word软件打印, 正文用5号宋体, 在A4纸上通栏排版, 每页40行。左右边距2.5cm, 上下边距各2.5cm, 题目用3号黑体居中, 作者姓名用4号楷体居中, 单位名称用5号宋体居中; 论文摘要用小5号宋体, 一级标题用4号黑体, 二级以下标题用5号黑体。编号统一使用1、1.1、1.1.1。

论文请于2009年7月10日前用E-mail发到轧钢学会(zhagangxh@vip.163.com)。

为使会议收到良好效果, 会上备有笔记本电脑及投影仪, 需要在会上宣讲的论文, 请将论文制作成powerpoint文件, 携带活动硬盘参会。

联系人:

陈其安 周积智(轧钢分会)
Tel/Fax: 010-62185961 010-62183320
E-mail: zhagangxh@vip.163.com

中国金属学会轧钢分会
2009年3月10日

[点击率:89] [打印] [关闭] [点击评论(共0条)]

相关新闻

- 关于举办“节能减排, 创建绿...
- 河南龙成集团获545万元重奖
- 关于召开“2009年全国建...
- 2009年中国金属学会中厚...
- 2009年全国长材生产技术...
- 2009年全国冷轧板带生产...
- 关于召开“2009年薄板坯...
- 南钢为市重大项目建设提供优...
- 2009年汽车用钢生产及应...
- 关于“第五届国际炼铁科技大...
- 关于召开连铸自动化学术研讨...
- 太钢技术中心举行“515”...
- 关于转发中国科协《关于推荐...

热点新闻

- 第七届中国钢铁年会征文通知...
- 中国金属学会第八届第三次常...
- 以超快速冷却为核心的新一代...
- 关于召开2009年薄板坯连...
- 2009年汽车用钢生产及应...
- 关于“第五届国际炼铁科技大...
- 冶金科学技术奖相关介绍
- 中国“绿色钢铁”有关进展
- 团体会员名单
- 纪念中国科协成立50周年“...
- 会员表格下载
- 南钢X70管线钢板首次轧制...
- 我国炼钢-连铸技术发展和2...
- “首钢迁钢210吨转炉炼钢...
- 第五届国际炼铁科技大会(I...
- 关于召开中国金属学会200...
- 关于某单位盗用我学会名义筹...
- 适用于冷轧薄板类钢种的合理...